

ROTA NCM-L

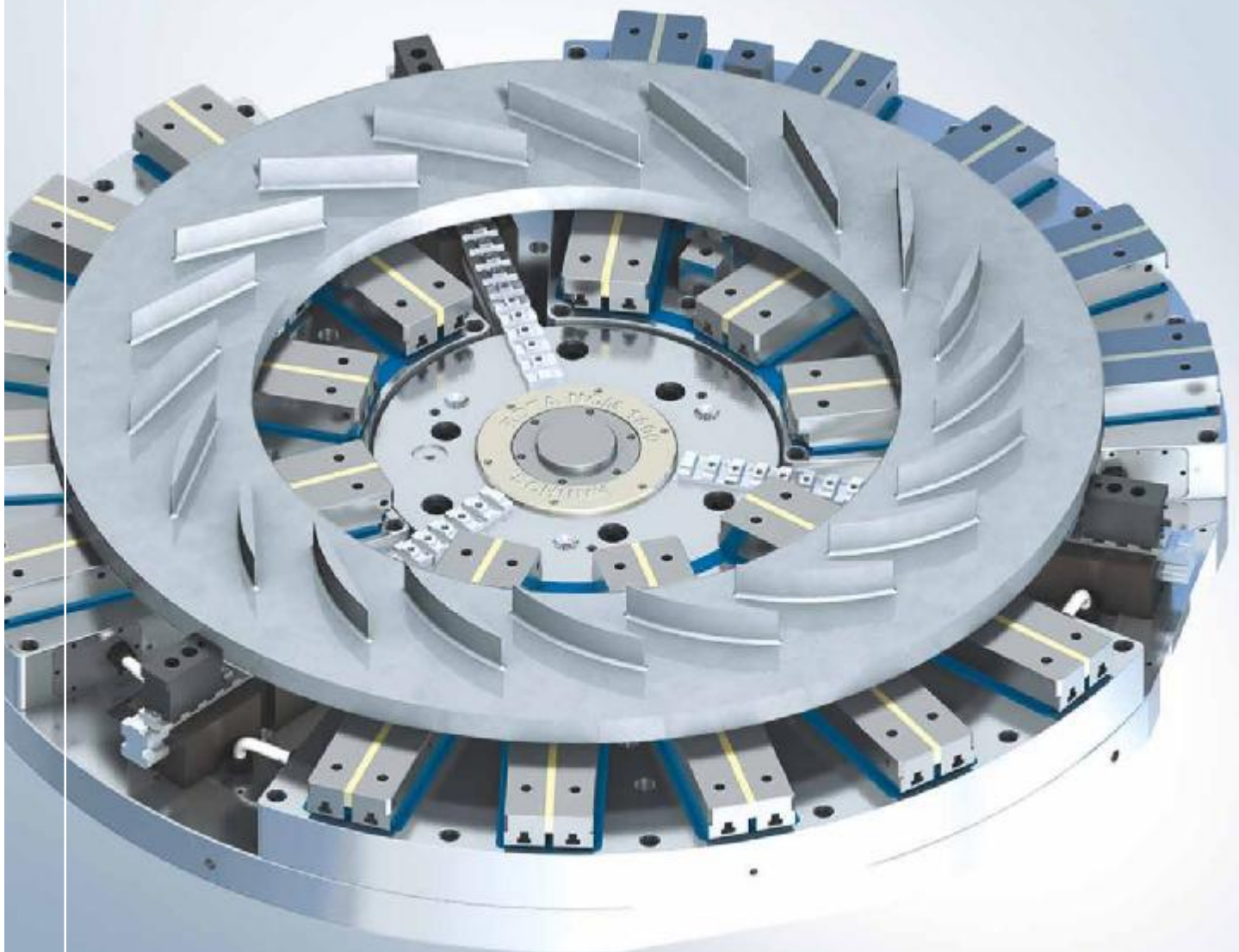
Lean Hybridfutter Manuell | Lean Hybrid Chucks Manual

ROTA NCM-L

Im Gegensatz zum vollautomatischen Hybridfutter erfolgt die Ansteuerung vom Zentrier- und Magnetfutter von Hand. Die Werkstückzentrierung erfolgt über ein genaues Keilstangen-Handspannfutter ROTA-S plus (ohne Backenschnellwechsel). Die elektrische Verbindung zum Magnetfutter wird manuell angedockt und der Magnet aktiviert bzw. deaktiviert.

ROTA NCM-L

In contrast to the automatic hybrid chucks, the centering and magnet chucks are manually actuated. Workpiece centering is done via a ROTA-S plus wedge bar manual chuck (without jaw quick change). The electrical connection to the magnet chuck is manually docked and the magnet is activated or deactivated.



	Magnetspannbereich Magnet clamping range	Zentrierfutter Centering chuck	Zentrierkraft Centering force	Anzahl Zentrierbacken Number of centering jaws	Bauhöhe Height	Gewicht Weight
	[mm]		[kN]	[Stück/Pieces]	[mm]	[kg]
ROTA NCM-L 630	180 - 630	ROTA-S plus 160	40	3	210	ca. 300
ROTA NCM-L 800	220 - 800	ROTA-S plus 200	70	3	210	ca. 600
ROTA NCM-L 1000	340 - 1000	ROTA-S plus 315	100	3	210	ca. 1200
ROTA NCM-L 1500	525 - 1500	ROTA-S plus 500	150	3	210	ca. 2500
ROTA NCM-L 2000	525 - 2000	ROTA-S plus 500	150	3	210	ca. 2800
ROTA NCM-L 2500	525 - 2500	ROTA-S plus 500	150	3	210	ca. 3000

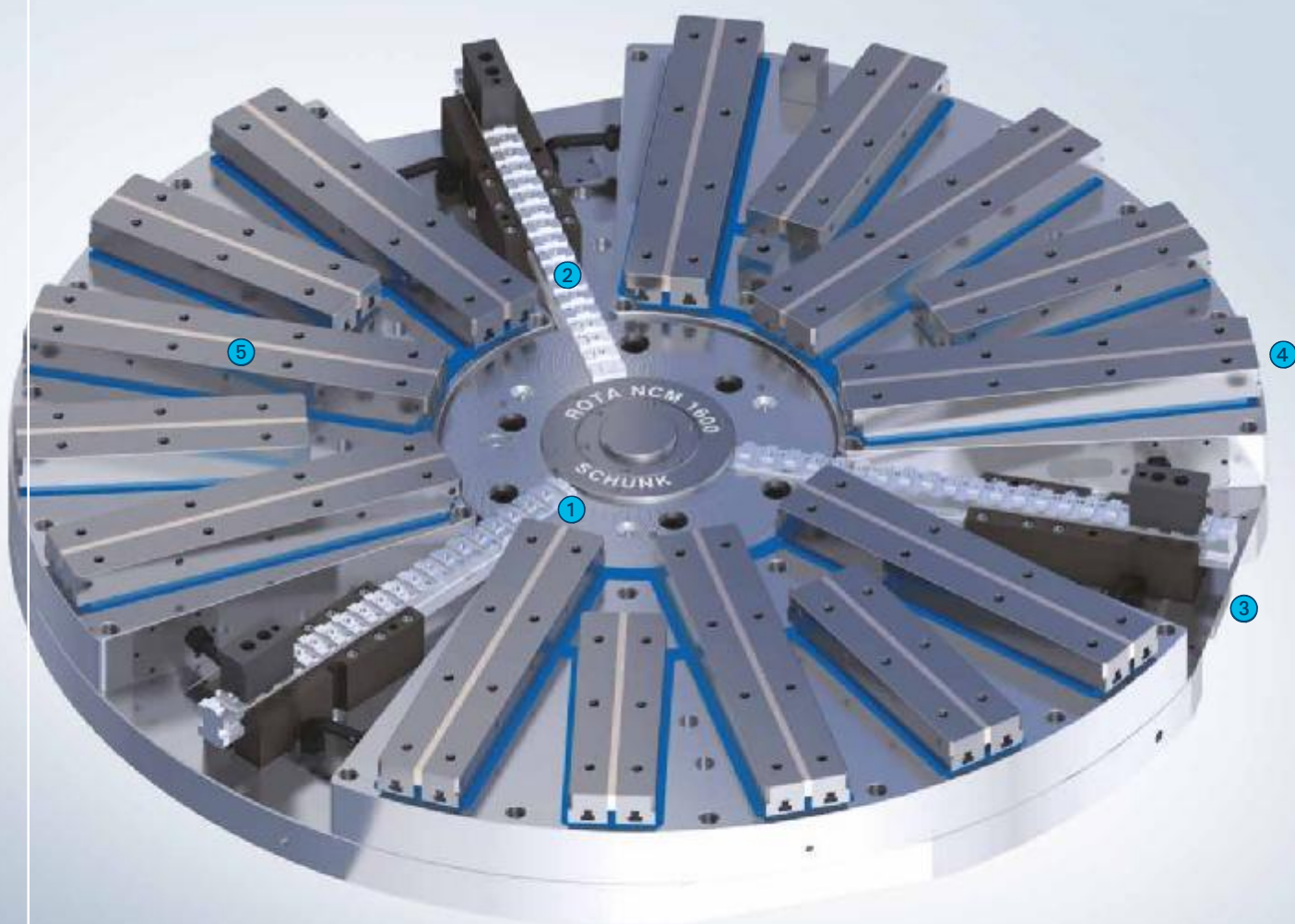
Hinweis: Je nach Ausführung stehen unterschiedliche Magnetsysteme zur Auswahl!

Note: Depending on the design, among various magnet systems can be chosen!

ROTA NCM-L

Lean Hybridfutter Manuell | [Lean Hybrid Chucks Manual](#)

ROTA NCM-L Technik | [ROTA NCM-L Technology](#)



ROTA NCM-L im Detail

- 1 Zentrierfutter vom Typ ROTA-S plus
- 2 Lange Grundbacken mit Standard-Backenschnittstelle für große Zentrierbereiche
- 3 Stromzufuhr
manuell über Steckverbindung
- 4 Betätigung ROTA-S plus
über Spanschlüssel
- 5 Überdrehbare/auswechselbare Polschuhe
auf Wunsch auch mit T-Nuten

ROTA NCM-L in detail

- 1 Centering chuck type ROTA-S plus
- 2 Long base jaws with standard jaw interface for great centering ranges
- 3 Power supply
manually via plug connection
- 4 Actuation of the ROTA-S plus
via actuation key
- 5 Customer-specific/exchangeable pole shoes
on request also with T-slots

Steuerung (extern) Control unit (external)



Mehrfachkanal-Steereinheit

Lösung für die gleichzeitige beliebige Steuerung einzelner oder mehrerer Platten. Sie ist für die Maschinenfreigabe und alle eventuellen externen Steuerungen über eine SOS oder ein Fernbedienfeld ausgelegt. Die Magnetisierung und Entmagnetisierung erfolgt über eine Wähltafel. Die Ansteuerung des Magnets erfolgt von Hand über das Bedienfeld.

Multi-conduit control unit

The solution for simultaneous and user-defined control of individual or several plates. It is designed for machine release and all possible external control units via PLC or remote control panels. Magnetizing and demagnetizing is done via a selection panel. Actuation of the magnet is done manually via the control panel.