

# DWG 44-100

## Ersatzteilpaket Greiferfinger

### Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

#### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005267

Auflage: 01.00 | 23.01.2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
Alle Rechte vorbehalten



Reg. No. 003496 QM08



Reg. No. 003496 QM08

## 1 Verwendungszweck

Wenn der Greiferfinger Spiel hat, eine Fehlstellung vorliegt oder bei asymmetrischen Bewegungen, muss der Greiferfinger gewechselt werden. Dehnungsrisse oder eine Aufweitung der Führungsnut sind die häufigsten Indizien eines defekten Greiferfingers. Ursache für diesen Defekt ist häufig eine Kollision. Nach einer Kollision kann auch die Kolbenstange beschädigt sein.

## 2 Lieferumfang

Bezeichnung	DWG				
	44	54	64	80	100
Klemmstück [Stk.]	2	2	2	2	2
Schraube [Stk.]	7	7	7	7	7
Greiferfinger [Stk.]	1	1	1	1	1
Schaltfahne [Stk.]	1	1	1	1	1
Halter für NHS [Stk.]	1	1	1	1	1
Sicherungsscheibe [Stk.]	1	1	1	1	1

## 3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
  - Montage- und Betriebsanleitung des Produkts \*
- Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [www.de.schunk.com](http://www.de.schunk.com) heruntergeladen werden.

## 4 Hinweise auf besondere Gefahren



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

## 5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel

## 6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Metallische Gleitflächen	LINOMAX
Alle Dichtungen	Renolit HLT 2
Bohrung am Kolben	Renolit HLT 2

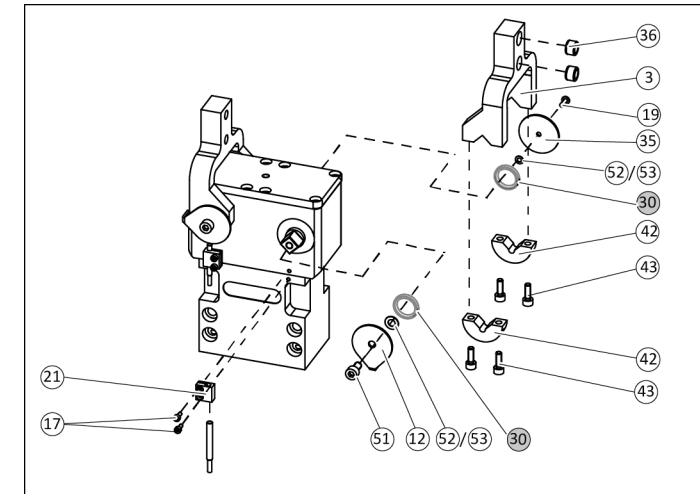
## 7 Anzugsdrehmoment

Pos.	Bezeichnung	DWG				
		44	54	64	80	100
43	Schraube [Nm]	1.2	1.2	1.2	3.1	3.1
51	Schraube [Nm]	1.2	1.2	3.1	6.1	6.1

## 8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

## 9 Greiferfinger wechseln



### Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- Schrauben (17) lösen und Halter (21) entfernen. Näherungsschalter aus dem Halter herausziehen.
- Schraube (51) lösen und Schaltfahne (12) entfernen.
- **Nur ab Baugröße 64:** Sicherungsscheibe (52) entfernen.
- Schraube (19) lösen, Scheibe (35) und Sicherungsscheibe (53) entfernen.
- Schrauben (43) lösen, Klemmstücke (42) abnehmen und Greiferfinger (3) entfernen.

### Zusammenbauen

Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.

- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.
- Gegebenenfalls Dichtungen wechseln, in der Grafik grau dargestellt.
- Greiferfinger (3) mit den Klemmstücken (42) und Schrauben (43) befestigen.
- Sicherungsscheibe (53) und Scheibe (35) mit Schraube (19) befestigen.
- **Nur ab Baugröße 64:** Sicherungsscheibe (52) zwischen Schaltfahne (12) und Bolzen positionieren.
- Schaltfahne (12) mit Schraube (51) befestigen. Schraube nur leicht anziehen.
- Halter (21) mit Schrauben (17) befestigen. Schrauben nur leicht anziehen. Näherungsschalter in den Halter schieben.
- Greifer in gewünschte Position "offen" oder "geschlossen" bringen. Schaltfahne und Näherungsschalter zueinander ausrichten. Schrauben (17) und (51) anziehen.
- Greifer öffnen und wieder schließen und die Funktion testen.
- Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
- Alle Druckluftleitungen befestigen.