

# Kompakt. Flach. Produktiv.

## Kompakt-Wechselsystem CWS

Kompaktes manuelles Wechselsystem mit integrierter Luftdurchführung für eine direkte Montage der wichtigsten SCHUNK Greifer und Ausgleichsmodule.

### Einsatzgebiet

Bestens geeignet für den Einsatz in der Labortechnik und in der Montageautomation.

### Vorteile – Ihr Nutzen

- Hohe Produktivität** durch schnellen manuellen Greiferwechsel, vor allem bei kleinen und mittleren Losgrößen
- Flach und gewichtsoptimiert** durch direkte Montage der Greifer an das Wechselsystem ohne Adapterplatte
- Baureihe mit fünf Baugrößen** für die optimale Größenauswahl und ein breites Anwendungsspektrum
- Integrierte Pneumatikdurchführung** zur sicheren Energieversorgung der Greifmodule
- ISO-Flanschbild** für die einfache Montage an die meisten Robotertypen ohne zusätzliche Adapterplatten

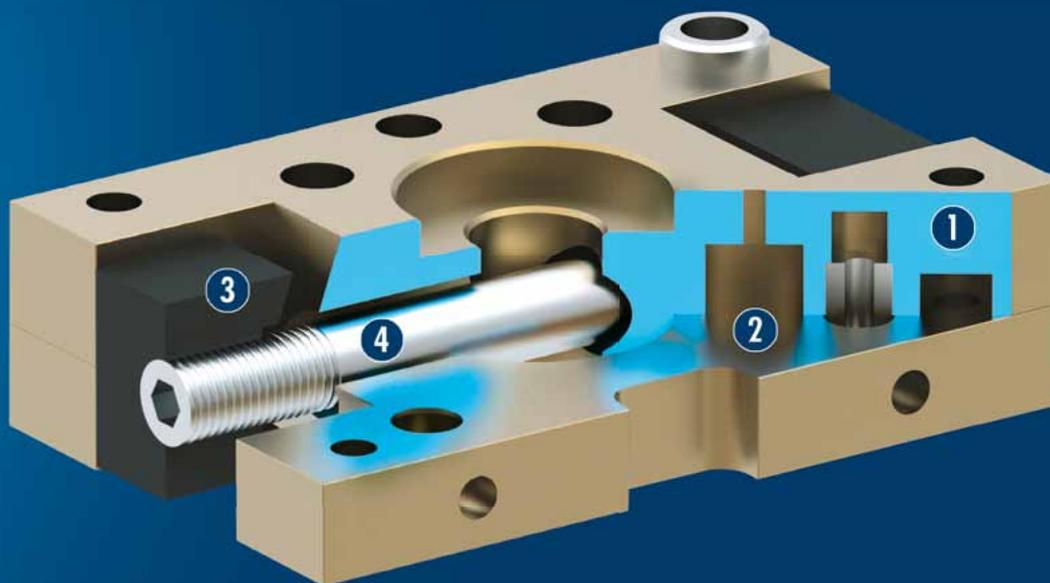


 <p><b>Baugrößen</b> Anzahl: 5</p>	 <p><b>Handhabungs-</b> <b>gewicht</b> 10 .. 28 kg</p>	 <p><b>Momenten-</b> <b>belastung M<sub>x</sub></b> 20 .. 110 Nm</p>	 <p><b>Momenten-</b> <b>belastung M<sub>z</sub></b> 3.3 .. 66.7 Nm</p>
---	---	---	---

## Funktionsbeschreibung

Das Kompakt-Wechselsystem CWS besteht aus einem Wechselkopf CWK und einem Wechseladapter CWA. Der Wechselkopf CWK wird mit dem Wechseladapter CWA durch zwei über eine Gewindespindel verbundenen

Klemmbacken formschlüssig verriegelt. Vier integrierte pneumatische Durchführungen versorgen den Greifer prozesssicher mit Pneumatik und lassen optional noch Freiraum für zwei zusätzliche Pneumatikverwendungen.



- |  |   |
|--|---|
| <p>① <b>Gehäuse</b><br/>Gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten Aluminiumlegierung</p> <p>② <b>Luftdurchführung</b><br/>Keine Störkontur, da Integration ins Gehäuse</p> | <p>③ <b>Klemmbacke</b><br/>zum formschlüssigen, sicheren Halt</p> <p>④ <b>Gewindespindel</b><br/>zum manuellen Ver- und Entriegeln des Wechselsystems</p> |
|--|---|

## Allgemeine Informationen zur Baureihe

**Betätigung:** manuell über kundenseitigen Innensechskantschlüssel

**Wirkprinzip:** durch Drehen der Gewindespindel werden die Klemmbacken ver- oder entspannt

**Energieübertragung:** Integrierte Pneumatikdurchführung

**Gehäuse:** Das Gehäuse besteht aus einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung. Die Funktionsteile sind aus gehärtetem Stahl.

**Lieferumfang:** Zentrierhülsen für Befestigung und Direktanschluss

**Gewährleistung:** 24 Monate (Details, AGBs und Bedienungsanleitungen unter [www.schunk.com](http://www.schunk.com))

**Extreme Umweltbedingungen:** Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z. B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

**Handlinggewicht:** ist das Gewicht der am Flansch angebrachten Gesamtlast. Bei der Auslegung sind die zulässigen Kräfte und Momente zu beachten. Bitte beachten Sie, dass bei Überschreitung des maximalen Handlinggewichts die Lebensdauer verkürzt wird.

## Anwendungsbeispiel

Flexible Montageeinheit für unterschiedliche Produktvarianten. Einfaches und schnelles Wechseln des Greifers durch Einsatz eines Wechselsystems.

- ① Kompakt-Wechselsystem CWS
- ② Universalgreifer PGN-plus
- ③ Linearmodul LM



## SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt CWS noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Zentrierhülsen



Verschraubungen



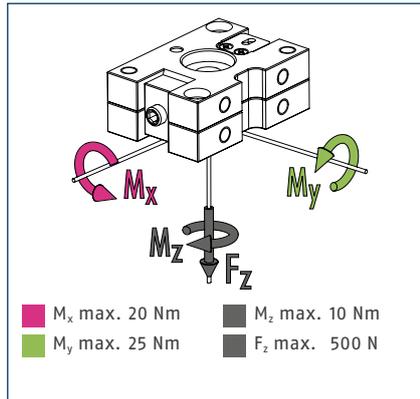
Universalgreifer PGN-plus



Winkelgreifer PWG-plus

① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [www.schunk.com](http://www.schunk.com). Sprechen Sie uns an: SCHUNK Technik Hotline +49-7133-103-2696.

## Kräfte und Momente



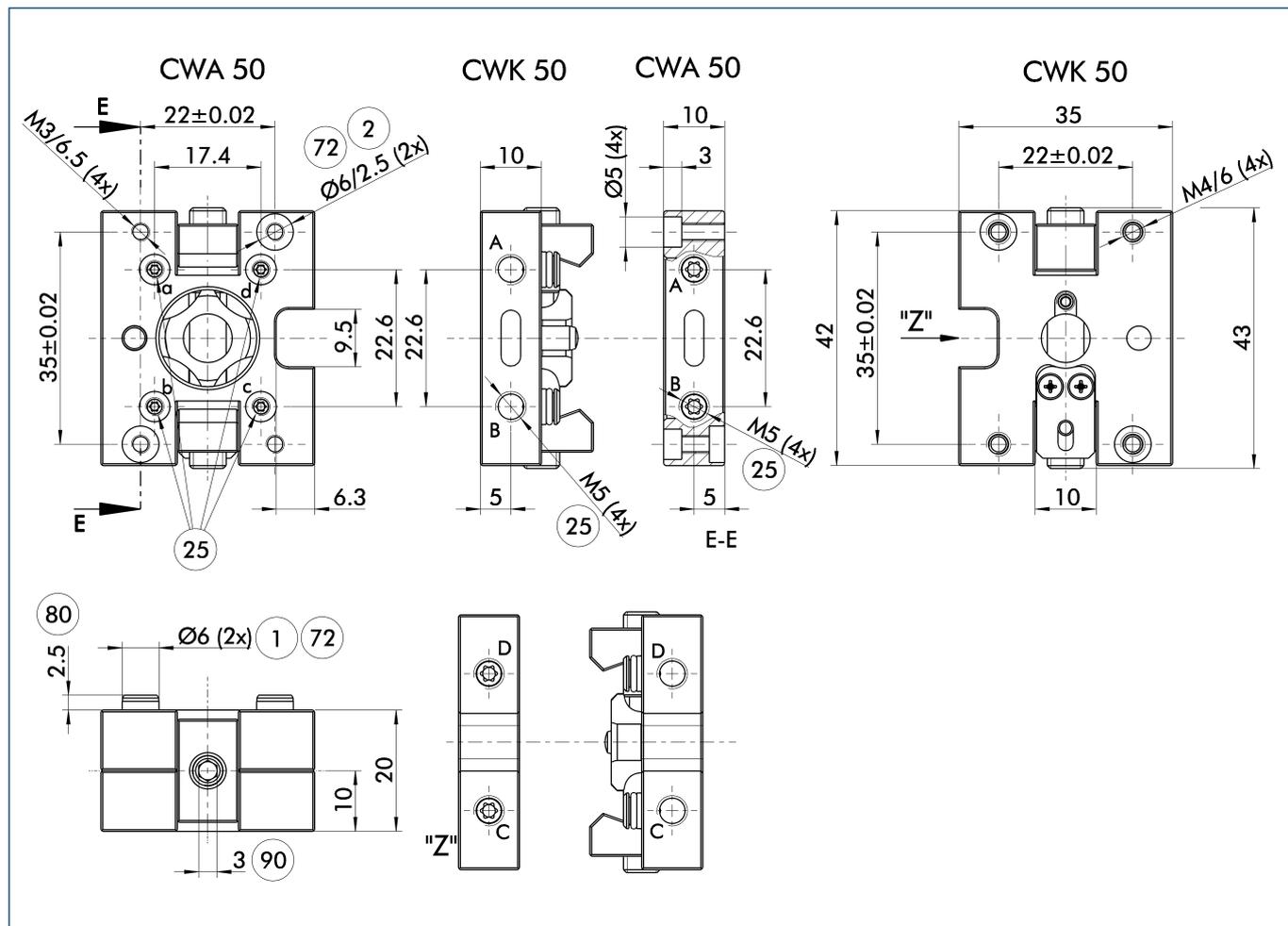
① Es handelt sich hierbei um die max. Summe aller Belastungen (Beschleunigungskräfte und -momente, Prozesskräfte etc.), die auf das Wechselsystem wirken dürfen, um eine fehlerfreie Funktion zu gewährleisten.

## Technische Daten

Bezeichnung		CWK-050-P	CWA-050-P
		Kompaktwechselkopf	Kompaktwechseladapter
Ident.-Nr.		0305750	0305751
max. Handlinggewicht	[kg]	10	10
max. statisches Moment $M_x$	[Nm]	6.7	6.7
max. statisches Moment $M_y$	[Nm]	8.3	8.3
max. statisches Moment $M_z$	[Nm]	3.3	3.3
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.01	0.01
Eigenmasse	[g]	50	20
Anzahl Pneumatikdurchführungen		4	4
min. / max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/60	5/60
Direktanschraubung an*			PGN-plus 50

① \* und passend für weitere Greifer mit dem gleichen Anschraubbild

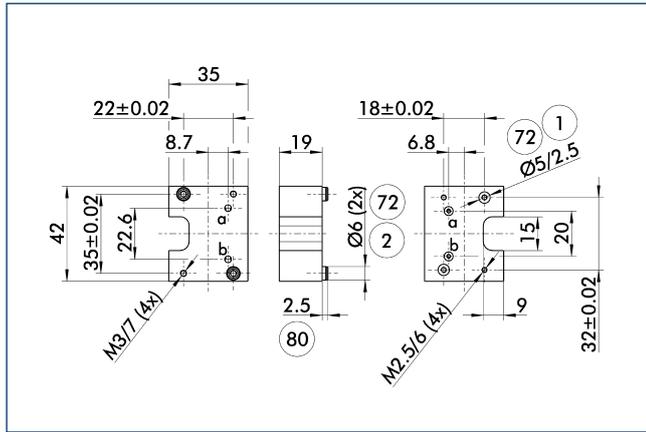
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt das Greiferwechselsystem in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- |                             |   |
|-----------------------------|---|
| ① Anschluss roboterseitig   | ⑧ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück |
| ② Anschluss werkzeugseitig  | ⑨ Schlüsselweite                                |
| ⑫ Pneumatikdurchführungen   |   |
| ⑬ Passung für Zentrierhülse |   |

## Adapterplatte zwischen CWA-050 und PGN-plus 40

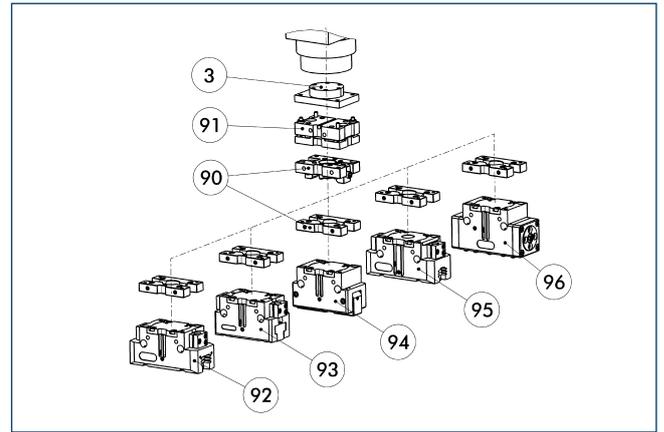


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ⑦② Passung für Zentrierhülse
- ⑧② Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte hat integrierte Luftdurchführungen, um den schlauchlosen Direktanschluss des passenden Greifers nutzen zu können.

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Höhe
Werkzeugseitig		
A-CWA-050-040-P	0305754	19 mm

## Modulares Baukastensystem



- ③ Adapterplatte
- ⑨① Kompakt-Wechselsystem CWS
- ⑨② Toleranzkompensationseinheit TCU
- ⑨③ 2-Finger-Parallelgreifer JGP
- ⑨④ 2-Finger-Winkelgreifer PWG-plus
- ⑨⑤ 2-Finger-Parallelgreifer PGB
- ⑨⑥ Dichter Greifer DPG-plus

Die Einheit ist Teil eines modularen Baukastensystems, in dem verschiedene Komponenten wie Greifer oder Ausgleichseinheiten direkt miteinander verschraubt werden können.

