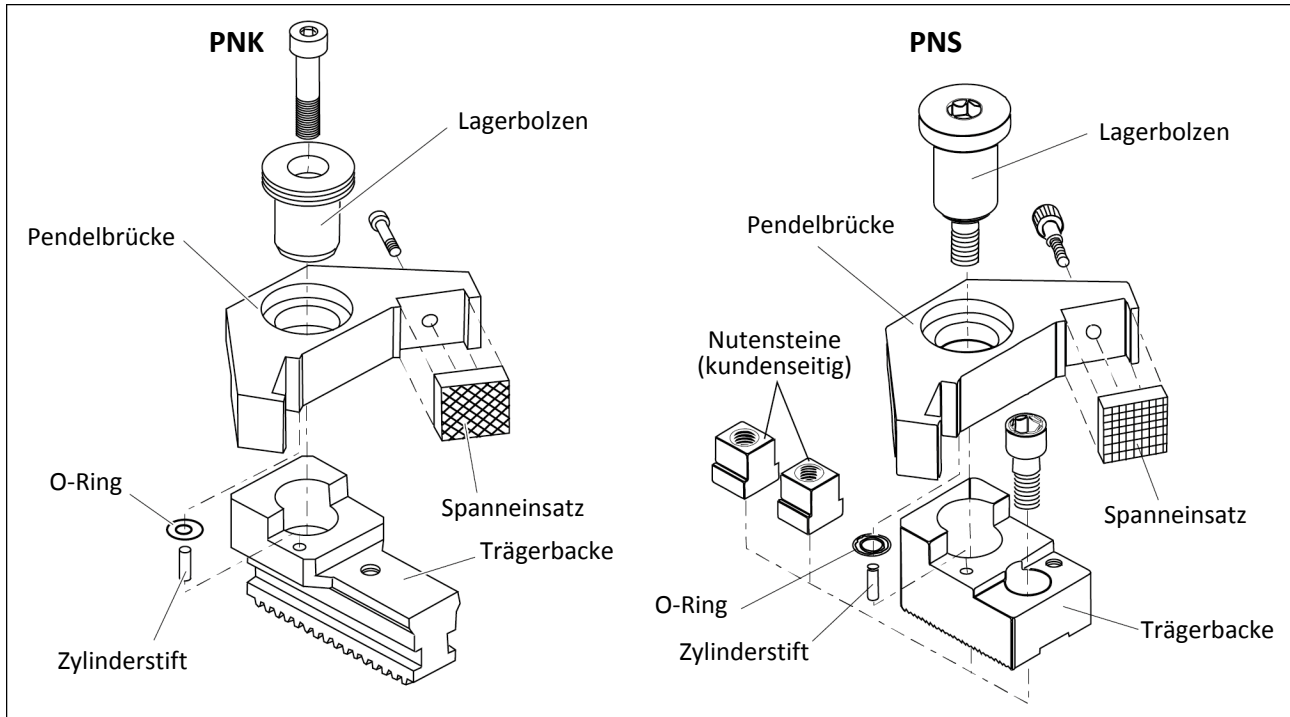


## Montageanleitung, Pendelbacken PNS / PNK



### Lieferumfang

- Trägerbacke mit Lagerbolzen
- Pendelbrücke
- Spanneinsätze (hart)

### Versetzen der Pendelbacken

**PNS:** Zum Versetzen der Pendelbacken auf der Spitzverzahnung, die Befestigungsschrauben nur leicht lösen. Bei den Trägerbacken der Typen PT 1 ... 2 ist der Lagerbolzen gleichzeitig als Befestigungsschraube ausgebildet. Trägerbacken, Pendelbrücken und Spanneinsätze sind innerhalb einer Futtergröße einzeln austauschbar, d.h. auf einem Trägerbacken können mehrere Pendelbrücken eingesetzt werden (siehe Datenblatt). Diese Austauschbarkeit vergrößert den Anwendungsbereich (erhöhte Flexibilität) bei verhältnismäßig geringen Kosten.

**PNK:** Zum Versetzen der Pendelbacke genauso vorgehen, wie beim Versetzen der Grundbacke. Trägerbacke, Pendelbrücke und Spanneinsätze sind innerhalb einer Futtergröße einzeln austauschbar, d.h. auf einem Trägerbacken können mehrere Pendelbrücken eingesetzt werden (siehe Datenblatt). Diese Austauschbarkeit vergrößert den Anwendungsbereich (erhöhte Flexibilität) bei verhältnismäßig geringen Kosten.

### Spannkraft

Theoretisch ist die max. Spannkraft des Futters zulässig. Einschränkungen bei Sonderlösungen werden auf der Backe und der Zeichnung vermerkt.

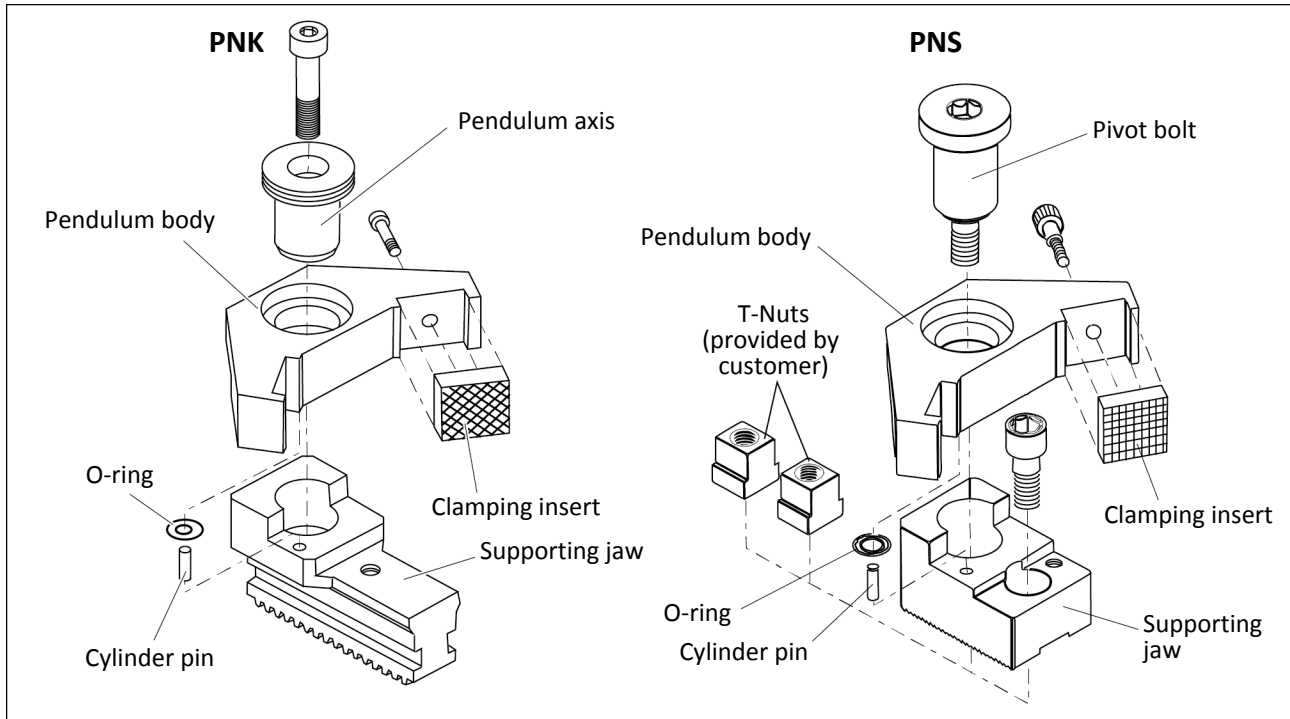
### Anzugsdrehmoment

Gewinde	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
max. zulässiges Anzugsdrehmoment der Lagerbolzen [Nm]	16	30	50	70	130	150	220	300

### HINWEIS

Um eine einwandfreie (verschleißarme) und langanhaltende Funktion der Pendelbacken zu gewährleisten, empfiehlt SCHUNK die Pendelbacken von Zeit zu Zeit zu demontieren und zu reinigen.

## Assembly instructions, Pendulum jaws PNS / PNK



### Scope of delivery

- Supporting jaw with pivot bolt
- Pendulum body
- Clamping inserts (hard)

### Offsetting the pendulum jaws

**PNS:** For offsetting the pendulum jaws on the fine serration, slightly loosen the fastening screws. In case of the supporting jaws types PT 1 ... 2, the pendulum axis is also used as a fastening screw. Supporting jaws, pendulum bodies and clamping inserts can be exchanged individually within one chuck size, this means on one supporting jaw several pendulum jaws can be used (see data sheet). This exchangeability enlarges the range of application (higher versatility) at relatively low costs.

**PNK:** For offsetting the pendulum jaw, please proceed the same way as for offsetting the base jaw. Supporting jaw, pendulum body and clamping inserts may be exchanged individually within one chuck size, this means, on one supporting jaw several pendulum jaws can be used (see data sheet). This exchangeability increases the range of application (high versatility) at relatively low costs.

### Clamping force

Theoretically, the max. clamping force of the chuck is admissible. If any restrictions for special solutions have to be made, this will be marked on the drawing.

### Tightening torque

Thread	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Max. admissible tightening torque of the pivot bolts [Nm]	16	30	50	70	130	150	220	300

### NOTE

In order to assure a proper and long-lasting function of the pendulum jaws (without wear), SCHUNK recommends to disassemble and to clean them from time to time.