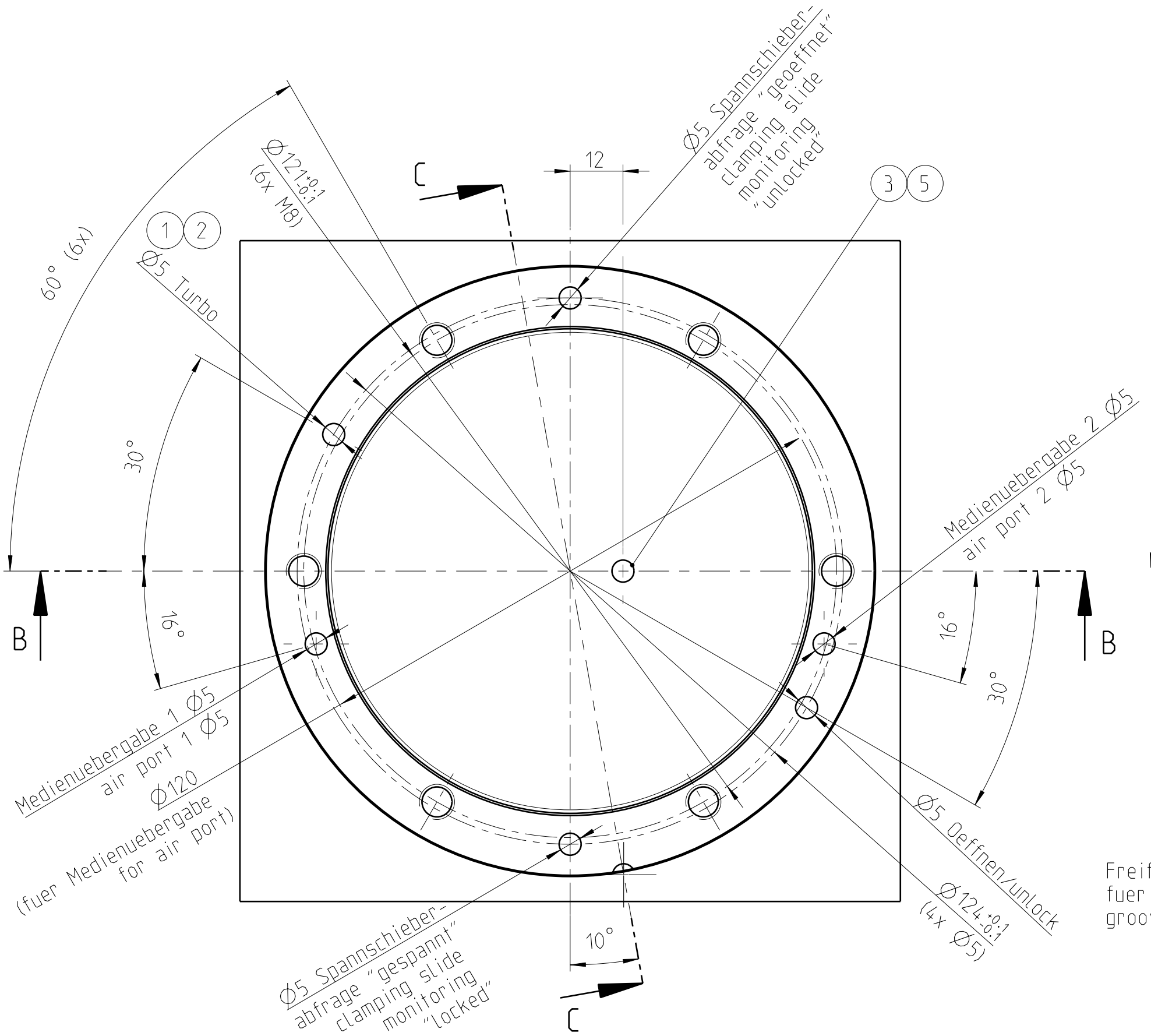


Änderungen	
Index u. Nummer	Datum Name



**Hinweis:**  
Bitte beachten Sie, dass beim Volleinbau des NSE3 138-P der Luftanschluss bodenseitig zugeführt wird.

**Entlüftung des Kolben:**  
Bei der Betaetigung des NSE3 138-P muss eine Entlüftung des Kolbenraums gewährleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-P zu entluften:  
① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion  
② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)  
③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-P

Um die Entlüftung des Kolbenraums zu gewährleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

**Entlüftung Spannschieberhub:**  
④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE3 138-P ein Luftpolster zu verhindern, ist zusätzlich die Entlüftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

**Entlüftung Einbau:**  
⑤ Um beim Einbau des NSE3 138-P ein Luftpolster zu verhindern, ist zusätzlich eine Entlüftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

**Verwendung von mehreren Modulen:**  
Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-P muss beim Stichmass eine Toleranz von ± 0,015 mm gewährleistet werden.  
⑥ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0,03 mm sein.

**Abdichtung:**  
⑦ Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø140x2 Id.Nr.: 9937935 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)

**Remark:**  
Please note, that the air connection of the full intgrated NSE3 138-P is only possible from the bottom side.

**Vent of the piston chamber:**  
During the actuation of the NSE3 138-P, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-P:  
① By using the turbo- function itself  
② By connecting the turbo- connection (without using it)  
③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-P

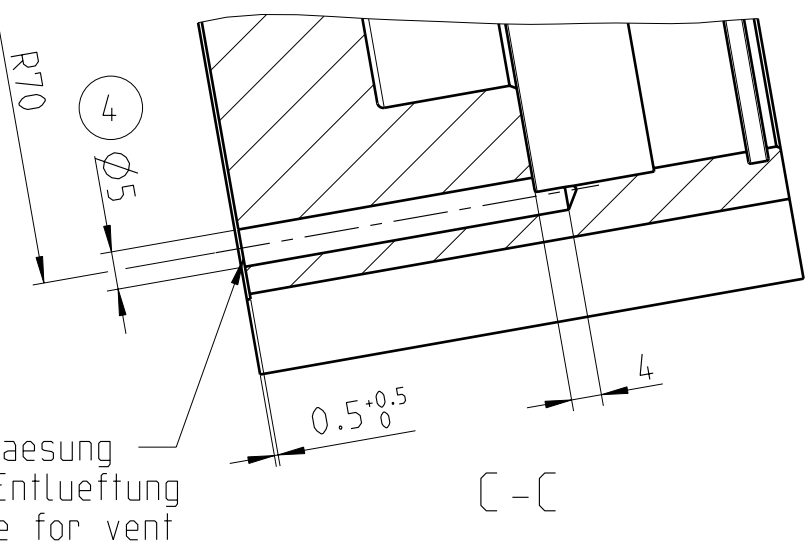
To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

**Clamping slide stroke vent:**  
④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore Ø5 mm.

**Assembly vent:**  
⑤ To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore Ø5 mm.

**Using of several moduls:**  
By using several NSE3 138-P the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.  
⑥ All modules height matched to each other within ≤ 0,03 mm.

**Sealing:**  
⑦ Groove for O-ring DIN 3771 Ø140x2 Id.No.: 9937935 (O-Ring is not included)



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	0,5 -6 ±0,1	0,3 -30 ±0,2	120 -400 ±0,5	400 -1000 ±0,8	1000 -2000 ±1,2
Verantwortliche Abteilung	Technische Referenz	Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (§ 191 und § 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und § 23 ff. B.G.B.)		Abmessungen: -	Massstab
Entw. Stationaer	Waescher, T.	Titel, zusätzlicher Titel		Mat: -	1:1
Erstellt von	Waescher, T.	Einbauzeichnung Volleinbau		Dokumentenart	Dok.-Status
Geprueft von	-	NSE3 138-P		50 Einbauzeichnung	Freigegeben
Freigegeben von	-	-		Ersetzt durch	Kunden-Nr.
		Ident-Nr.		Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.	-
		1337166		Ersetzt fuer	Aehnlich zu
		Zg.-Nr.		version	ausgabedatum
		4 30000 00 2 50		0,0	09.01.2018
		Blattgr.		Blatt	1/1
		DIN A2		DE	1/1

