

PPU-E

Modulare Montageautomation

Pick & Place-Einheit PPU-E 50: Rekordhalter jetzt auch für höhere Lasten

Rasante Zykluszeiten

PPU-E 50 – Baureihenerweiterung bei der lineardirekt angetriebenen PPU-E, der schnellsten Pick & Place-Einheit am Markt. Für einen kompletten Zyklus mit 280 mm Horizontal- und 150 mm Vertikalhub benötigt die PPU-E 50 bei 2 kg Zusatzmasse und 2 x 60 ms Greifzeit nur 0.92 s. Mit ihr können Massen bis 5 kg hochdynamisch bewegt werden.

Highspeed mit Präzision

Zwei integrierte Wegmesssysteme überwachen die vertikale und horizontale Bewegung und gewährleisten die hohe Wiederholgenauigkeit. Intelligente Regler können ohne übergeordnete Steuerung sowohl den Auslegerarm als auch die Aktoren steuern. Die dafür nötige Software ist bereits integriert.



Sensationell!

Maximale Beschleunigung 100 m/s² –
bis zu 110 Picks/min ohne anfällige
Kinematik

PPU-E

Modulare Montageautomation

Neuprodukt

Nachfolge-
produkt

Baureihen-
erweiterung

Ab sofort lieferbar



Baugrößen
30 .. 50



Maximale Arbeitsebene
280 mm x 150 mm



Wiederholgenauigkeit
0.01 mm



Geschwindigkeit
4 m/s



Maximale Nutzlast
5 kg

Produkteigenschaften

- All in one – Plug & Work
- Alle Anschlüsse am Backpanel – optimale Zugänglichkeit
- Keine bewegten Motorkabel, somit kein Kabelbruch möglich
- Einzelachsen unabhängig programmierbar
- Interpolation der Achsen möglich

Ihr Mehrwert

- Höhere Anlagenproduktivität durch minimale Zykluszeiten
- Sichere Prozesse dank exzellenter Wiederholgenauigkeit
- Minimierte Energiekosten dank konsequentem Leichtbau
- Höhere Anlagenverfügbarkeit, da kein Verschleiß an bewegten Motorkabeln
- Alle Vorteile des Direktantriebs – ganz ohne anfällige, toleranz- und verschleißbehaftete Bewegungsübersetzung

Funktionsschnittbild

- 1 Schienenführung
- 2 Motor für vertikale Achse
- 3 Motor für horizontale Achse
- 4 Verteilerbox
- 5 Mikroventile
- 6 Motorstecker

