

Sensortester SST

Montage- und Betriebsanleitung



Impressum

Urheberrecht:

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Technische Änderungen:

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 0389580

Auflage: 03.02 | 23.01.2014 | de

© SCHUNK GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten

Sehr geehrter Kunde,

wir gratulieren zu Ihrer Entscheidung für SCHUNK. Damit haben Sie sich für höchste Präzision, hervorragende Qualität und besten Service entschieden.

Sie erhöhen die Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung und erzielen beste Bearbeitungsergebnisse – für die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

SCHUNK-Produkte werden Sie begeistern.

Unsere ausführlichen Montage- und Betriebshinweise unterstützen Sie dabei.

Sie haben Fragen? Wir sind auch nach Ihrem Kauf jederzeit für Sie da.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre SCHUNK GmbH & Co. KG

Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

www.schunk.com



Reg. No. 003496 QM08



Reg. No. 003496 QM08

Inhaltsverzeichnis

1	Zu dieser Anleitung	4
1.1	Warnhinweise.....	4
1.1.1	Signalworte	4
1.1.2	Symbole.....	4
1.2	Mitgeltende Unterlagen.....	4
2	Grundlegende Sicherheitshinweise.....	5
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	5
2.2	Umgebungs- und Einsatzbedingungen.....	5
2.3	Produktsicherheit	5
2.3.1	Bauliche Veränderungen, An- oder Umbauten	5
2.4	Personalqualifikation.....	6
3	Gewährleistung	7
4	Lieferumfang.....	7
5	Technische Daten	8
6	Montage und Inbetriebnahme.....	9
6.1	Montage	9
6.2	Installation eines Sensors am Sensortester	10
6.2.1	Anschluss eines Sensors mit Anschlussstecker M8	10
6.2.2	Anschluss eines Sensors mit Anschlussstecker M12	10
6.2.3	Anschluss eines Sensors mit offener Litze	11
6.3	Betrieb des SST mit einem Sensor.....	11
7	Batteriewechsel	12
8	Wartung und Pflege.....	13
9	Fehlerbehebung	14

1 Zu dieser Anleitung

Diese Anleitung ist integraler Bestandteil des Produktes und enthält wichtige Informationen zur sicheren und sachgerechten Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung sowie zur einfachen Störungsbeseitigung.

Vor Benutzung des Produktes diese Anleitung lesen und beachten, besonders das Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise".

1.1 Warnhinweise

Zur Verdeutlichung von Gefahren werden in den Warnhinweisen folgende Signalworte und Symbole verwendet.

1.1.1 Signalworte

GEFAHR	Gefahren für Personen. Nichtbeachtung führt sicher zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod.
WARNUNG	Gefahren für Personen. Nichtbeachtung kann zu irreversiblen Verletzungen bis hin zum Tod führen.
VORSICHT	Gefahren für Personen. Nichtbeachtung kann zu leichten Verletzungen führen.
ACHTUNG	Informationen zur Vermeidung von Sachschäden

1.1.2 Symbole



Warnung vor Gefahrenstelle



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung



Allgemeines Gebotszeichen zur Vermeidung von Sachschäden

1.2 Mitgeltende Unterlagen

- Allgemeine Geschäftsbedingungen
- Katalogdatenblatt des gekauften Produktes

Die oben genannten Unterlagen können unter www.de.schunk.com heruntergeladen werden.

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Sensortester SST dient zum Testen sowie Einstellen von Näherungsschaltern der Firma SCHUNK, also den Produkten IN, INK, MMS und RMS.

Das Modul darf ausschließlich im Rahmen seiner definierten Einsatzparameter verwendet werden ([👉 5, Seite 8](#)).

Das Produkt ist für die industrielle Anwendung bestimmt.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch die Beachtung der Technischen Daten und der Montage- und Betriebshinweise in dieser Anleitung sowie die Einhaltung der Wartungsintervalle.

2.2 Umgebungs- und Einsatzbedingungen

- Sicherstellen, dass die Umgebung frei von Spritzwasser und Dämpfen sowie von Abriebs- oder Prozessstäuben ist. Ausgenommen hiervon sind Produkte, die speziell für verschmutzte Umgebungen ausgelegt sind.

2.3 Produktsicherheit

Gefahren können vom Produkt ausgehen, wenn z.B.:

- das Produkt nicht bestimmungsgemäß verwendet wird.
- das Produkt unsachgemäß montiert oder gewartet wird.
- die Sicherheits- und Montagehinweise nicht beachtet werden.

Jede Arbeitsweise unterlassen, welche die Funktion und Betriebssicherheit des Produktes beeinträchtigen.

Schutzausrüstung tragen.

HINWEIS

Nähere Informationen befinden sich in den entsprechenden Kapiteln.

2.3.1 Bauliche Veränderungen, An- oder Umbauten

Zusätzliche Bohrungen, Gewinde oder Anbauten, die nicht als Zubehör von SCHUNK angeboten werden, können die Sicherheit beeinträchtigen, und dürfen nur mit Genehmigung von SCHUNK durchgeführt werden.

2.4 Personalqualifikation

Die Integration, Montage, Erstinbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung des Produktes darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden. Jede Person, die vom Betreiber mit Arbeiten am Produkt beauftragt ist, muss die komplette Montage- und Betriebsanleitung, insbesondere das Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" ([☞ 2, Seite 5](#)), gelesen und verstanden haben. Dies gilt insbesondere für nur gelegentlich eingesetztes Personal, z.B. Wartungspersonal.

3 Gewährleistung

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum Werk unter folgenden Bedingungen:

- Bestimmungsgemäße Verwendung im 1-Schicht-Betrieb
- Beachtung der vorgeschriebenen Wartungs- und Schmierintervalle
- Beachtung der Umgebungs- und Einsatzbedingungen

Werkstück berührende Teile und Verschleißteile sind nicht Bestandteil der Gewährleistung.

4 Lieferumfang

Der Lieferumfang beinhaltet:

- Sensortester SST in der bestellten Variante.
- Beipack

5 Technische Daten

Bezeichnung	SST
Gehäusematerial	PA 6.6, blau
Dichtheit IP	00 (nach IEC 529, EN 60529)
Anschlussart	M8 und M12–Kabeldose mit 0,4m Kabel
Speisespannung [VDC]	9 (Blockbatterie Type: 6LR61)
Interne Betriebsspannung [VDC]	15
LED grün	Betriebsspannungsanzeige
LED gelb	Funktionsanzeige
LED rot	Meldung Batteriewechsel
Anschlussmöglichkeiten	Induktive, kapazitive und optoelektronische Sensoren (3- Leiter DC, 2-Leiter DC und NAMUR)

Die Schaltfunktion wird zusätzlich akustisch signalisiert.

Der Sensortester schaltet sich bei Nichtbenutzung selbstständig nach ca. 30 Sekunden aus.

Weitere technische Daten enthält das Katalogdatenblatt. Es gilt jeweils die letzte Fassung.

6 Montage und Inbetriebnahme

6.1 Montage

Der Sensortester SST kann bei Bedarf über die seitlichen Durchgangsbohrungen befestigt werden.

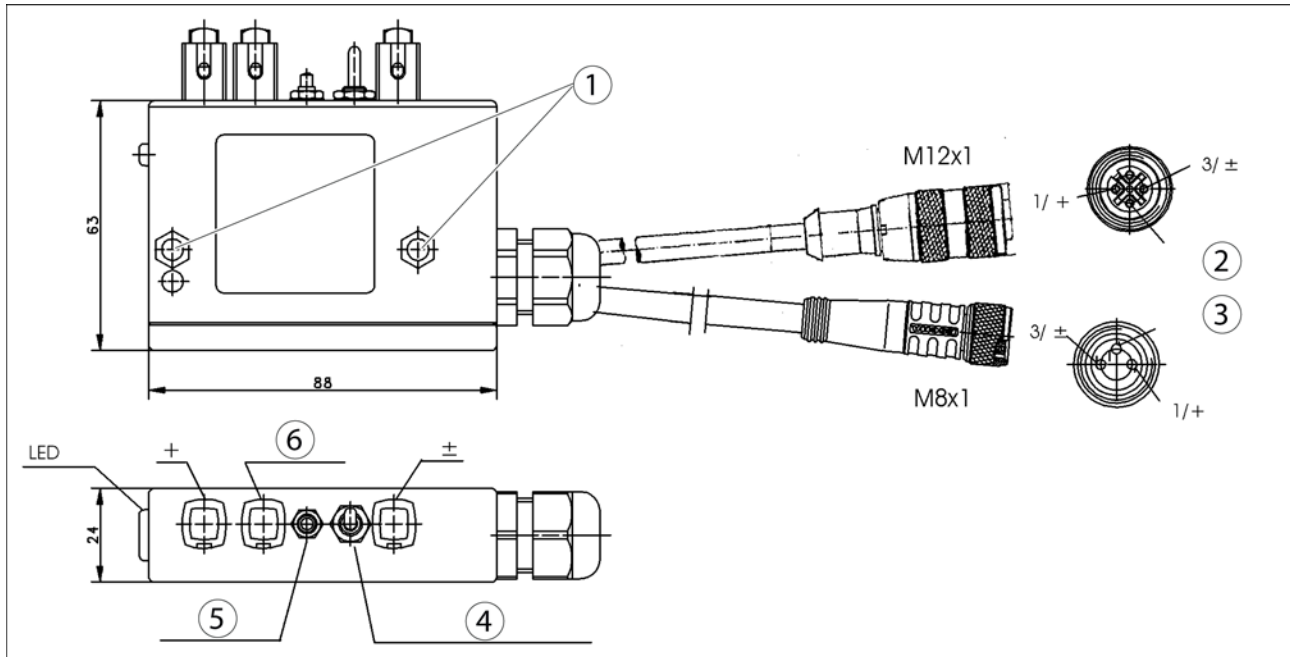


Abb. 1

1	Durchgangsbohrungen	4	PNP / NPN ± Umschalter
2	4/ Ausgang	5	EIN ± Taster
3	2/ Ausgang	6	Ausgang

6.2 Installation eines Sensors am Sensortester

6.2.1 Anschluss eines Sensors mit Anschlussstecker M8

HINWEIS

In Europa werden meist PNP Sensoren verwendet. Der Schalter muss Richtung des Beschriftungsaufklebers zeigen.

- 1 M8 Stecker des Sensors auf die M8 Buchse des SST stecken.
- 2 Rändelmutter festziehen.
- 3 Umschalter ‚NPN / PNP‘ entsprechend Ihres Sensors einstellen.
- 4 Für NPN Sensoren den Schalter in die andere Richtung betätigen.
- 5 Den Ein-Taster betätigen.

6.2.2 Anschluss eines Sensors mit Anschlussstecker M12

HINWEIS

In Europa werden meist PNP Sensoren verwendet. Der Schalter muss Richtung des Beschriftungsaufklebers zeigen.

- 1 M12 Stecker des Sensors auf die M12 Buchse des SST stecken.
- 2 Rändelmutter festziehen.
- 3 Umschalter ‚NPN / PNP‘ entsprechend Ihres Sensors einstellen.
- 4 Für NPN Sensoren den Schalter in die andere Richtung betätigen.
- 5 Den Ein-Taster betätigen.

6.2.3 Anschluss eines Sensors mit offener Litze

- 1 Vorher prüfen, ob die Adernfarben an dem Sensor den Bedeutungen in der Tabelle entsprechen.

Adern	Federzugklemme am SST	Bedeutung
Braun	+ PLUS	Versorgungsspannung des Sensors + VDC
Schwarz / Weiß	A	Signalausgang des Sensors
Blau	- MINUS	Versorgungsspannung des Sensors GND

HINWEIS

In Europa werden meist PNP Sensoren verwendet. Der Schalter muss Richtung des Beschriftungsaufklebers zeigen.

- 1 Adern entsprechend anschließen.
- 2 Umschalter ‚NPN / PNP‘ entsprechend Ihres Sensors einstellen.
- 3 Für NPN Sensoren den Schalter in die andere Richtung betätigen.
- 4 Den Ein-Taster betätigen.

6.3 Betrieb des SST mit einem Sensor

Nachdem der Sensortester eingeschaltet ist bleibt er 30 Sekunden aktiv. Ändert sich der Zustand des angeschlossenen Sensors, bleibt der SST weitere 30 Sekunden angeschaltet.

Den eingeschalteten Zustand erkennt man an der grünen LED. Leuchtet diese LED nach dem Einschalten rot, so sollte die Batterie gewechselt werden.

Wird der angeschlossene Sensor bedämpft, so piepst der SST einmal und die orangene LED leuchtet. Wechselt der angeschlossene Sensor von bedämpften zu unbedämpften Zustand, so piepst der SST wiederum und die orangene LED erlischt.

7 Batteriewechsel

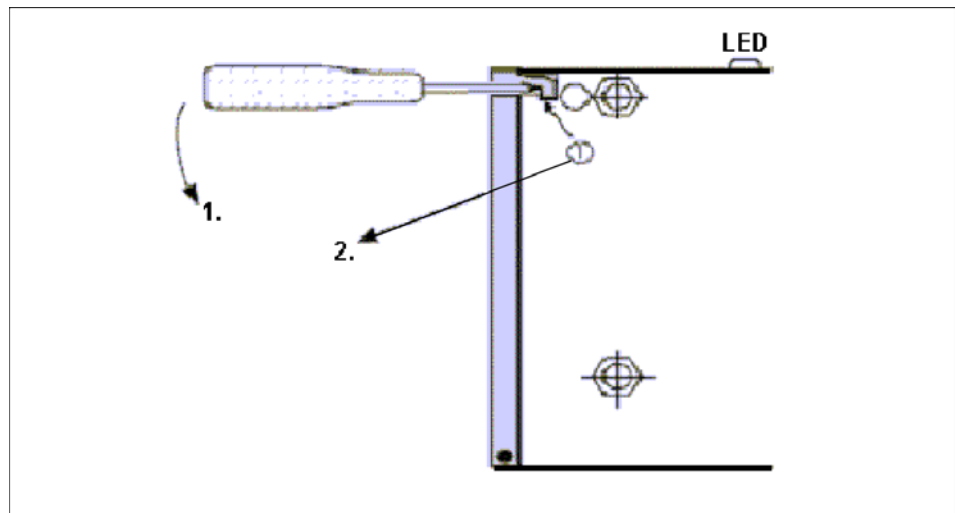


Abb. 2 Batteriewechsel

- 1 Schnappdeckel mit einem Schraubenzieher öffnen.
- 2 Alte Batterie entnehmen und diese durch eine neue ersetzen.
- 3 Schnappdeckel ins Gehäuse zurückdrücken.

8 **Wartung und Pflege**

Der Sensortester SST ist wartungsfrei.

9 Fehlerbehebung

Mögliche Ursache	Maßnahmen zur Behebung
Es leuchtet keine LED auf.	Die Batterie ist leer oder es ist keine Batterie eingelegt.
Es leuchtet eine rote LED auf.	Die Batterie weitestgehend leer. Batterie wechseln.
Die orangene LED leuchtet immer.	Der Umschalter PNP / NPN ist in der falschen Position.

