

**Hinweis:**  
 Entlueftung des Kolben:  
 Bei der Betaetigung des NSE-T3 138-V1 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138-V1 zu entlueften:  
 ① Durch die Verwendung der Turbo-Funktion  
 ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)  
 ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehaeuseunterseite des NSE-T3 138-V1

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden, ④ ist bei entferntem Gewindestift zur bodenseitigen Entlueftung eine Entlueftungsbohrung mit Ø5 mm zu integrieren.

**Entlueftung Spannschieberhub:**  
 ④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138-V1 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich die Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

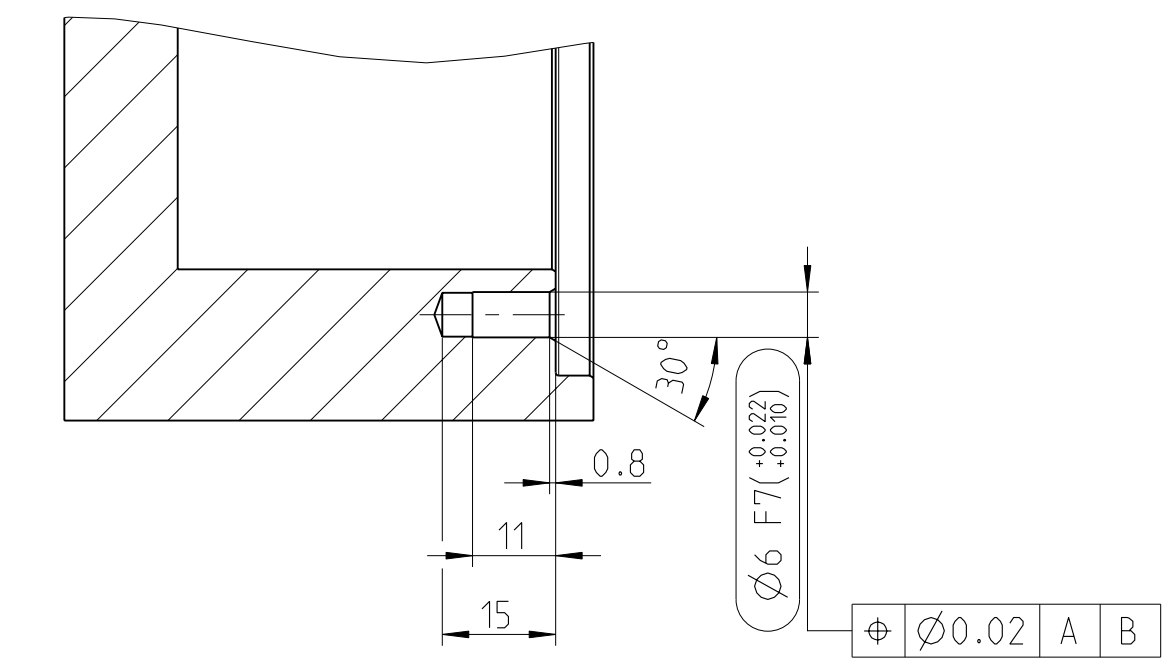
**Verwendung von mehreren Modulen:**  
 Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138-V1 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.  
 ⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

**Remark:**  
 Vent of the piston chamber:  
 During the actuation of the NSE-T3 138-V1, the piston chamber need to be vent.  
 There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138-V1:  
 ① By using the turbo- function itself  
 ② By connecting the turbo- connection (without using it)  
 ③ By removing the bottom threaded pin on the housing bottom of the NSE-T3 138-V1

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function, ④ is with remote thread pin for bottom venting to integrate a vent bore 5 mm.

**Clamping slide stroke vent:**  
 ④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore Ø5 mm.

**Using of several moduls:**  
 By using several NSE-T3 138-V1 the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.  
 ⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	0.5 -6	120 -30	400 -1000	1000 -2000	Mat: -
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Ra12.5		Ra3.2	
Ra0.8		Ra0.8		Ra0.3	
Kanten DIN ISO 13715		L0.5		L0.3	
±0.05		±0.05		±0.05	
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Waescher, T.		Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (131 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff., B.G.B.)	
Erstellt von Waescher, T.		Erstellt am 15.05.2017		Abmessungen: - Mat: -	
Geprueft von Schraeder, P.		Geprueft am 15.05.2017		Massstab 1:1	
Freigegeben von -		Freigegeben am -		Titel, zusaetzlicher Titel Einbauzeichnung Volleinbau NSE-T3 138-V1	
-		-		Dokumententart 50 Einbauzeichnung	
-		-		Kunde -	
-		-		Dok.-Status Freigegeben	
-		-		Kunden-Nr. -	
-		-		Ersetzt durch -	
-		-		Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca. -	
-		-		Ersatz fuer -	
-		-		Aehnlich zu -	
-		-		Ident-Nr. 1313728	
-		-		Zg.-Nr. 4 53226 00 2 50	
-		-		Ausgabedatum 15.05.2017	
-		-		Blattgr. DIN A2	
-		-		Spr. DE	
-		-		Blatt 1/1	

