

Hinweis:
Entlueftung des Kolben:
 Bei der Betaetigung des NSE3 138-P-K muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-P-K zu entlueften:
 ① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion
 ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)
 ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-P-K, Entlueftung in offene Entlueftungsbohrung, nur moeglich bei direkt angeschlossener oder abgedichteter Luftversorgung zum Konusverschluss. Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

Entlueftung Einbau:
 ④ Das sich im Einbauraum befindliche Luftpolster wird beim Einbau des NSE3 138-P-K durch den Konusverschluss entlueftet

Verwendung von mehreren Modulen:
 Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-P-K muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.
 ⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

Ansteuerung Ausblasfunktion / Sperrluftfunktion:
 Die Ausblasfunktion des NSE3 138-P-K kann wahlweise ueber einen abgedichteten Zuluftkanal ⑥ mit O-Ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑦ im Einbauraum oder ueber einen bodenseitigen Einschraubanschluss M7 ④ versorgt werden.

Abdichtung:
 ⑧ Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871. Einbau empfohlen, wenn zur Versorgung der Ausblasfunktion des Konusverschlusses nicht der Einschraubanschluss M7 oder ein direkt abgedichteter Zuluftkanal benutzt wird, da fuer der Einbauraum des Spanmodules mit Luft geflutet wird

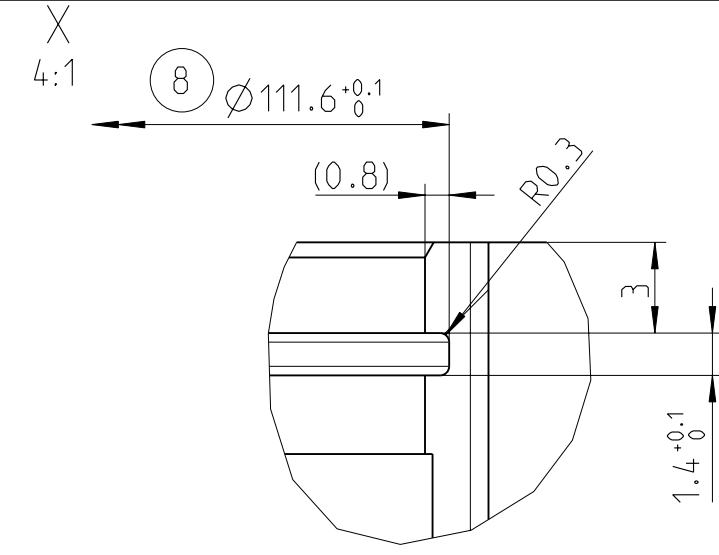
Remark:
Vent of the piston chamber:
 During the actuation of the NSE3 138-P-K, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-P-K:
 ① By using the turbo- function itself
 ② By connecting the turbo- connection (without using it)
 ③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-P-K, ventilation in open vent hole, only possible with directly connected or sealed air supply to the cone closure. To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

Assembly vent:
 ④ The air cushion located in the installation space is vented by the cone seal when the NSE3 138-P-K is installed

Using of several moduls:
 By using several NSE3 138-P-K the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.
 ⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Control of the air-blow out / air purge function:
 The blow-out function of the NSE3 138-P-K can optionally be over a sealed supply air duct ⑥ with O-ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑦ in the installation space or via a bottom side Screw-in connection M7 ④ are supplied.

Sealing:
 ⑧ Groove for O-ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 Installation of the O-ring is recommended when the Blow-out function of the cone seal without screw connection M7 is controlled. When all of the installation space is filled with air



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel		Oberflaechen DIN EN ISO 1302		≠0.1	Kanten DIN ISO 13715
0.5 -6	6 -30	✓ Ra12.5	✓ Ra3.2	0.05	L0.5
30 -120	120 -400	✓ Ra0.8	✓ Ra0.4		L0.3
400 -1000	±0.5				
±0.1	±0.2				
Technische Referenz	Waescher, T.	Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Personen noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (191 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff. B.G.B.)		Abmessungen: -	Mat: -
Erstellt von	Waescher, T.	Titel, zusätzlicher Titel		Dokumentenart	Dok.-Status
Erstellt am	09.01.2018	Einbauzeichnung Teileinbau		50 Einbauzeichnung	Freigegeben
Geprueft von	-	NSE3 138-P-K		Kunde	-
Freigegeben von	Freigegeben am	-		Ersetzt durch	Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.
		Ident.-Nr.		Ersatz fuer	Aehnlich zu
		1337167		-	
		Zg.-Nr.		version	Ausgabedatum
		4 30001 00 2 50		0.0	09.01.2018
		Blattgr.		Spr.	Blatt
		DIN A2		DE	1/1

