

# PGH 30-70

## Ersatzteilpaket Führungsleiste

### Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

#### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005285

Auflage: 01.00 | 23.01.2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
Alle Rechte vorbehalten



## 1 Verwendungszweck

Wenn das Produkt nicht mehr vollständig schließt oder öffnet, kann ein Bauteil beschädigt sein. Ursache für diesen Defekt ist häufig eine Kollision. Nach einer Kollision können auch Greiferfinger und Grundbacke beschädigt sein.

## 2 Lieferumfang

Bezeichnung	PGH 30-70			
	30	40	50	70
ETP-Abdeckung [Stk.]	1	1	1	1
ETP-Dichtsatz [Stk.]	1	1	1	1
Mutter [Stk.]	1	1	-	-
Schraube [Stk.]	7	1	-	9
Linearkugelführung [Stk.]	1	1	1	1
Zylinderstift [Stk.]	2	-	-	-

## 3 Mitgelieferte Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
  - Montage- und Betriebsanleitung des Produkts \*
- Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [www.de.schunk.com](http://www.de.schunk.com) heruntergeladen werden.

## 4 Hinweise auf besondere Gefahren



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch Federkräfte!

Bei Produkten, die mit Federkraft spannen oder eine Greifkraftherhaltung besitzen, stehen Bauteile unter Federspannung. Beim Auseinanderbauen können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Produkt vorsichtig auseinander- und zusammenbauen.

## 5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Schraubendreher
- Spannvorrichtung

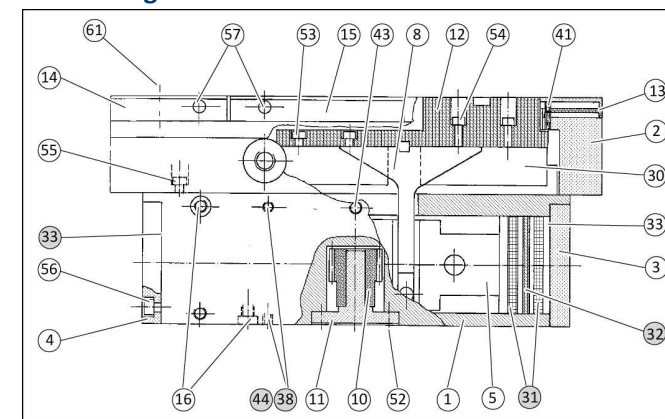
## 6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Linearlager	Renolit HP
Alle Dichtungen	Renolit HLT 2
Kolbenauflflächen, Ritzel, Zahnstange	Molykote BR 2 plus

## 7 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

## 8 Führungsleiste wechseln



### Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- Schrauben (57) entfernen und Abdeckung (14) abnehmen.
- **Nur Baugröße 50:** Abdeckung (15) abnehmen.
- Gegebenenfalls Näherungsschalter entfernen.
- Schrauben (55) entfernen und Abdeckgehäuse (2) abnehmen.
- **Nur Baugröße 50:** Gewindestifte (41) zurückdrehen und Abdeckung (13) abziehen.
- Schrauben (53, 54) entfernen und Grundbacke (12) komplett mit Mitnehmer (8) entnehmen.
- Schrauben (52) entfernen, Ritzellagerung (11) sowie Ritzel (10) aus dem Gehäuse (1) entnehmen. Tipp: Um ein Verkippen der Bauteile zu verhindern, die mittleren Schrauben zuletzt entfernen.
- **WARNUNG! Deckel kann unter Federspannung stehen und herausgeschleudert werden.**
- Schrauben (56) vorsichtig entfernen und Deckel (3) und (4) abnehmen.
- Linearführung (30) aus dem Gehäuse (1) entnehmen.

### Zusammenbauen

Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.

- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.
- Gegebenenfalls Dichtungen wechseln, in der Grafik grau dargestellt.
- Linearführung (30) in das Gehäuse (1) einsetzen.
- Deckel (3) und (4) mit Schrauben (56) befestigen.
- Grundbacke (12) komplett mit Mitnehmer (8) so einsetzen, dass die Absätze an den Unterseiten seitlich an den Wagen der Linearführung anliegen. Schrauben (53, 54) anziehen.
- Ritzellagerung (11) sowie Ritzel (10) in das Gehäuse einsetzen und Schrauben (52) anziehen.
- **Nur Baugröße 50:** Abdeckung (13) aufsetzen und Gewindestifte (41) anziehen. Die Abdeckung (13) muss sich leicht verschieben lassen und darf nicht herausfallen.
- **Baugröße 30/ 40/ 70:** Spannhülse (61) in Abdeckung (14) einlegen und Abdeckung (13) so aufsetzen, dass die Nut der Abdeckung über die Spannhülse läuft. Gegebenenfalls die Spannhülse (61) von unten leicht durchschlagen, dass die Spannhülse in die Nut von Abdeckung (13) hineinragt, ohne diese zu blockieren.
- Abdeckgehäuse (2) aufsetzen und Schrauben (55) anziehen.
- Gegebenenfalls Näherungsschalter befestigen.
- **Nur Baugröße 50:** Abdeckung (15) aufsetzen und Schrauben (57) anziehen.
- Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
- Alle Druckluftleitungen befestigen.