

**Hinweis:**  
 Entlueftung des Kolben:  
 Bei der Betaetigung des NSE3 138-K muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-K zu entlueften:  
 ① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion  
 ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)  
 ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-K, Entlueftung in offene Entlueftungsbohrung, nur moeglich bei direkt angeschlossener oder abgedichteter Luftversorgung zum Konusverschluss. Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

Entlueftung Einbau:  
 ④ Das sich im Einbauraum befindliche Luftpolster wird beim Einbau des NSE3 138-K durch den Konusverschluss entlueftet

Verwendung von mehreren Modulen:  
 Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-K muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.  
 ⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

Ansteuerung Ausblasfunktion / Sperrluftfunktion:  
 Die Ausblasfunktion des NSE3 138-K kann wahlweise ueber einen abgedichteten Zuluftkanal ⑥ mit O-Ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑦ im Einbauraum oder ueber einen bodenseitigen Einschraubanschluss M7 ④ versorgt werden.

Abdichtung:  
 ⑧ Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871, Einbau empfohlen, wenn zur Versorgung der Ausblasfunktion des Konusverschlusses nicht der Einschraubanschluss M7 oder ein direkt abgedichteter Zuluftkanal benutzt wird, dafuer der Einbauraum des Spannmoduls mit Luft geflutet wird

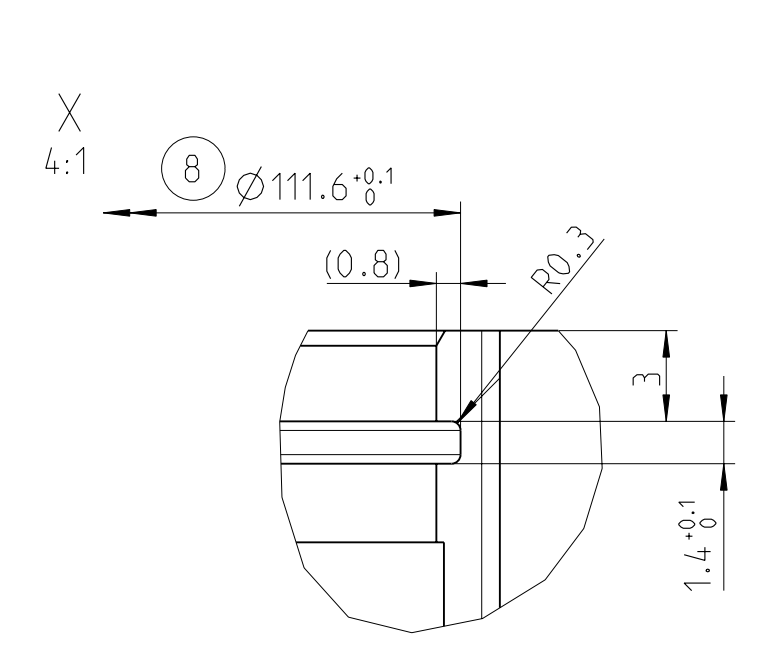
**Remark:**  
 Vent of the piston chamber:  
 During the actuation of the NSE3 138-K, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-K:  
 ① By using the turbo- function itself  
 ② By connecting the turbo- connection (without using it)  
 ③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-K, ventilation in open vent hole, only possible with directly connected or sealed air supply to the cone closure. To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

Assembly vent:  
 ④ The air cushion located in the installation space is vented by the cone seal when the NSE3 138-K is installed

Using of several moduls:  
 By using several NSE3 138-K the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained.  
 ⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Control of the air-blow out / air purge function:  
 The blow-out function of the NSE3 138-K can optionally be over a sealed supply air duct ⑥ with O-ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑦ in the installation space or via a bottom side Screw-in connection M7 ④ are supplied.

Sealing:  
 ⑧ Groove for O-ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 Installation of the O-ring is recommended when the Blow-out function of the cone seal without screw connection M7 is controlled. When all of the installation space is filled with air



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse	DIN ISO 2768 T1 mittel	Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Kanten DIN ISO 13715	
0.5 -6	120 -400	120 -400	1000 -2000	±0.1	±0.5
±0.1	±0.2	±0.3	±0.8	±0.05	±0.3
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Waescher, T.		Abmessungen: - Mat: -	
Erstellt von Waescher, T.		Erstellt am 08.05.2017		Massstab 1:1	
Geprueft von		Geprueft am		Dokumententyp 50 Einbauzeichnung	
Freigegeben von		Freigegeben am		Dok.-Status Freigegeben	
				Kunden-Nr.	
				Ersetzt durch	
				Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.	
				Ersatz fuer	
				Aehnlich zu	
				version	
				Ausgabedatum	
				Blattgr. Spr.	
				DIN A2 DE	
				Blatt 1/1	

