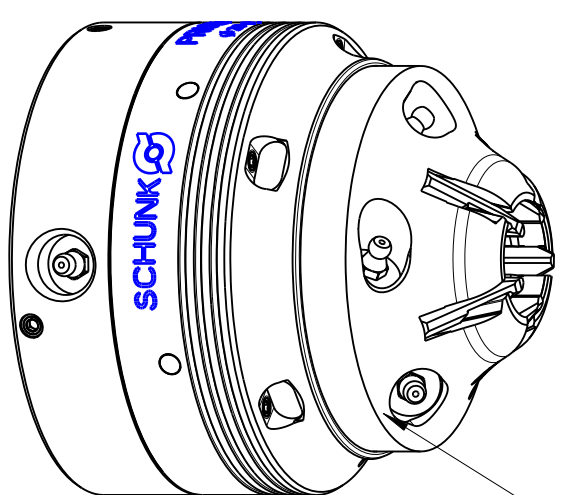
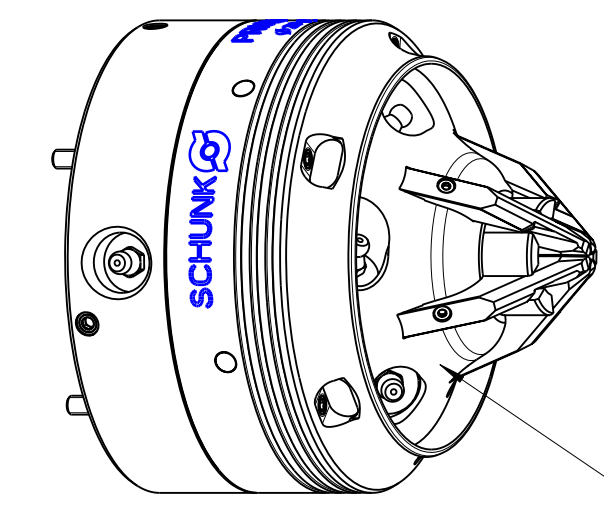
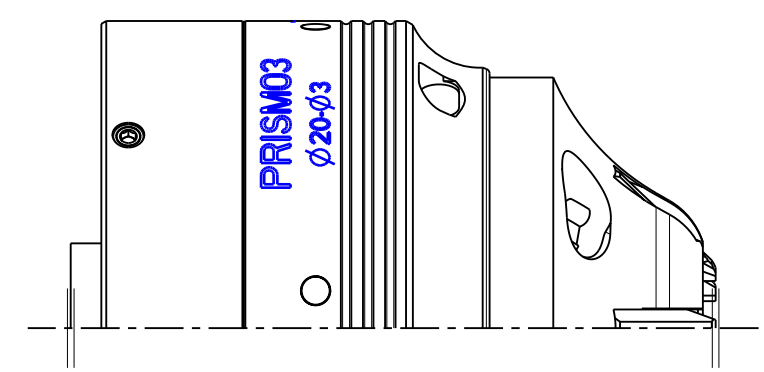


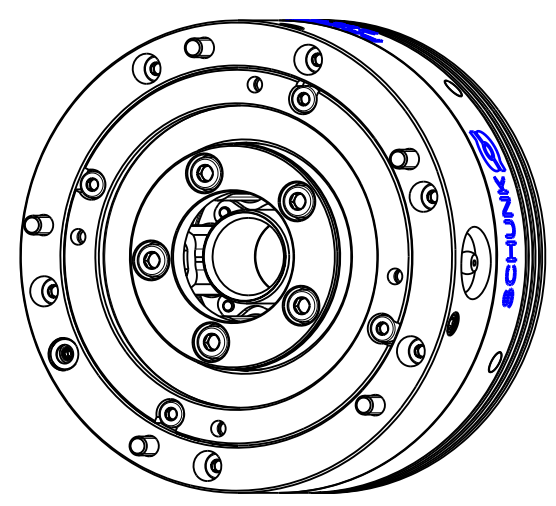
Aenderungen	
Index u. Nummer	Datum Name



Spannfutter geöffnet



Spannfutter geschlossen



Technische Daten	
Max. Betaetigungskraft	10 kN
Max. Spannkraft	12,5 kN
Kolbenhub	22,5 mm
Spannbereich	3 - 20 mm
Max. Drehzahl bei max. Bet.kraft	2500 rpm
Gewicht	ca. 6,4 kg
Wuchtguete bei 2500 rpm	G 6,3 / 170gmm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN 13 T15	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel		Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Kanten DIN ISO 13715	
0.5	6	30	120	400	1000
-6	-30	-120	-400	-1000	-2000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Ra12.5		Ra3.2		Ra0.8	
Ra0.1		Ra0.1		Ra0.1	
±0.1		±0.05		±0.3	
±0.3		±0.1		±0.3	
±0.5		±0.1		±0.3	
±0.8		±0.1		±0.3	
±1.2		±0.1		±0.3	
Verantwortliche Abteilung		Technische Referenz		Abmessungen: -	
Entw. Werkzeughalter		Uebele, A.		Mat: -	
Erstellt von		Erstellt am		Dokumentenart	
Uebele, A.		09.10.2013		Kundenzzeichnung	
Geprueft von		Geprueft am		Kunde	
-		-		SCHUNK	
Freigegeben von		Freigegeben am		Ersetzt durch	
Nietsch, G.		31.10.2013		-	
Titel, zusaetzlicher Titel		Dokumententyp		Dok.-Status	
Praezisionschleiffutter		Kundenzzeichnung		Entwurf	
PSF 125 / 20 - 3		Kunde		Kunden-Nr.	
V02		SCHUNK		-	
Ident-Nr.		Ersetzt durch		Masse/kg ca. Oberfl/dm2 ca.	
0206601 /0206602		-		-	
Zg.-Nr.		Ersatz fuer		Aehnlich zu	
247925 00 3 40		-		20058225	
version		Ausgabedatum		Blattgr.	
revision-iteration		14.03.2014		DIN A3	
A.0		Spr.		Blatt	
-		DE		1/4	

Informationszeichnung

