

PGN 64-380

Ersatzteilpaket Schaltnocke

Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co. KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005287

Auflage: 01.00 | 23.01.2017 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
Alle Rechte vorbehalten



Reg. No. 003496 QM08



Reg. No. 003496 QM08

1 Verwendungszweck

Wenn der Sensor kein Signal übermittelt, muss der Sensor und die Schaltnocke geprüft und ggf. ersetzt werden.

2 Lieferumfang

Bezeichnung	PGN							
	64	80	100	125	160	200	300	380
Schaltnocke [Stk.]	2	2	2	2	2	2	2	2
Gewindestift [Stk.]	2	2	2	2	2	-	-	4
Schraube [Stk.]	-	-	-	-	-	4	4	-
Klemmstück [Stk.]	-	-	-	-	-	-	-	2

3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts *
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts *

Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter www.de.schunk.com heruntergeladen werden.

4 Hinweise auf besondere Gefahren



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel

6 Empfohlene Schmierstoffe

nicht erforderlich

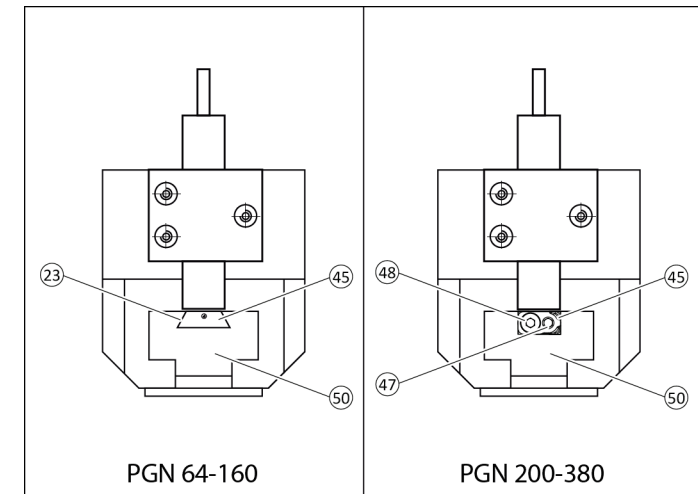
7 Anzugsdrehmoment

nicht erforderlich

8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

9 Schaltnocke wechseln



Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- **Baugröße 64-160:** Gewindestift (23) aus der Schaltnocke (45) schrauben.
- Schaltnocke (45 oder 49) aus der Grundbacke (50) ziehen.
- **Baugröße 200-380:** Schraube (48) aus der Schaltnocke (45) schrauben.
- Mit der Schraube (47) die Schaltnocke (45) aus der Grundbacke (50) schrauben.

Zusammenbauen

- Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.
- **Baugröße 64-160:** Schaltnocke (45) in die Grundbacke (50) stecken.
 - Schaltnocke (45) einstellen und mit Gewindestift (23) befestigen.
 - **Baugröße 200-380:** Schaltnocke (45) in die Grundbacke (50) stecken.
 - Schaltnocke (45) einstellen und mit Schraube (48) befestigen.
 - **Baugröße 64-380:** Zum Einstellen siehe Montage- und Betriebsanleitung Sensor und Montage- und Betriebsanleitung "PGN".
 - Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
 - Alle Druckluftleitungen befestigen.