



**Hinweis:**

Entlueftung des Kolben:  
Bei der Betaetigung des NSE-T3 138-V1 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138-V1 zu entlueften:  
① Durch die Verwendung der Turbo-Funktion  
② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)  
③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehaeuseunterseite des NSE-T3 138-V1

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.  
④ ist bei entferntem Gewindestift zur bodenseitigen Entlueftung eine Entlueftungsbohrung mit Ø5 mm zu integrieren.

Entlueftung Spannschieberhub:  
④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138-V1 ein Luftpolster zu verhindern, wird zusaetzlich die Entlueftungsbohrung Ø5 mm empfohlen. Alternativ erfolgt die Spannhub Entlueftung der Spannschieber unterhalb der Anschraubflaeche des NSE-T3 138-V1.

Verwendung von mehreren Modulen:  
Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138-V1 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.  
⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

**Remark:**

Vent of the piston chamber:  
During the actuation of the NSE-T3 138-V1, the piston chamber need to be vent.  
There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138-V1:  
① By using the turbo- function itself  
② By connecting the turbo- connection (without using it)  
③ By removing the bottom threaded pin on the housing bottom of the NSE-T3 138-V1

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.  
④ is with remote thread pin for bottom venting to integrate a vent bore 5 mm.

Clamping slide stroke vent:  
④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore Ø5 mm. Alternatively, the clamping stroke ventilation of the clamping slide takes place below the mounting surface of the NSE-T3 138-V1.

Using of several moduls:  
By using several NSE-T3 138-V1 the pitch tolerance ± 0.015 mm need to be maintained.  
⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse	DIN ISO 2768 T1 mittel	Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Kanten DIN ISO 13715	
0.5 -6	120 -400 -1000	Ra12.5 Ra3.2 Ra0.8 Ra0.4		±0.1 ±0.05	
±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2					
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer	Technische Referenz Waescher, T.	Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (§31 und §11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und §23 ff. B.G.B.)		Abmessungen: - Mat: -	
Erstellt von Waescher, T.	Erstellt am 16.05.2017	Titel, zusaetzlicher Titel Einbauzeichnung Teileinbau NSE-T3 138-V1		Massstab 1:1	
Geprueft von Schraeder, P.	Geprueft am 16.05.2017	Dokumententart 50 Einbauzeichnung		Dok.-Status Freigegeben	
Freigegeben von	Freigegeben am	Kunde		Kunden-Nr.	
		Ersetzt durch		Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.	
		Ersatz fuer		Aehnlich zu	
SCHUNK		Ident-Nr. 1313728		Zg.-Nr. 4 53226 00 2 50	
		Ausgabedatum 16.05.2017		Blattgr. DIN A2	
		Spr. DE		Blatt 1/1	

Aenderungen	
Index u. Nummer	Datum Name