

# SRM 14

## Ersatzteilpaket Dichtsatz

### Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
 D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
 Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
 info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co.KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

#### Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1368201

Auflage: 01.00 | 24.08.2018 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
 Alle Rechte vorbehalten

## 1 Verwendungszweck

Wenn das Produkt undicht ist, müssen Dichtungen getauscht werden. Ursache ist in den meisten Fällen Verschleiß.

## 2 Lieferumfang

Bezeichnung	SRM 14
O-Ring [Stk.]	8
Schraube [Stk.]	9
Kolbendichtung [Stk.]	4
Verschlusschraube [Stk.]	2

## 3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts \*
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung \*

Die mit Stern (\*) gekennzeichneten Unterlagen können unter [schunk.com](http://schunk.com) heruntergeladen werden.

## 4 Hinweise auf besondere Gefahren



### Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

## 5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Demontagewerkzeug

## 6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Verzahnung und Ritzel	Mix Interflon *
Alle Dichtungen	Mix Interflon *

\* Fine Assembly Grease + Fin Lube EP (1:1)

## 7 Anzugsdrehmoment

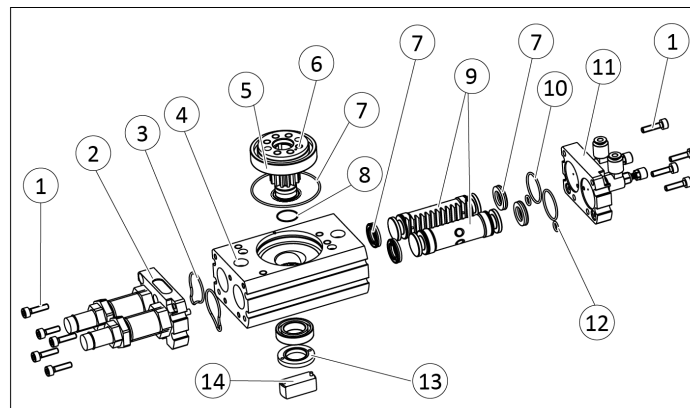
Pos.	Bezeichnung	SRM 14
13	Lagermutter [Nm]	0.15

## 8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite Nr. 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

## 9 Dichtungen wechseln

### 9.1 Basiseinheit

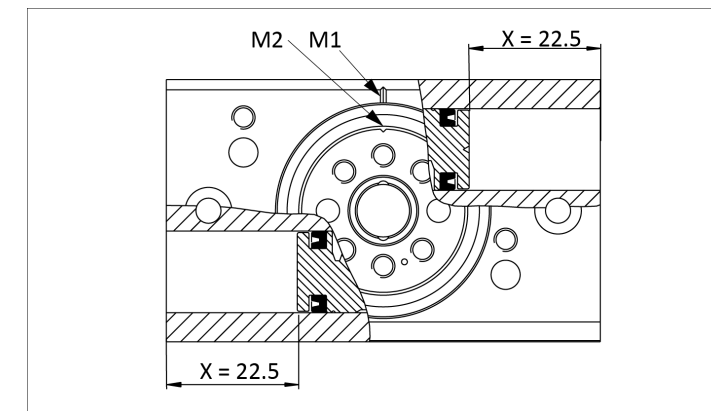


## Auseinanderbauen

- Produkt entlüften.
- Produkt aus der Anlage/Maschine demontieren.
- Gegebenenfalls Sensoren demontieren.
- Demontagewerkzeug (14) mit den Zylinderstiften in die Lagermutter (13) einsetzen.  
Hinweis: Das Demontagewerkzeug ist als Zubehör bei SCHUNK erhältlich, [Werkzeuge/Hilfsmittel](#).
- Demontagewerkzeug (13) mit einem Innensechskantschlüssel vorsichtig drehen und Gewinding (13) herausdrehen.
- Ritzel (6) mit Lager (5) von unten nach oben aus dem Gehäuse drücken.
- Schrauben (1) entfernen.
- Deckel (2) und Anschlagdeckel (11) entnehmen.
- O-Ringe (3, 10, 12) entnehmen.
- Beide Kolben (9) aus dem Gehäuse herausziehen.
- Kolbendichtungen (7) entnehmen.
- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.

## Zusammenbauen

- Verzahnung des Ritzel (6) und der Kolben (9) ausreichend fetten. Neue gefettete Dichtungen einsetzen, [Empfohlene Schmierstoffe](#).
- Kolben (9) auf das Maß "X" im Gehäuse positionieren, siehe folgende Abbildung.
- Ritzel (6) so einsetzen, dass die Markierung am Ritzel (M2) und am Gehäuse (M1) zueinander fluchten.
- Gewinde von Ritzel (6) und Lagermutter (13) sorgfältig entfetten.
- Gewinde von Lagermutter (13) mit Loctite Nr. 542 benetzen.
- Lagermutter aufdrehen und festziehen.  
Anzugsdrehmoment [Nm]: 0.15
- Produkt in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.
- ✓ Soweit nicht anders vorgeschrieben, alle Schrauben und Muttern mit Loctite Nr. 243 sichern und mit Anzugsdrehmoment anziehen.
- Produkt an die Anlage/Maschine montieren.



Einbaumaß "X" und Markierungen an Ritzel und Gehäuse

# SRM 14

## Seal kit spare parts package

### Repair Instructions

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik  
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134  
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



#### Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

#### Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number:1368201

Edition:01.00 | 24/08/2018 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG  
All rights reserved.

## 1 Intended use

If the product is leaking, the seal must be submerged. In most cases, the cause is wear.

## 2 Scope of delivery

Designation	SRM 14
O-ring [pce.]	8
Screw [pce.]	9
Piston seal [pce.]	4
Screw plug [pce.]	2

## 3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product \*
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation \*

The documents marked with an asterisk (\*) can be downloaded on our homepage [schunk.com](http://schunk.com)

## 4 Notes on particular risks



### Risk of injury due to unexpected movements!

If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.

## 5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Disassembly tool

## 6 Recommended lubricants

Lubricant point	Lubricant
The teeth and the pinion	Mix Interflon *
All seals	Mix Interflon *

\* Fine Assembly Grease + Fin Lube EP (1:1)

## 7 Tightening torque

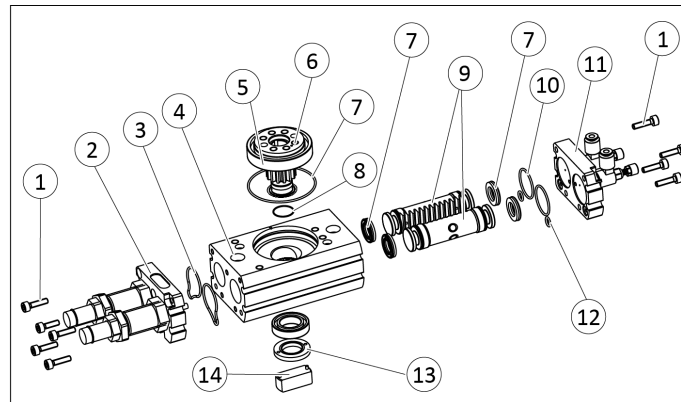
Item	Designation	SRM 14
13	Bearing nut [Nm]	0.15

## 8 Threadlocker

If not stated otherwise, screws can be secured using Loctite no. 243 or a similar adhesive.

## 9 Replacing seals

### 9.1 Base unit

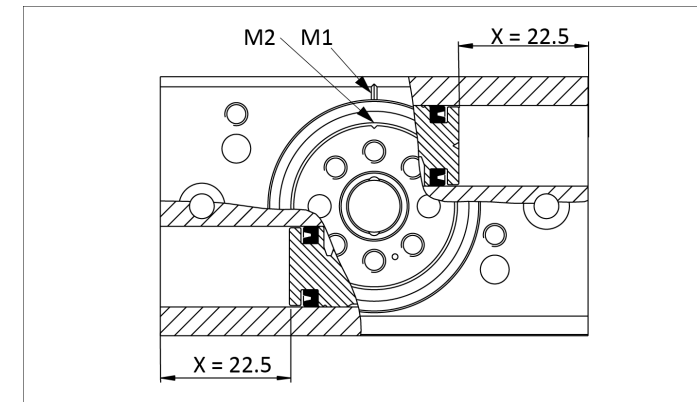


## Disassembling

- Ventilate the product.
- Remove product from the system/machine.
- Disassemble sensors if necessary.
- Insert disassembly tool (14) with the cylindrical pins into the bearing nuts (13).  
Note: the disassembly tool is available as an accessory from SCHUNK, [Tools/auxiliary tools](#).
- Carefully turn the disassembly tool (13) with a hexagon socket wrench and unscrew the threaded ring (13).
- Push pinion (6) with bearing (5) from below upwards out of the housing.
- Remove the screws (1).
- Remove cover (2) and stop cover (11).
- Remove O-rings (3, 10, 12).
- Pull both pistons (9) out of the housing.
- Remove piston seals (7).
- Clean all parts thoroughly, check for damage and wear and grease with a lint-free cloth or brush.

## Assembling

- Sufficiently grease the serration of the pinion (6) and the piston (9). Insert the re-greased seals, [Recommended lubricants](#).
- Position piston (9) on the dimension "X" in the housing, see following illustration.
- Insert pinion (6) so that the marking on the pinion (M2) and on the housing (M1) are flush.
- Carefully degrease thread of pinion (6) and bearing nut (13).
- Moisten thread of bearing nut (13) with Loctite no. 542.
- Screw on and tighten bearing nut.
- Tightening torque [Nm]: 0.15
- Assemble product in the reverse order.
- ✓ Unless otherwise specified, secure all screws and nuts with Loctite no. 243 and tighten with the appropriate tightening torque.
- Mount product onto the system/machine.



Installation dimension "X" and markings on pinion and housing