



Superior Clamping and Gripping

**SCHUNK** 

**Werkzeughalter**  
*Toolholders*

## Mechanische Werkzeughalter

SCHUNK bietet mit ER Spannzangenfuttern, Weldon-Aufnahmen, Kombiaufsteckfräsdornen, Messerkopfaufnahmen sowie CNC-Kurzbohrfuttern ein umfangreiches Programm an mechanischen Werkzeughaltern.

### 1 ER Spannzangenfutter

Geeignet für das Spannen von Werkzeugen mit glatten Zylinderschäften. Durch den großen Spannbereich von Spannzangen lassen sich Schäfte mit größeren Schafttoleranzen spannen.

### 2 Weldon Flächenspannfutter

Mit dem Weldon Flächenspannfutter lassen sich Werkzeuge mit seitlicher Spannfläche am Zylinderschaft sicher spannen. Durch die Spannschraube der Aufnahme kann sich das Werkzeug nicht verdrehen oder herausziehen.

## Mechanical toolholders

With ER collet chucks, Weldon toolholders, combination shell end mill adapters, face mill arbors, as well as CNC short drill chucks, SCHUNK is offering an extensive range of mechanical toolholders.

### 1 ER collet chucks

Suitable for clamping tools with smooth cylindrical shanks. Owing to the large clamping range of collet chucks, shanks with larger shank tolerances can be clamped.

### 2 Weldon end mill holder

Weldon end mill holders can be used to reliably clamp tools with a lateral clamping surface on the cylindrical shank. Due to the toolholder's clamping screw, the tool cannot be turned or pulled out.



## Index

		HSK-A			HSK-F	SK		JIS-BT		SCHUNK Capto	
		40	50	63	63	40	50	30	40	C5	C6
<b>ER Spannzangenfutter</b> <i>ER collet chucks</i>	Seite Page	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185
<b>Weldon Flächenspannfutter</b> <i>Weldon end mill holders</i>	Seite Page	186	187	188		189	191		192	193	294
<b>Kombiaufsteckfräsdorne</b> <i>Combination shell end mill adapters</i>	Seite Page			195		196			197		
<b>Messerkopfaufnahmen</b> <i>Face mill arbors</i>	Seite Page			198		199	201		202		203
<b>CNC Kurzbohrfutter</b> <i>CNC short drill chucks</i>	Seite Page			204		205	206		207		

### 3 Messerkopfaufnahmen

Durch die vergrößerte Anlagefläche lassen sich Fräser mit Quernut schnell spannen. Spannschraube und Mitnehmersteine sind im Lieferumfang enthalten.

### 4 Kombiaufsteckfräsdorne

Für schnelle Spannung von Fräsern mit Längs- oder Quernut. Spannschraube und Mitnehmersteine sind im Lieferumfang enthalten.

### 5 CNC Kurzbohrfutter

CNC Kurzbohrfutter sind geeignet für das Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Bearbeitungszentren oder CNC-Maschinen. Überganglose und schnelle Werkzeugwechsel für Werkzeuge mit Schaftdurchmesser 1 – 16 mm sind in der Maschine möglich, auch mit innerer Kühlmittelzufuhr.

### 3 Face mill arbors

Owing to the increased contact surface, milling cutters with a crosswise slot can be clamped quickly. The clamping screw and driving keys are included in the scope of delivery.

### 4 Combination shell end mill adapters

For quickly clamping milling cutters with a lengthwise or crosswise slot. The clamping screw and driving keys are included in the scope of delivery.

### 5 CNC short drill chucks

CNC short drill chucks are suitable for clamping tools with a cylindrical shank in machining centers or CNC machines. Uninterrupted and quick tool change for tools with 1 – 16 mm shank diameters is possible in the machine – even with internal coolant supply.



# HSK-A 63 | ISO 12164-1

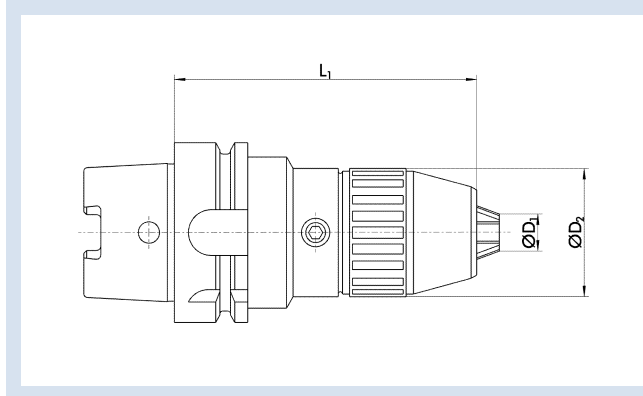
Mechanische Werkzeughaltersysteme | Mechanical Toolholding Systems

## Kurzbohrfutter HSK-A 63

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0.05$
- Wuchtgüte G2.5 bei 25.000 1/min oder  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
- Für automatischen Werkzeugwechsel

## Short Drill Chuck HSK-A 63

- Run-out accuracy  $\leq 0.05$
- Balancing grade G2.5 at 25,000 1/min or  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
- For automatic tool change



## Technische Daten | Technical data

$D_{1max}$	ID		$D_2$	$L_1$	Spannbereich Clamping range	m
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
13.0	0204468	▲	43.0	104.0	1.0 – 13.0	1.7
16.0	0204469	▲	56.0	109.0	1.0 – 16.0	1.9

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Lieferumfang mit Spannschlüssel  
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich

Scope of delivery with Allen key  
Additional sizes and special designs available on request



Kühlmitelrohre  
siehe ab Seite 229  
Coolant tubes  
see from page 229



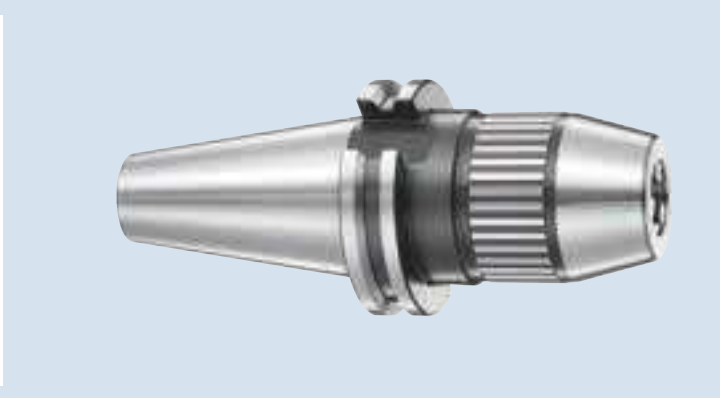
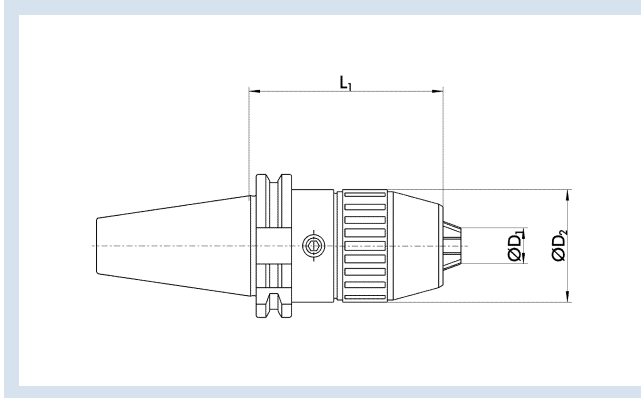
Weiteres Zubehör  
siehe ab Seite 226  
Further accessories  
see from page 226

**Kurzbohrfutter SK 40**

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0.05$
- Wuchtgüte G2.5 bei 25.000 1/min oder  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
- Für automatischen Werkzeugwechsel

**Short Drill Chuck SK 40**

- Run-out accuracy  $\leq 0.05$
- Balancing grade G2.5 at 25,000 1/min or  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
- For automatic tool change

**Technische Daten | Technical data**

$D_{1max}$	ID		$D_2$	$L_1$	Spannbereich Clamping range	m
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
13.0	0204466	▲	43.0	81.0	1.0 – 13.0	1.77
16.0	0204467	▲	56.0	87.0	2.0 – 16.0	1.98

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

**i** Lieferumfang mit Spannschlüssel  
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich

**i** Scope of delivery with Allen key  
Additional sizes and special designs available on request



Anzugsbolzen  
siehe ab Seite 232  
Retention knobs  
see from page 232



Weiteres Zubehör  
siehe ab Seite 226  
Further accessories  
see from page 226

# SK 50 | DIN 69871 AD

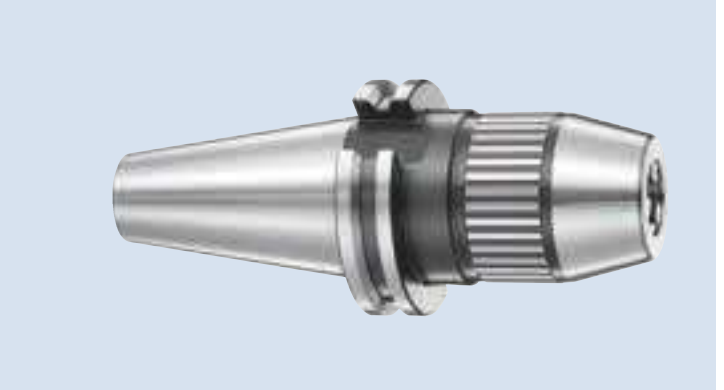
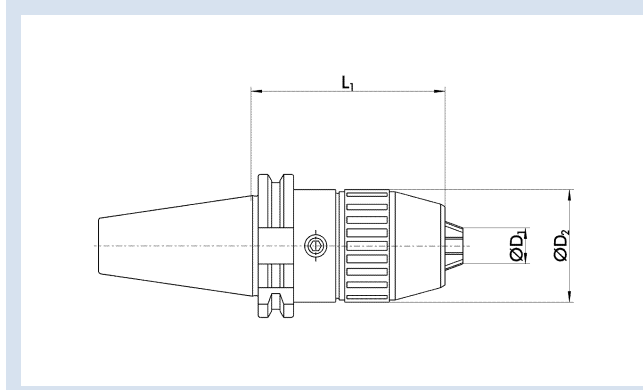
Mechanische Werkzeughaltersysteme | *Mechanical Toolholding Systems*

## Kurzbohrfutter SK 50

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0.05$
- Wuchtgüte G2.5 bei 25.000 1/min oder  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$
- Für automatischen Werkzeugwechsel

## Short Drill Chuck SK 50

- *Run-out accuracy  $\leq 0.05$*
- *Balancing grade G2.5 at 25,000 1/min or  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$*
- *For automatic tool change*



## Technische Daten | *Technical data*


$D_{1max}$	ID		$D_2$	$L_1$	Spannbereich <i>Clamping range</i>	m
[mm]			[mm]	[mm]	[ $\mu\text{m}$ ][mm]	[kg]
13.0	0204580	▲	43.0	91.0	1.0 – 13.0	4.1
16.0	0204581	▲	56.0	97.0	2.0 – 16.0	4.3


Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

*Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request*

**i** Lieferumfang mit Spannschlüssel  
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich

**i** *Scope of delivery with Allen key*  
*Additional sizes and special designs available on request*

 Anzugsbolzen  
siehe ab Seite 232  
*Retention knobs*  
see from page 232

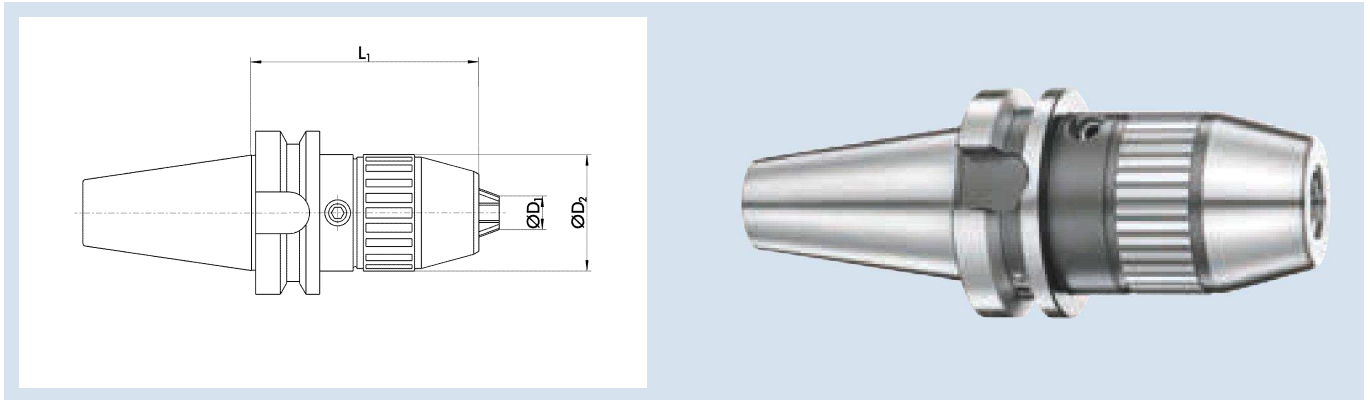
 Weiteres Zubehör  
siehe ab Seite 226  
*Further accessories*  
see from page 226

## Kurzbohrfutter JIS-BT 40

- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0.05$
- Wuchtgüte G2.5 bei 25.000 1/min oder  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$

## Short Drill Chuck JIS-BT 40

- Run-out accuracy  $\leq 0.05$
- Balancing grade G2.5 at 25,000 1/min or  $U_{max} < 1 \text{ gmm}$



## Technische Daten | Technical data

$D_{1max}$	ID		$D_2$	$L_1$	Spannbereich Clamping range	m
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
13.0	0204583	▲	43.0	89.0	1.0 – 13.0	1.8
16.0	0204584	▲	56.0	95.0	2.0 – 16.0	2.0

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

**i** Lieferumfang mit Spannschlüssel  
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich

**i** Scope of delivery with Allen key  
Additional sizes and special designs available on request



Anzugsbolzen  
siehe ab Seite 232  
Retention knobs  
see from page 232



Weiteres Zubehör  
siehe ab Seite 226  
Further accessories  
see from page 226