

TENDO Slim 4ax

Weltweit erstes Hydro-Dehnspannfutter in genormter Warmschrumpfkontur.

Überzeugt bei axialer Bearbeitung

Das Hydro-Dehnspannfutter SCHUNK TENDO Slim 4ax vereint die vollständige Außengeometrie von Warmschrumpfaufnahmen nach DIN 69882-8 mit den überzeugenden Qualitäten der SCHUNK Hydro-Dehnspanntechnik. Damit bietet die schlanke Präzisionsaufnahme exzellente Voraussetzungen für den Einsatz in der Serienfertigung, insbesondere in der Automotive-Industrie.

TENDO Slim 4ax ist vor allem für axiale Operationen ausgelegt und entwickelt seine Stärken beim störkonturnahen Bohren, Senken, Reiben und Gewinden in 5-Achs-Zentren sowie im Gesenk- und Formenbau. Versuchsreihen belegen, dass die Aufnahme mit ihren schwingungsdämpfenden Eigenschaften der Hydro-Dehnspanntechnik deutliche Prozessverbesserungen beim Bohren bewirkt.

Einfacher Tausch per Plug & Work

Wie alle SCHUNK TENDO Hydro-Dehnspannfutter überzeugt auch der TENDO Slim 4ax mit einer dauerhaft hohen Rundlaufgenauigkeit, perfekter Schwingungsdämpfung und einem sekundenschnellen Werkzeugwechsel per Sechskantschlüssel. Selbst engste Form- und Lagetoleranzen lassen sich präzise einhalten. Investitionen in hochpreisige Peripheriegeräte sind nicht erforderlich.

Da die Präzisionsaufnahme konventionelle Warmschrumpffutter per Plug & Work ersetzen kann, ohne dass eine Neuprogrammierung der Maschine erforderlich ist, können deren Vorteile unmittelbar in realen Anwendungen getestet beziehungsweise dauerhaft genutzt werden. Zunächst wird SCHUNK TENDO Slim 4ax für die Schnittstelle HSK-A 63 angeboten. Weitere Schnittstellen und Baugrößen folgen.



Jetzt wechseln!

Ersetzt Warmschrumpfaufnahmen 1:1 ohne Neuprogrammierung.

Lieferbar ab Oktober 2016



Baugrößen

HSK-A 63 Ø 10 mm/L1 = 120 mm
 HSK-A 63 Ø 12 mm/L1 = 90 mm
 HSK-A 63 Ø 12 mm/L1 = 120 mm
 HSK-A 63 Ø 14 mm/L1 = 90 mm
 HSK-A 63 Ø 14 mm/L1 = 120 mm
 HSK-A 63 Ø 20 mm/L1 = 90 mm



Rundlaufgenauigkeit

0,003 bei 2,5 x D



Drehmomente

Ø 10: 45 Nm
 Ø 12: 90 Nm
 Ø 14: 110 Nm
 Ø 20: 330 Nm



Wechselwiederholgenauigkeit

< 0,003 mm

Produkteigenschaften

- Höhere Werkzeugstandzeiten
- Dauerhafter Rundlauf und Wechselwiederholgenauigkeit < 0,003 mm
- Hervorragende Schwingungsdämpfung
- Universell einsetzbar beim störkonturnahen Bohren, Senken, Reiben und Gewinden in 5-Achs-Zentren sowie im Gesenk- und Formenbau
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte. Spannen auf Anschlag
- Serienmäßig feingewuchtet – geeignet für die HSC/HPC-Bearbeitung und für HSK-Hochgeschwindigkeits-Spindeln
- Alle gängigen Schafttypen spannbar
- Wartungsfrei
- Einfacher Austausch von Warmschrumpffutter per Plug & Work

Funktionsschnittbild

- 1 Kammersystem
- 2 Dehnbüchse
- 3 Grundkörper
- 4 Längenverstellungsschraube
- 5 Schmutzrinne

