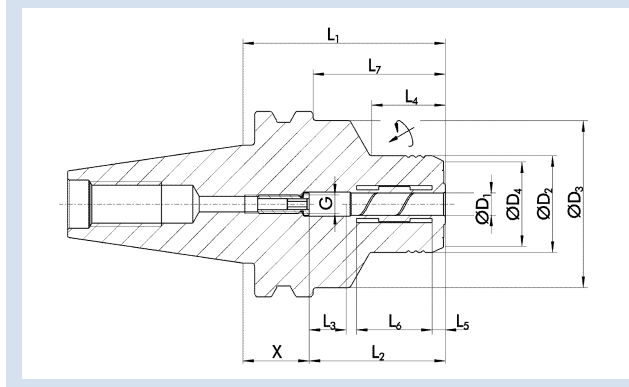


TENDO KS SK 30

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Kurze, schlanke Ausführung
- Mit axialer Längenverstellung
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TENDO KS SK 30

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- Short, slim design
- With axial length adjustment
- For automatic tool change













Technische Daten | Technical data


D ₁	ID		D ₂	D ₃	D ₄	X	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	G	M _{min}	Gewicht Weight	
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
6.00	0204931	○	26.00	45.00	23.00	18.00	55.00	37.00	10.00	20.00	3.60	20.50	36.00	M5	16.00	0.60	9205640
8.00	0204932	○	28.00	45.00	25.00	18.00	55.00	37.00	10.00	20.00	3.60	20.50	36.00	M6	23.00	0.60	9205640
10.00	0204933	○	30.00	45.00	27.00	14.00	55.00	41.00	10.00	21.00	3.60	25.50	36.00	M8x1	45.00	0.60	9205640
12.00	0204934	○	32.00	45.00	29.00	9.00	55.00	46.00	10.00	22.00	3.60	30.50	36.00	M10x1	90.00	0.60	9205640
16.00	0204935	○	38.00	45.00	35.00	41.00	90.00	49.00	10.00	50.00	3.60	35.00	71.00	M6	185.00	0.60	9205650
20.00	0204936	○	42.00	45.00	38.00	39.00	90.00	51.00	10.00	50.00	3.70	37.80	71.00	M6	330.00	0.60	9205650


Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage


Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request


-  Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar
-  Bohrung für Datenträger optional
-  Werkzeugschaftqualität h6
-  Lieferumfang ohne Betätigungsschlüssel
-  Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

-  Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves
-  Bore for data carrier as an option
-  Tool shank quality h6
-  Scope of delivery without actuation key
-  Additional sizes and special designs are available on request

 Zwischenbüchsen
siehe ab Seite 380
Intermediate sleeves
see from page 380

 Büchsenzieher
siehe ab Seite 412
Sleeve remover
see from page 412

 Anzugsbolzen
siehe ab Seite 403
Retention knobs
see from page 403

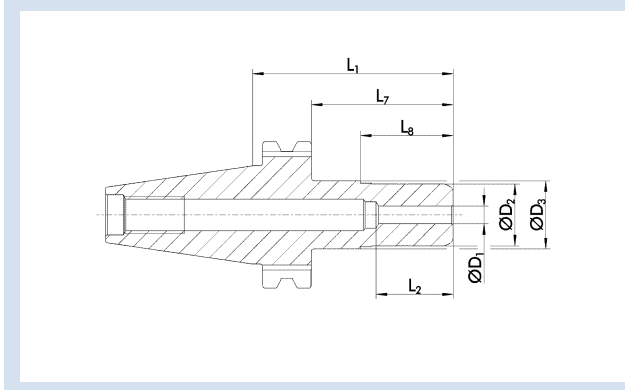
 Weiteres Zubehör
siehe ab Seite 394
Further accessories
see from page 394

TRIBOS-RM SK 30

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TRIBOS-RM SK 30

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- For automatic tool change



Technische Daten | Technical data

D ₁	ID		D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	L ₇	L ₈	M _{min}	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	
6.00	0225790	○	20.00	22.00	65.00	25.00	46.00	30.00	10.00	0.35	0201892
8.00	0225791	○	20.00	22.00	65.00	25.00	46.00	30.00	13.00	0.35	0201892
10.00	0225792	○	20.00	22.00	65.00	25.00	46.00	30.00	17.00	0.35	0201892
12.00	0225793	○	20.00	22.00	65.00	25.00	46.00	30.00	20.00	0.35	0201892

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

Bohrung für Datenträger optional

Bore for data carrier as an option

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellungsschraube
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD
Sehr stabile Bauweise für schnelles und genaues Arbeiten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw
Coolant supply as per ISO 7388 AD
Very stable design for fast and precise work
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen
siehe ab Seite 354
Tool extensions
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



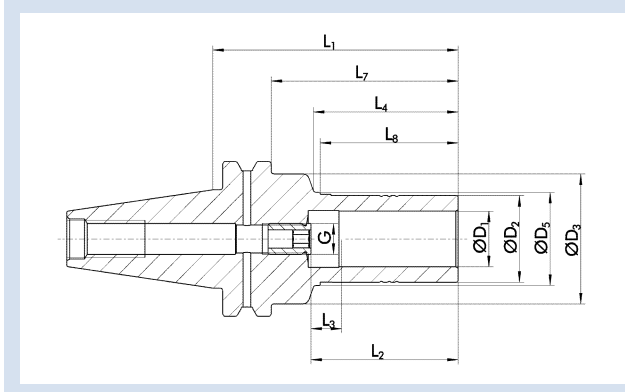
Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428

TRIBOS-S SK 30 rotationssymmetrisch

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Mit axialer Längenverstellung

TRIBOS-S SK 30 rotationally symmetric

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- With axial length adjustment



Technische Daten | Technical data

D ₁	ID		D ₂	D ₃	D ₅	L ₁	L ₂	L ₄	L ₅	L ₇	L ₈	G	M _{min}	Gewicht Weight	SRE-ID
[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
12.00	0203766	○	19.00	42.00	21.00	80.00	47.00	10.00	47.00	61.00	45.00	M8x1	30.00	0.62	0201975
16.00	0203767	○	25.00	42.00	27.00	80.00	48.00	10.00	47.00	61.00	45.00	M10x1	70.00	0.75	0201977
20.00	0203768	○	30.00	42.00	32.00	80.00	52.00	10.00	47.00	61.00	45.00	M10x1	150.00	0.78	0201981
25.00	0203769	○	35.00	42.00	37.00	80.00	55.00	10.00	42.00	61.00	40.00	M10x1	200.00	0.78	0206089

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

☰ Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

☰ Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

h6 Werkzeugschaftqualität h6

h6 Tool shank quality h6

ⓘ Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten
Achtung: Bei Spanndurchmesser 25 mm Reduziereinsatz für Außendurchmesser 35 mm verwenden.
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

ⓘ Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces
Caution: For clamping diameter 25 mm please use reduction inserts for O.D. 35 mm.
Additional sizes and special designs are available on request



Werkzeugverlängerungen
siehe ab Seite 354
Tool extensions
see from page 354



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



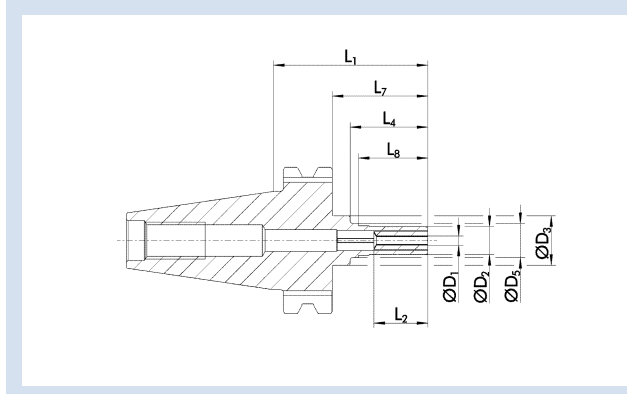
Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428

TRIBOS-Mini SK 30

- Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei 2,5 x D
- Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm
- Für automatischen Werkzeugwechsel

TRIBOS-Mini SK 30

- Run-out accuracy < 0.003 mm at 2.5 x D
- Balancing grade G2.5 at 25,000 RPM or U_{max} < 1 gmm
- For automatic tool change



Technische Daten | Technical data

D ₁ [mm]/[inch]	ID		D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₅ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₄ [mm]	L ₇ [mm]	L ₈ [mm]	M _{min} [Nm]	Gewicht Weight [kg]	SRE-ID
1.00	0225780	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20		0.25	0201971
1.50	0225781	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20		0.25	0201971
2.00	0225782	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20	1.00	0.25	0201971
3.00	0225783	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20	1.50	0.25	0201971
4.00	0225784	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20	2.50	0.25	0201971
6.00*	0225785	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20	4.50	0.25	0201972
1/8"	0225786	▲	9.00	16.00	11.00	50.00	17.50	25.20	30.95	25.20	1.50	0.25	0201971

Verfügbarkeit: ● lieferbar ab Lager ▲ kurzfristig lieferbar ○ auf Anfrage

Availability: ● available ex stock ▲ short lead time ○ on request

* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,005 mm bei 2,5 x D

* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of 2.5 x D

Bohrung für Datenträger optional

Bore for data carrier as an option

Werkzeugschaftqualität h6

Tool shank quality h6

Ohne Längenverstellungsschraube
Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD
Optimal für die leichte Zerspanung – Radialkräfte beachten
Weitere Größen und Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Without length adjustment screw
Coolant supply as per ISO 7388 AD
Optimum for light metal-cutting operations – consider the radial forces
Additional sizes and special designs are available on request



Spannvorrichtungen TRIBOS SVP
siehe ab Seite 416
Clamping devices TRIBOS SVP
see from page 416



Reduziereinsätze SRE
siehe ab Seite 422
Reduction inserts SRE
see from page 422



Längenmessgeräte
siehe ab Seite 428
Length measuring devices
see from page 428