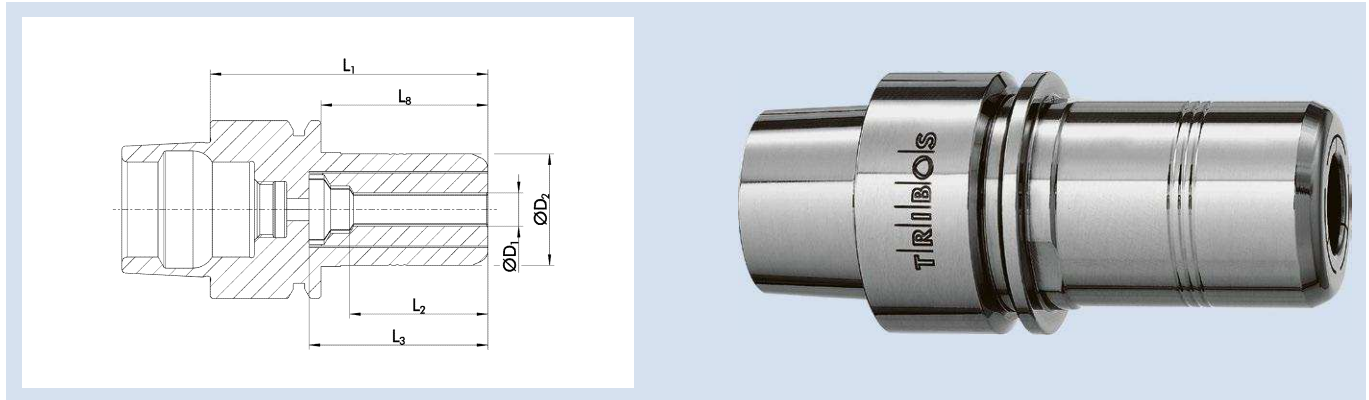


TRIBOS-RM HSK-E 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TRIBOS-RM HSK-E 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- For automatic tool change



Technische Daten | Technical data

D ₁ [mm]/[inch]	ID		D ₂ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₈ [mm]	M _{min} [Nm]	Gewicht Weight [kg]	SRE-ID
3.00	0226000	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	3.00	0.25	0201892
4.00	0226001	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	4.00	0.25	0201892
5.00	0226002	○	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	6.00	0.25	0201892
6.00	0226003	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	10.00	0.25	0201892
8.00	0226004	▲	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	15.00	0.25	0201892
10.00	0226005	▲	20.00	50.00	29.00	32.00	30.00	20.00	0.25	0201892
12.00	0226006	▲	20.00	50.00	29.00	32.00	30.00	20.00	0.25	0201892
1/8"	0215015	●	20.00	50.00	25.00	32.00	30.00	3.00	0.25	0201892

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

Bohrung für Datenträger optional

Bore for data carrier as an option

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellerschraube
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss
Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw
With thread for coolant tube
Very stable design for fast and precise work
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen
siehe ab Seite 354
Tool extensions
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



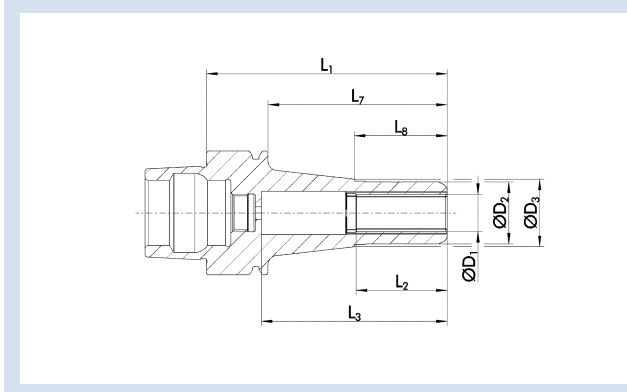
Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428

TRIBOS-RM HSK-E 32 L1=78

- Rundlaufgenauigkeit < 0,006 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel
- Geeignet für Zwischenbüchsen GZB-S Ø 12

TRIBOS-RM HSK-E 32 L1=78

- Run-out accuracy < 0.006 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- For automatic tool change
- Suitable for intermediate sleeves GZB-S Ø 12



Technische Daten | Technical data

D ₁	ID		D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₃	L ₇	L ₈	M _{min}	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
12.00	0226007	▲	20.00	21.50	78.00	29.00	60.20	58.00	30.00	20.00	0.35	0201892

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

- ☰ Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar
- Ⓜ Bohrung für Datenträger optional
- h6 Werkzeugschaftqualität h6
- ⓘ Ohne Längenverstellungsschraube
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss
Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

- ☰ Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves
- Ⓜ Bore for data carrier as an option
- h6 Tool shank quality h6
- ⓘ Without length adjustment screw
With thread for coolant tube
Very stable design for fast and precise work
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen
siehe ab Seite 354
Tool extensions
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



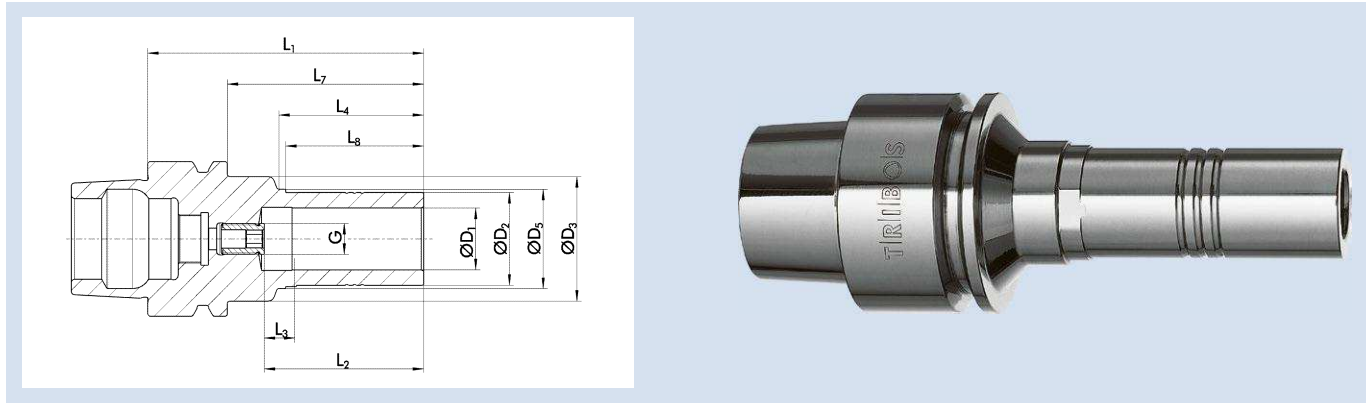
Zwischenbüchsen
siehe ab Seite 380
Intermediate sleeves
see from page 380

TRIBOS-S HSK-E 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Mit axialer Längenverstellung
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TRIBOS-S HSK-E 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- With axial length adjustment
- For automatic tool change



Technische Daten | Technical data

D ₁	ID		D ₂	D ₃	D ₅	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₇	L ₈	G	M _{min}	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
6.00	0205261	▲	10.00	26.00	13.00	65.00	37.00	10.00	38.00	45.00	35.00	M5	5.00	0.25	0201972
8.00	0205262	▲	13.00	26.00	15.00	65.00	37.00	10.00	39.00	45.00	35.00	M5	12.00	0.25	0201973
10.00	0205263	▲	16.00	26.00	18.00	70.00	42.00	10.00	45.00	50.00	40.00	M5	20.00	0.25	0201974
12.00	0205264	▲	19.00	26.00	21.00	75.00	47.00	10.00	52.00	55.00	45.00	M5	30.00	0.25	0201975

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

Bohrung für Datenträger optional

Bore for data carrier as an option

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss
Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

With thread for coolant tube
Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen
siehe ab Seite 354
Tool extensions
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



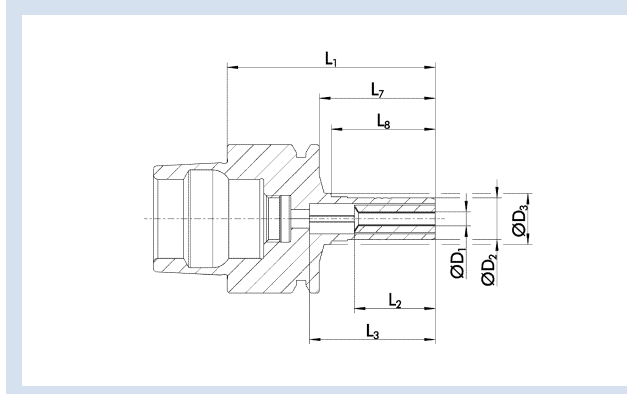
Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428

TRIBOS-Mini HSK-E 32

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TRIBOS-Mini HSK-E 32

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- For automatic tool change



Technische Daten | Technical data

D ₁ [mm]/[inch]	ID		D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₇ [mm]	L ₈ [mm]	M _{min} [Nm]	Gewicht Weight [kg]	SRE-ID
0.50	0225705	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50		0.13	0201971
1.00	0225760	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50		0.13	0201971
1.50	0225715	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50		0.13	0201971
2.00	0225761	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.00	0.13	0201971
2.50	0225725	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.25	0.13	0201971
3.00	0225762	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.50	0.13	0201971
3.50	0225735	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	2.00	0.13	0201971
4.00	0225763	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	2.50	0.13	0201971
4.50	0225745	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	3.00	0.13	0201971
5.00	0225764	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	3.50	0.13	0201971
6.00*	0225765	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	4.50	0.13	0201972
1/8"	0225766	▲	9.00	11.00	45.00	17.50	27.00	25.00	22.50	1.50	0.13	0201971

Verfügbarkeit: ● Lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005 mm bei 2,5 x D

* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of 2.5 x D

Bohrung für Datenträger optional

Bore for data carrier as an option

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellerschraube
Inklusive Gewinde für Kühlmittelrohranschluss
Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw
With thread for coolant tube
Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces
Additional sizes and special designs are available on request

Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416

Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422

Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428