

VERO-S SPM plus

Spannmembran für die Werkstückdirektspannung

Mit der Spannmembran lassen sich besonders filigrane oder dünne Werkstücke unterschiedlicher Spanngeometrien spannen. Die exakte Werkstückgeometrie wird dazu aus dem Rohling der Membran gefräst. Einmal vorbereitet lassen sich die Werkstücke in Sekundenschnelle einsetzen und am kompletten Umfang spannen.

Die hohen Einzugskräfte des VERO-S NSE3 138 ermöglichen eine perfekte Anpassung an die Kontur des Werkstücks – einfach, sicher und zuverlässig. Bei Bedarf kann die Spannmembran mehrfach abgefräst und mit anderen Werkstückgeometrien versehen werden.

VERO-S SPM plus

Fixture membrane for direct workpiece clamping

The fixture membrane can be used to clamp particularly delicate or thin workpieces of different clamping geometries. The exact workpiece geometry is ground from the blank of the membrane. Once prepared, workpieces can be inserted and clamped over their entire circumference in a matter of seconds.

The high pull-down forces of the VERO-S NSE3 138 enable perfect adaptation to the contour of your workpiece – simple, safe, and reliable. It can be milled multiple times as necessary and given different workpiece geometries.



Vorteile – Ihr Nutzen

Spannkörper aus Aluminium

Sehr leichtes und flexibles Spannmittel

Nachsetzbare Spannkontur

Mehrfach und für unterschiedliche Werkstücke verwendbar

Spannen am kompletten Umfang

Deformationsfreies Spannen von besonders filigranen oder dünnwandigen Werkstücken

Aktiver Niederzug

Optimaler Halt für das Werkstück

Hohe Einzugskraft des Spannmoduls

Hohe Spannkraft auch bei zylindrischen Bauteilen

Spannen über Deformation des Spannmittels

Sehr schnelle und sichere Spannung der Werkstücke

Advantages – Your benefits

Clamping body made of aluminium

Very light and flexible clamping device

Adjustable clamping contour

Can be used multiple times and for different workpieces

Clamping around the complete circumference

Deformation-free clamping of particularly delicate or thin-walled workpieces

Active jaw pull-down

Optimal hold of the workpiece

High pull-down force of the clamping module

High clamping force also for cylindrical components

Clamping via deformation of the clamping device

Very quick, and secure workpiece clamping



Technik

Durch Entlüften wird der Spannbolzen der Spannmembran vom Spannmodul nach unten gezogen. Durch die speziell entwickelte Form wird der Durchmesser der Spannmembran verjüngt und gleichzeitig das Werkstück auch minimal nach unten gezogen. Durch Druckbeaufschlagung öffnet das Spannmodul und die Spannmembran geht aufgrund der elastischen Verformung wieder in seine Ausgangsform zurück.

Technology

By deaeration, the clamping pins of the fixture membrane are pulled downwards from the clamping module. The diameter of the fixture membrane is tapered due to its specially developed shape and the workpiece is pulled slightly downwards at the same time. By pressurization the clamping module opens and the clamping membrane returns to its initial shape due to its elastic properties.



Technik

- 1 Grundkörper**
Aus hochfester Aluminiumlegierung
- 2 Mehrfach absetzbare Spannfläche mit aktivem Niederzug**
Für das Spannen des Werkstücks am Umfang von $\varnothing 36 - \varnothing 125$ mm
- 3 Spielfreie Verdrehsicherung**
Für lageorientiertes Wechseln der Spannmembran
- 4 Sicherung**
Gegen das Lösen der Spannmembran bei vertikal hängendem oder horizontalem Einsatz
- 5 Nullpunktspannmodul/Spannstation**
VERO-S NSL3 150-V1-T und NSL3 200-V1-T

Technology

- 1 Base body**
Made from high-strength aluminum alloy
- 2 Stepped clamping face with active pull-down effect**
For the clamping of the workpiece at a circumference of $\varnothing 36 - \varnothing 125$ mm
- 3 Scope-free torque pin**
For position-oriented change of the fixture membrane
- 4 Fuse**
Against loosening of the clamping membrane in case of vertical suspended or horizontal use
- 5 Quick-change pallet module/Clamping station**
VERO-S NSL3 150-V1-T and NSL3 200-V1-T



Spannmembran

Lieferumfang

SPM plus 138: Spannmembran mit Indexierbolzen und Spannbolzen SPC, Abstimmung, Betriebsanleitung
 SPM plus 138-L: Spannmembran mit Indexierbolzen, Abstimmung, Betriebsanleitung

Fixture Membrane

Scope of delivery

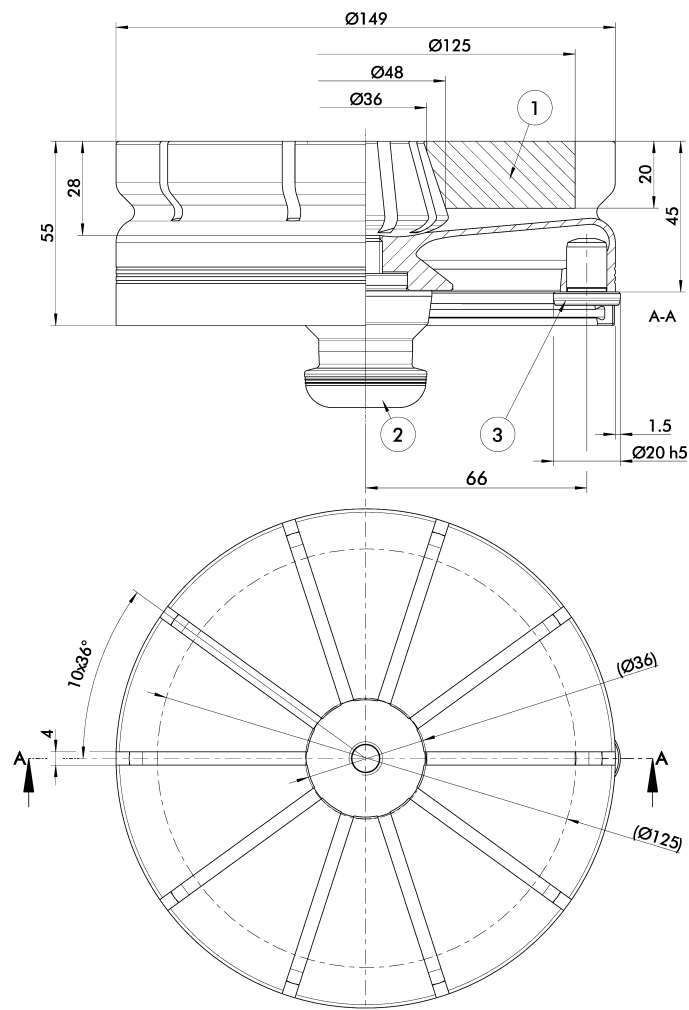
SPM plus 138: Fixture membrane with indexing pin and SPC clamping pin, adjustment ring, operating manual
 SPM plus 138-L: Fixture membrane with indexing pin, adjustment ring, operating manual

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Durchmesser Diameter [mm]	Wiederholgenauigkeit Repeat accuracy [mm]	Max. Spannkraft* Max. clamping force* [kN]	Werkstück-Ø D Workpiece-Ø D [mm]	Spannhub Clamping stroke [mm]	Gewicht Weight [kg]
SPM plus 138	0471158	149	< 0.01	50	36 – 125	0.5	1.5
SPM plus 138-L	0471159	149	< 0.01	50	36 – 125	0.5	1.5

*Spannkraft ist abhängig von Axialhub und Aufspannhöhe

*Clamping force depends on the axial stroke and clamping height



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

- | | | | |
|--|--|--|---|
| ① Max. Bearbeitungsbereich/
Mindesteinspanntiefe 3 mm | ③ Indexierbolzen (ID 0471980)
zur Lageorientierung auf
NSE3 138-V1 | ① Max. machining area/minimum
clamping depth 3 mm | ③ Indexing pin (ID 0471980)
for position orientation to
NSE3 138-V1 |
| ② Spannbolzen | | ② Clamping pins | |

