

Kosteneffizient. Produktiv. Nachgiebig.

Magnetgreifer GSW-M

Magnetgreifer für Spindelschnittstellen ist hervorragend für die Handhabung von flächigen Bauteilen geeignet

Einsatzgebiet

Einheit zur vollautomatisierten Be- und Entladung von Bearbeitungszentren durch deren eigene Achsen, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellen.

Vorteile – Ihr Nutzen

Preiswerte Einheit für eine flexible Automatisierung in Ihrer Maschine

Schnelles, automatisiertes Einwechseln des Greifers aus dem Werkzeugmagazin

Vollautomatischer Werkstückwechsel ohne Roboter- oder Portaleinsatz

Universell für viele verschiedene Werkstücke geeignet



Baugrößen
Anzahl: 1



Eigenmasse
1 kg



Haltekraft
70 N

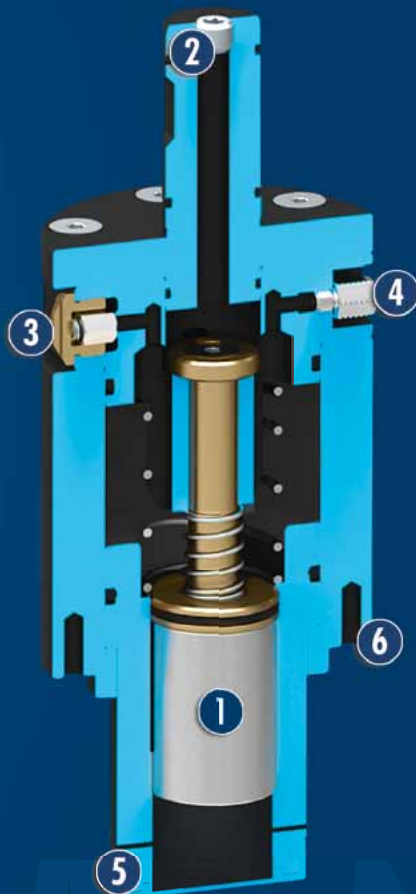


Werkstückgewicht
3.5 kg

Funktionsbeschreibung

Der Greifer kann in jeder Maschine eingesetzt werden, die eine Druckluft- oder Kühlschmiermittelversorgung über die Werkzeugaufnahme zur Verfügung stellt.

Während des Zugreifens gibt der Greifer über die Austrittsöffnung kontinuierlich Kühlschmiermittel bzw. Druckluft ab.



- | | |
|---|---|
| <p>① Permanentmagnet
zum Halten von magnetischen Werkstoffen</p> <p>② Medienzuführung
über Spindelschnittstelle</p> <p>③ Überdruckventil
für einen großen Druckbereich</p> | <p>④ Ablassventil
für Betrieb mit Kühlschmiermittel</p> <p>⑤ Auswerfer in der Schutzbüchse
für ein kontrolliertes Absetzen des Werkstücks</p> <p>⑥ Gewinde
für kundenspezifische Anbauten / Abstützungen</p> |
|---|---|

CAD-Daten, Betriebsanleitungen und aktuelle Datenstände auch online verfügbar unter www.schunk.com

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip: Permanentmagnet

Gehäusematerial: Aluminium

Spindelschnittstellenmaterial: Aluminiumlegierung

Betätigung: hydraulisch über Maschinenkühlflüssigkeit (gefiltert, max. Partikelgröße 30 µm) oder pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach DIN ISO 8573-1: 7 4 4.

Gewährleistung: 24 Monate (Details, AGBs und Bedienungsanleitungen unter www.schunk.com)

Lieferumfang: Montage- und Betriebsanleitung



Anwendungsbeispiel

Handhabung von Ritzeln in Fräszentrum

① Vakuumgreifer GSW-V

② Magnetgreifer GSW-M

③ Greifer mit Schaftdurchmesser GSW-B und PGN-plus

④ Greifer mit Schaftdurchmesser GSW-B und PZN-plus

⑤ Reinigungsgerät RGG

⑥ Funksensorik RSS

SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt GSW-M noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Reinigungsgerät



Vakuumgreifer



Werkzeughalter

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter www.schunk.com. Sprechen Sie uns an: SCHUNK Technik Hotline +49-7133-103-2696

Optionen und spezielle Informationen

Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Bedingungen (z. B. Kühlschmiermittel, Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Produkte deutlich reduzieren kann.

Weitere Schaftdurchmesser auf Anfrage.

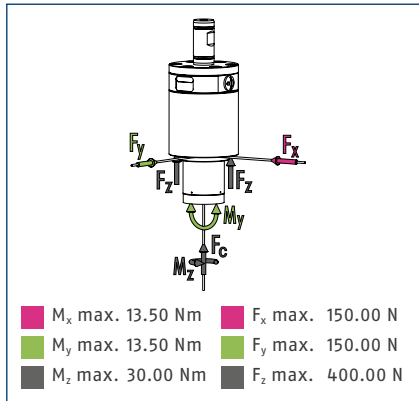
Bitte beachten Sie, dass das Produkt nicht für Schrumpffutter geeignet ist.

Voraussetzung: Maschinen müssen bei nicht rotierender Spindel Druckluft oder Kühlschmiermittel bereitstellen können.

GSW-M 20

Spezialgreifer | Magnetgreifer mit Schaftschnittstelle

Kräfte und Momente

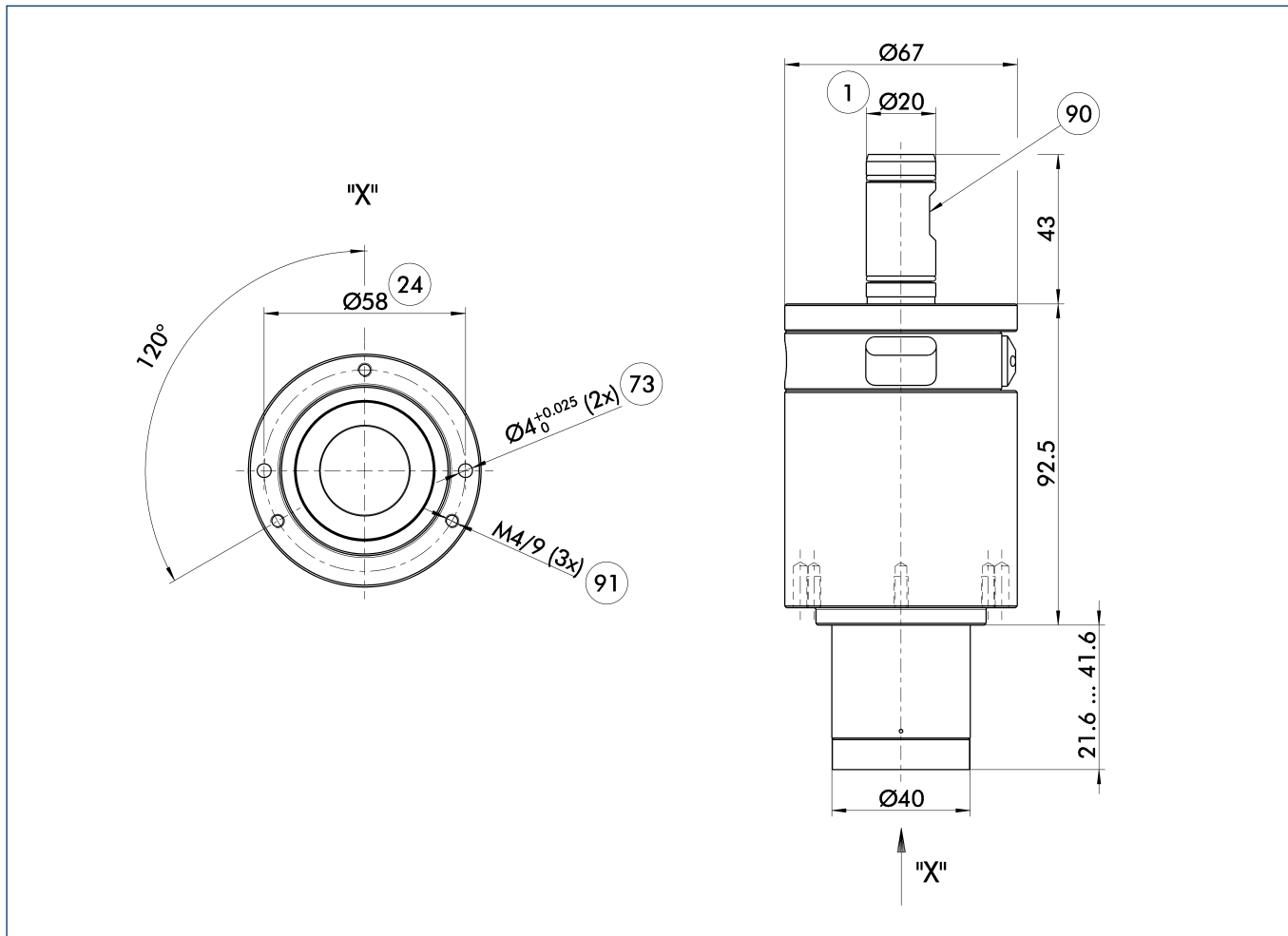


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Bei Überschreitung des max. zul. Fingergewichts ist zwingend eine Drosselung vorzunehmen, dass die Backenbewegung schlag- und prellfrei erfolgt. Die Lebensdauer kann sich verringern.

Technische Daten

Bezeichnung		GSW-M 20
Ident.-Nr.		0308355
Allgemeine technische Daten		
Eigenmasse	[kg]	1
Haltekraft	[N]	70
empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	3.5
max. zul. Drehzahl	[1/min]	0
Nennbetriebsdruck Druckluft	[bar]	6
min. / max. Betriebsdruck Druckluft	[bar]	2/8
Nennbetriebsdruck Kühlmittel	[bar]	40
min. / max. Betriebsdruck Kühlmittel	[bar]	10/50
Schutzart IP		44
min. / max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90
Federkraft Stempel F_c	[N]	80.00

Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt die Einheit in der Grundausführung, ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Greiferanschluss
 - ② Lochkreis
 - ③ Passung für Zentrierstift
- ⑨ Weldon Klemmfläche
 - ⑩ Gewinde für Andrückstern