

# SRM 16 – 40

## Ersatzteilpaket Stoßdämpfer

### Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co.KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

#### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1368188

Auflage: 01.00 | 24.08.2018 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
Alle Rechte vorbehalten

## 1 Verwendungszweck

Wenn Stoßdämpfer hörbar schlagen, keine Dämpfungswirkung mehr vorhanden ist oder die Schwenkbewegung nicht mehr vollständig ausgeführt wird, müssen Stoßdämpfer gewechselt werden. Vor einem Komplettausfall kann es vorkommen, dass die Stoßdämpfer nur sporadisch die Dämpfungswirkung verlieren. Stoßdämpfer/Dämpfungsbolzen müssen nach der angegebenen Zyklenanzahl gewechselt werden.

## 2 Lieferumfang

Bezeichnung	SRM 16 – 40
Stoßdämpfer [Stk.]	2
Flachdichtung [Stk.]	2
Schraube [Stk.]	4
Sicherungsring [Stk.]	2
Passscheibe [Stk.]	5

## 3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung \*

Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [schunk.com](http://schunk.com) heruntergeladen werden.

## 4 Hinweise auf besondere Gefahren



### WARNUNG

#### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

## 5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Sicherungsringzange

## 6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Verzahnung und Ritzel	Molykote BR 2 plus
Alle Dichtungen	Renolit HLT 2

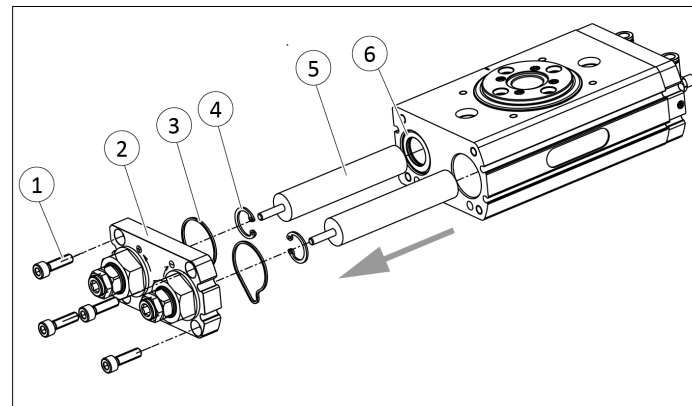
## 7 Anzugsdrehmoment

Pos.	Bezeichnung	SRM 16 – 40		
		16	25	40
1	Schraube [Nm]	2.2	4.3	18

## 8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

## 9 Stoßdämpfer wechseln



#### Auseinanderbauen

- Produkt entlüften.
- Produkt aus der Anlage/Maschine demontieren.
- Gegebenenfalls Sensoren demontieren.

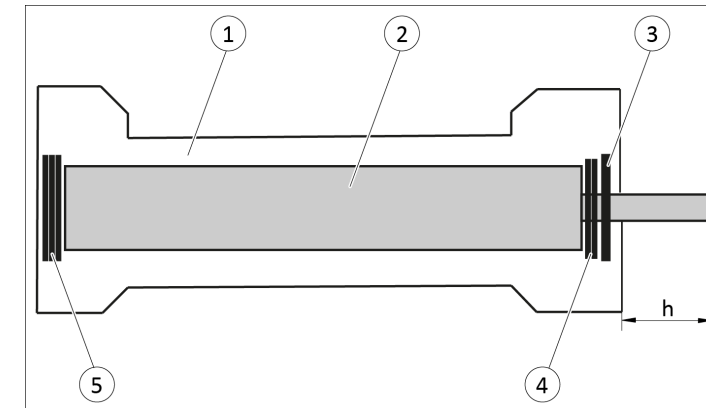
- Schrauben (1) entfernen.
- Anschlagdeckel (2) mit Flachdichtungen (3) abnehmen.
- Sicherungsring (4) am Kolben (6) entfernen.
- Stoßdämpfer (5) herausziehen.
- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.

#### Zusammenbauen

- Neuen Stoßdämpfer einsetzen.
- Stoßdämpferüberstand (h) einstellen, [Stoßdämpferüberstand einstellen](#).
- Sicherungsring (4) in die Nut des Kolbens (6) setzen.
- Zweiten Stoßdämpfer analog wechseln.
- Neue Flachdichtungen (3) in den Anschlagdeckel (2) einsetzen.
- Anschlagdeckel (2) mit Schrauben (1) am Gehäuse befestigen.  
Anzugsdrehmoment [Nm]: SRM 16: 2.2, SRM 25: 4.3, SRM 40: 18
- Dämpferhub überprüfen und ggf. neu einstellen.
- Produkt an die Anlage/Maschine montieren.

## 10 Stoßdämpferüberstand einstellen

Fertigungsbedingt können Stoßdämpfer unterschiedlich groß sein. Wenn ein Stoßdämpfer getauscht wird, muss der neue Stoßdämpfer mit Passscheiben auf den entsprechenden Stoßdämpferüberstand (h) eingestellt werden.



- Zuerst mit Passscheiben (5) den Stoßdämpferüberstand (h) des Stoßdämpfers (2) im Kolben (1) einstellen, [Stoßdämpfertypen und -überstand](#).
- Danach mit Passscheiben (4) das Spiel des Stoßdämpfers (2) zum Sicherungsring (3) reduzieren.
  - ✓ Der Stoßdämpfer (2) muss möglichst spielfrei in den Kolben (1) eingebaut werden.

## 11 Stoßdämpfertypen und -überstand

Baugröße	Bezeichnung Stoßdämpfer	Stoßdämpferüberstand "h" [mm]	Toleranz [mm]
SRM 16	WP - M 0.15 -130	8	- 0.1
SRM 25	WP - M 0.4 - 609	13.7	- 0.1
SRM 40	WP - M 1.0 - 703	19	- 0.1

# SRM 16 – 40

## Shock absorber spare parts package

### Repair Instructions

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

#### Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number:1368188

Edition:01.00 | 24/08/2018 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG

All rights reserved.

## 1 Intended use

If the impacts of the shock absorbers are audible, if there is no more absorption or if the swivelling movement is no longer executed fully, the shock absorbers need to be changed. Shock absorbers may start losing their absorption sporadically before complete failure occurs. Shock absorbers/absorption bolts must be changed after the cycle count indicated.

## 2 Scope of delivery

Designation	SRM 16 – 40
Shock absorber [pce.]	2
Flat gasket [pce.]	2
Screw [pce.]	4
Safety ring [pce.]	2
Fitting washer [pce.]	5

## 3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product \*
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation \*

The documents marked with an asterisk (\*) can be downloaded on our homepage [schunk.com](http://schunk.com)

## 4 Notes on particular risks



### Risk of injury due to unexpected movements!

If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.

## 5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Safety ring pliers

## 6 Recommended lubricants

Lubricant point	Lubricant
The teeth and the pinion	Molykote BR 2 plus
All seals	Renolit HLT 2

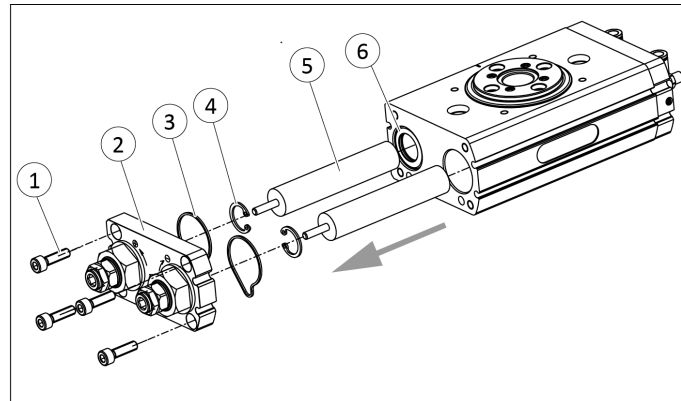
## 7 Tightening torque

Item	Designation	SRM 16 – 40		
		16	25	40
1	Screw [Nm]	2.2	4.3	18

## 8 Threadlocker

If not stated otherwise, screws can be secured using Loctite 243 or a similar adhesive.

## 9 Replace shock absorber



### Disassembling

- Ventilate the product.
- Remove product from the system/machine.
- Disassemble sensors if necessary.

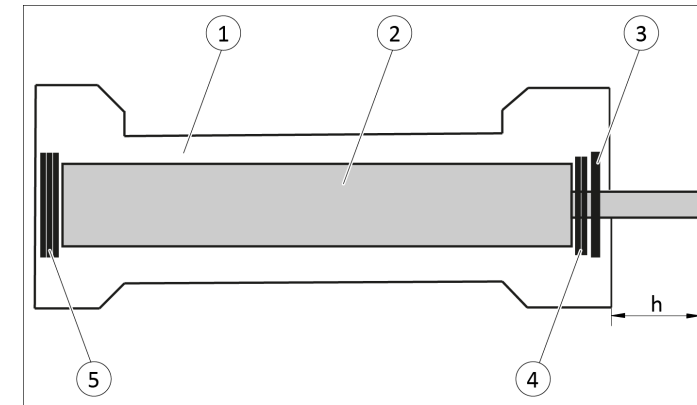
- Remove the screws (1).
- Remove stop cover (2) with flat gaskets (3).
- Remove the safety ring (4) on piston (6).
- Pull out shock absorbers (5).
- Clean all parts thoroughly, check for damage and wear and grease with a lint-free cloth or brush.

### Assembling

- Insert new shock absorbers.
- Set shock absorber overhang (h), [Set shock absorber overhang](#).
- Set safety ring (4) in the groove of the piston (6).
- Change the second shock absorber the same way.
- Insert new flat gaskets (3) into the stop cover (2).
- Secure the stop cover (2) with screws (1) on the housing. Tightening torque [Nm]: SRM 16: 2.2, SRM 25: 4.3, SRM 40: 18
- Check absorber stroke and readjust if necessary.
- Mount product onto the system/machine.

## 10 Set shock absorber overhang

For production reasons, shock absorbers may be of different sizes. If a shock absorber is exchanged, the new shock absorber with fitting disks must be set to the corresponding shock absorber overhang (h).



- First set the shock absorber overhang (h) of the shock absorber (2) in the piston (1) with fitting disks (5) [Shock absorber types and overlap](#).
- After this, reduce the play of the shock absorber (2) to the safety ring (3) with fitting disks (4).
  - ✓ The shock absorber (2) must be fitted in the pistons (1) as free from play as possible.

## 11 Shock absorber types and overlap

Size	Designation Shock absorber	Shock absorber overtap "h" [mm]	Tolerance [mm]
SRM 16	WP - M 0.15 -130	8	- 0.1
SRM 25	WP - M 0.4 - 609	13.7	- 0.1
SRM 40	WP - M 1.0 - 703	19	- 0.1