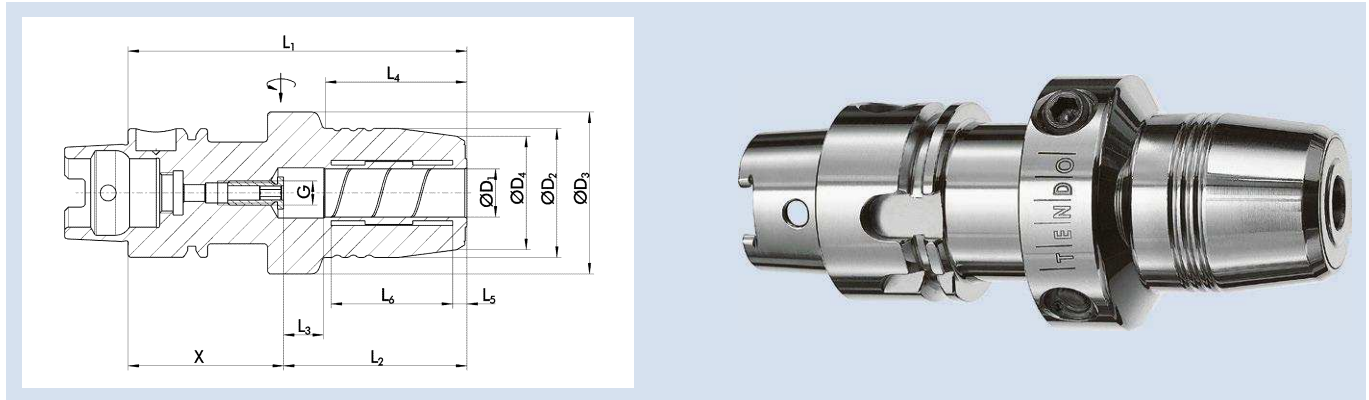


## TENDO HSK-A 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm
- Mit axialer Längenverstellung
- Für automatischen Werkzeugwechsel

## TENDO HSK-A 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm
- With axial length adjustment
- For automatic tool change



## Technische Daten | Technical data

D <sub>1</sub>	ID		D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	X	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht	
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
6.00	0205870	▲	26.00	40.00	22.00	43.00	80.00	37.00	10.00	29.00	3.60	20.50	M5	16.00	0.50	9205640
8.00	0205871	▲	28.00	40.00	24.00	43.00	80.00	37.00	10.00	29.00	3.60	20.50	M6	23.00	0.50	9205640
10.00	0205872	▲	30.00	40.00	26.00	44.00	85.00	41.00	10.00	35.00	3.60	25.50	M6	45.00	0.50	9205640
12.00	0205873	▲	32.00	40.00	28.00	44.00	90.00	46.00	10.00	40.00	3.60	30.50	M6	90.00	0.50	9205640

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

- Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar
- Bohrung für Datenträger nach DIN 69873
- Werkzeugschaftqualität h6
- Lieferumfang ohne Betätigungsschlüssel
- Geeignet für Chiron-Maschinen Typ FZ-08 mit Kettenmagazin, 24 Werkzeuge  
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

- Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves
- Bore holes for data carriers according to DIN 69873
- Tool shank quality h6
- Scope of delivery without actuation key
- Suitable for Chiron-machines type FZ-08 with chain magazine for 24 tools  
Additional sizes and special designs are available on request

Zwischenbüchsen  
siehe ab Seite 380  
Intermediate sleeves  
see from page 380

Büchsenzieher  
siehe ab Seite 412  
Sleeve remover  
see from page 412

Kühlmittelrohre  
siehe ab Seite 400  
Coolant tubes  
see from page 400

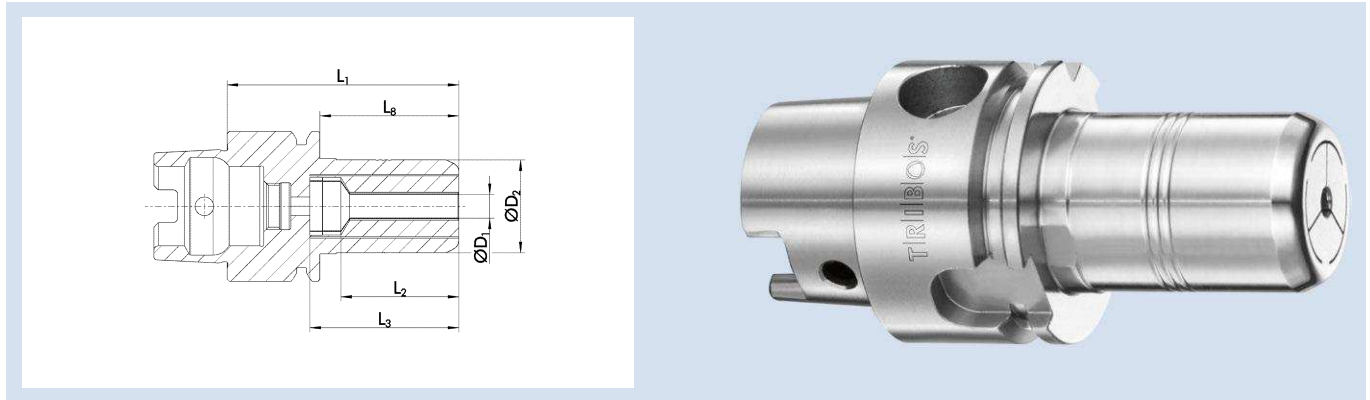
Weiteres Zubehör  
siehe ab Seite 394  
Further accessories  
see from page 394

## TRIBOS-RM HSK-A 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

## TRIBOS-RM HSK-A 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm
- For automatic tool change



## Technische Daten | Technical data

D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	ID		D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>8</sub> [mm]	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	SRE-ID
3.00	0225881	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	3.00	0.25	0201892
4.00	0225882	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	4.00	0.25	0201892
5.00	0225883	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	5.00	0.25	0201892
6.00	0225884	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	10.00	0.25	0201892
8.00	0225885	●	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	15.00	0.25	0201892
10.00	0225886	●	20.00	50.00	29.50	32.00	30.00	20.00	0.25	0201892
12.00	0225887	▲	20.00	50.00	29.50	32.00	30.00	20.00	0.25	0201892
1/8"	0225888	○	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	3.00	0.25	0201892

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellerschraube  
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss  
Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten  
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw  
With thread for coolant tube  
Very stable design for fast and precise work  
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen  
siehe ab Seite 354  
Tool extensions  
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP  
siehe ab Seite 416  
Clamping devices TRIBOS SVP  
see from page 416



Reduziereinsätze SRE  
siehe ab Seite 422  
Reduction inserts SRE  
see from page 422



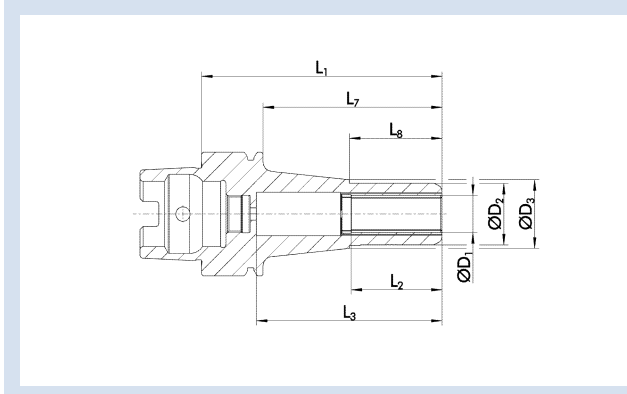
Längenmessgeräte  
siehe ab Seite 428  
Length measuring devices  
see from page 428

**TRIBOS-RM HSK-A 32 L1=78**

- Rundlaufgenauigkeit < 0,006 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel
- Geeignet für Zwischenbüchsen GZB-S Ø 12

**TRIBOS-RM HSK-A 32 L1=78**

- Run-out accuracy < 0.006 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm
- For automatic tool change
- Suitable for intermediate sleeves GZB-S Ø 12



**Technische Daten | Technical data**

D <sub>1</sub>	ID		D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
12.00	0225890	▲	20.00	21.50	78.00	29.50	60.20	58.00	30.00	20.00	0.35	0201892

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

- ☰ Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar
- Ⓜ Bohrung für Datenträger nach DIN 69873
- h6 Werkzeugschaftqualität h6
- ⓘ Ohne Längenverstellungsschraube  
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss  
Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten  
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

- ☰ Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves
- Ⓜ Bore holes for data carriers according to DIN 69873
- h6 Tool shank quality h6
- ⓘ Without length adjustment screw  
With thread for coolant tube  
Very stable design for fast and precise work  
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen  
siehe ab Seite 354  
Tool extensions  
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP  
siehe ab Seite 416  
Clamping devices TRIBOS SVP  
see from page 416



Reduziereinsätze SRE  
siehe ab Seite 422  
Reduction inserts SRE  
see from page 422



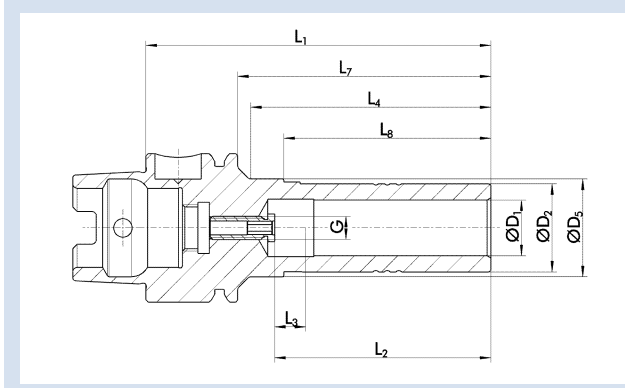
Zwischenbüchsen  
siehe ab Seite 380  
Intermediate sleeves  
see from page 380

## TRIBOS-S HSK-A 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm
- Mit axialer Längenverstellung
- Für automatischen Werkzeugwechsel

## TRIBOS-S HSK-A 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm
- With axial length adjustment
- For automatic tool change



## Technische Daten | Technical data

D <sub>1</sub>	ID		D <sub>2</sub>	D <sub>5</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
6.00	0205608	▲	10.00	13.00	65.00	37.00	10.00	38.00	45.00	35.00	M5	5.00	0.19	0201972
8.00	0205609	▲	13.00	15.00	65.00	37.00	10.00	39.00	45.00	35.00	M5	12.00	0.20	0201973
10.00	0205610	▲	16.00	18.00	70.00	42.00	10.00	46.00	50.00	40.00	M5	20.00	0.22	0201974
12.00	0205611	●	19.00	21.00	75.00	47.00	10.00	52.00	55.00	45.00	M5	30.00	0.24	0201975

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

- ☰ Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar
- Ⓜ Bohrung für Datenträger nach DIN 69873
- h6 Werkzeugschaftqualität h6
- ⓘ Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten  
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

- ☰ Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves
- Ⓜ Bore holes for data carriers according to DIN 69873
- h6 Tool shank quality h6
- ⓘ Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces  
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen  
siehe ab Seite 354  
Tool extensions  
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP  
siehe ab Seite 416  
Clamping devices TRIBOS SVP  
see from page 416



Reduziereinsätze SRE  
siehe ab Seite 422  
Reduction inserts SRE  
see from page 422



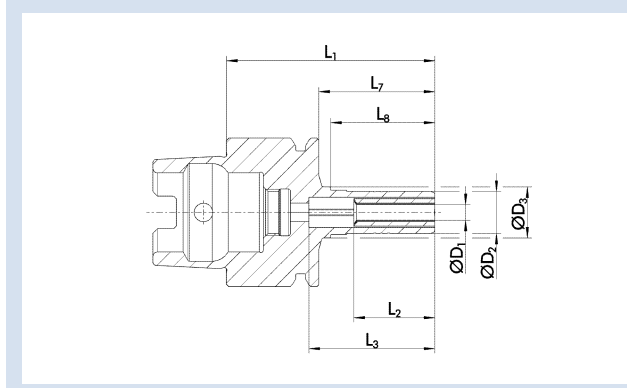
Längenmessgeräte  
siehe ab Seite 428  
Length measuring devices  
see from page 428

**TRIBOS-Mini HSK-A 32**

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

*TRIBOS-Mini HSK-A 32*

- *Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D*
- *Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm*
- *For automatic tool change*



**Technische Daten | Technical data**

D <sub>1</sub>	ID		D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]/[inch]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
1.00	0225911	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50		0.13	0201971
1.50	0225912	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50		0.13	0201971
2.00	0225913	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.00	0.13	0201971
3.00	0225915	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.50	0.13	0201971
4.00	0225916	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	2.50	0.13	0201971
6.00*	0225917	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	4.50	0.13	0201972
1/8"	0225918	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.50	0.13	0201971

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

\* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005 mm bei 2,5 x D

\* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of 2.5 x D

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellungsschraube  
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss  
Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten  
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw  
With thread for coolant tube  
Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces  
Additional sizes and special designs are available on request



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP  
siehe ab Seite 416  
Clamping devices TRIBOS SVP  
see from page 416



Reduziereinsätze SRE  
siehe ab Seite 422  
Reduction inserts SRE  
see from page 422



Längenmessgeräte  
siehe ab Seite 428  
Length measuring devices  
see from page 428