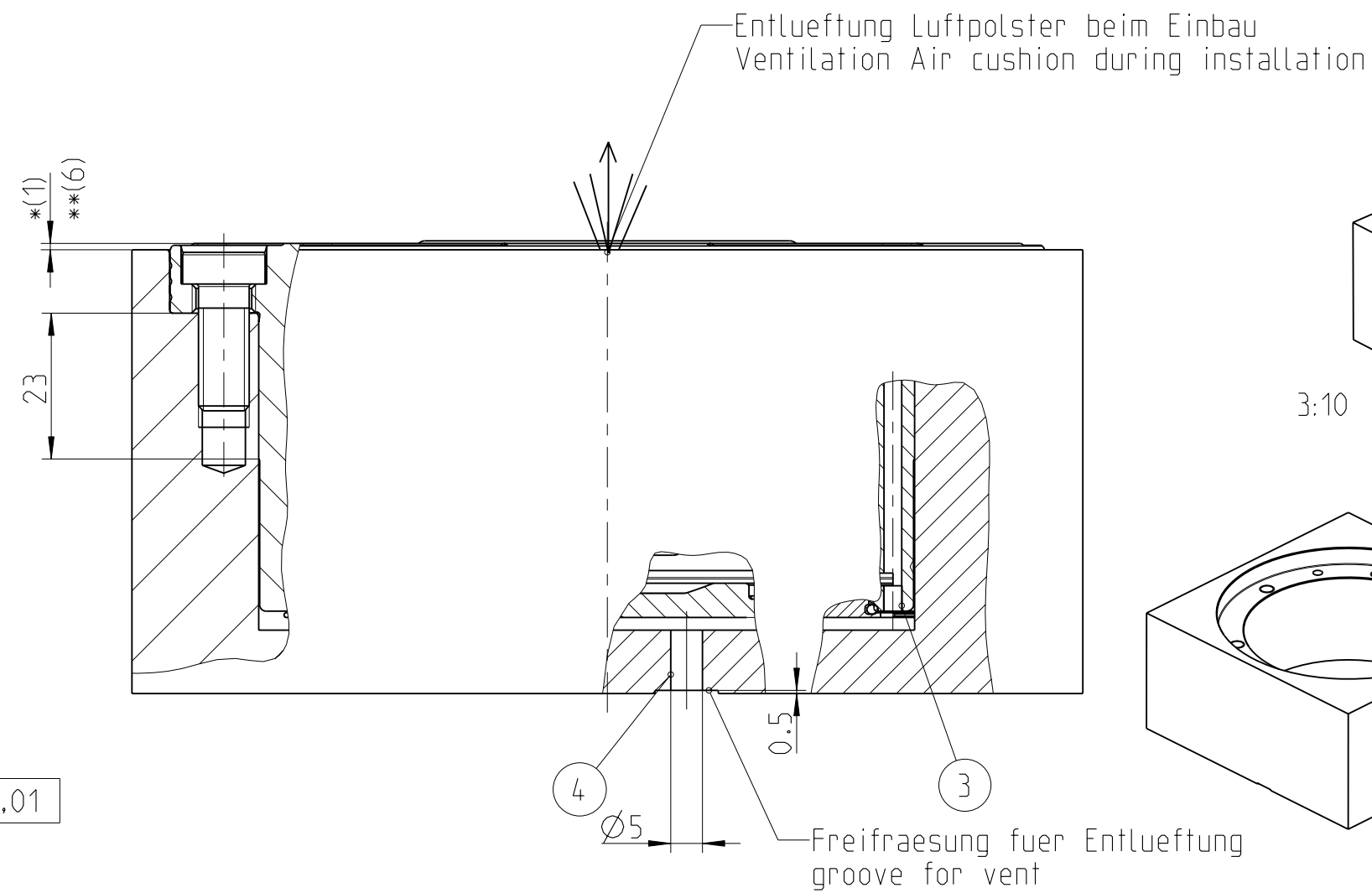
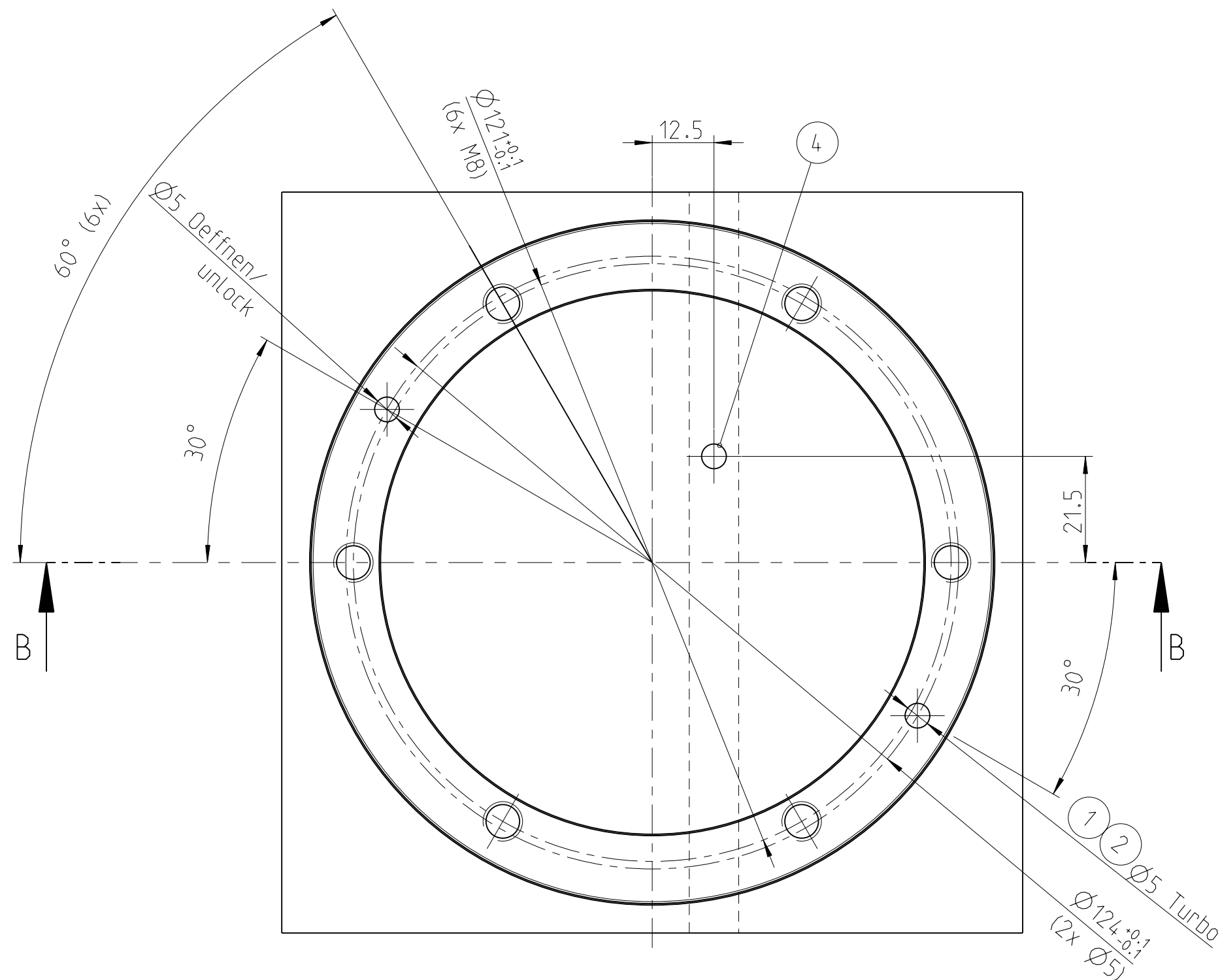
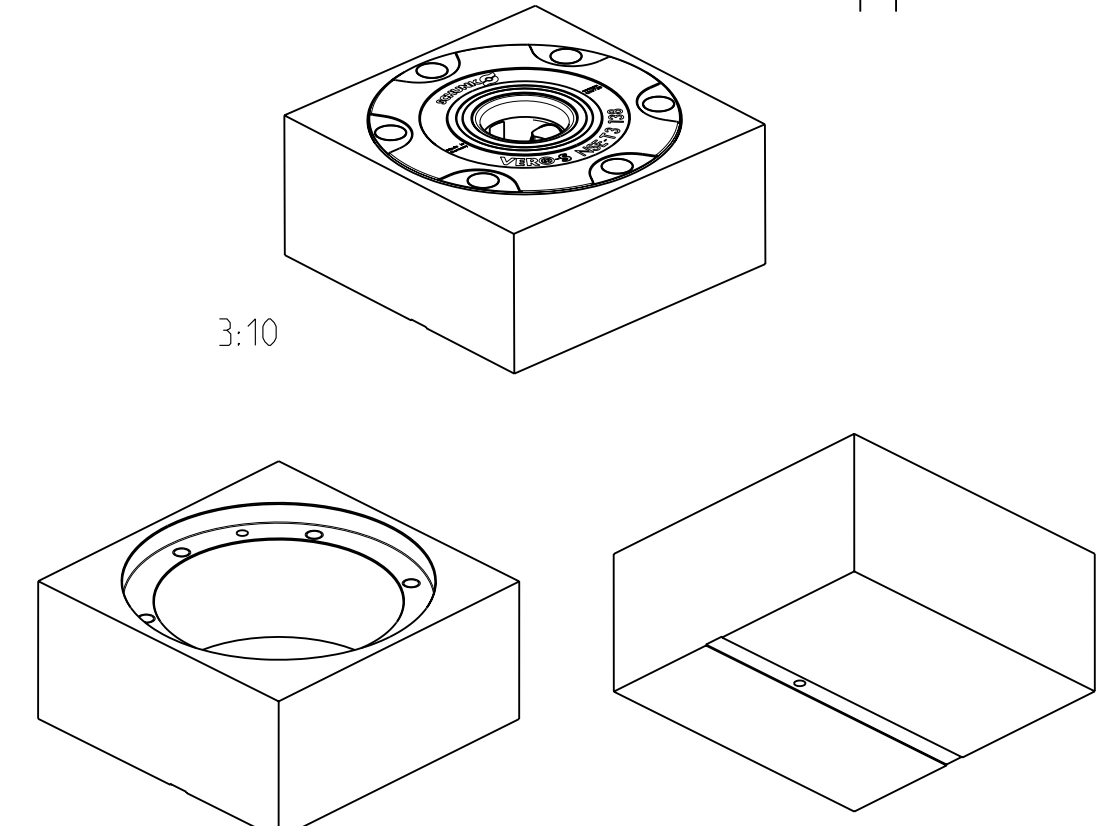


* Einbaumass fuer vertieften Einbau / Installation recess for recessed installation
 ** Einbaumass bei Kombination des NSE-T3 138 mit einem NSE-T3 138-V1
 Installation dimension for combination of the NSE NSE-T3 138 with NSE-T3 138-V1



Kontrollmasse
 ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ

| Aenderungen | |
|-----------------|------------|
| Index u. Nummer | Datum Name |
| | |



Hinweis:

Entlueftung des Kolben:

Bei der Betaetigung des NSE-T3 138 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138 zu entlueften:
 ① Durch die Verwendung der Turbo-Funktion
 ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)
 ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehaeuseunterseite des NSE-T3 138

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.
 ④ ist bei entferntem Gewindestift zur bodenseitigen Entlueftung eine Entlueftungsbohrung mit Ø5 mm zu integrieren.

Entlueftung Spannschieberhub:

④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich die Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

Verwendung von mehreren Modulen:

Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.
 ⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

Remark:

Vent of the piston chamber:

During the actuation of the NSE-T3 138, the piston chamber need to be vent.
 There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138:
 ① By using the turbo- function itself
 ② By connecting the turbo- connection (without using it)
 ③ By removing the bottom threaded pin on the housing bottom of the NSE-T3 138

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.
 ④ is with remote thread pin for bottom venting to integrate a vent bore 5 mm.

Clamping slide stroke vent:

④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore Ø5 mm.

Using of several moduls:

By using several NSE-T3 138 the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.
 ⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

| Anzahl der Module Quantity of moduls | mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter |
|---|---|
| 1 | 4 mm |
| 2, 3, 4 | 6 mm |
| ab 5 | 8 mm |

| Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH | | Tolerierung ISO 8015 | | Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1 | |
|---|---------------------|---|------------|---------------------------------|------------------------------|
| Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel | 0.5 -6 | 0.125 | 0.2 | 0.1 | 0.05 |
| 0.5 | ±0.1 | 0.125 | 0.2 | 0.1 | 0.05 |
| 6 | ±0.2 | 0.2 | 0.3 | 0.1 | 0.05 |
| -30 | ±0.3 | 0.3 | 0.4 | 0.1 | 0.05 |
| 30 | ±0.3 | 0.3 | 0.4 | 0.1 | 0.05 |
| -120 | ±0.5 | 0.4 | 0.5 | 0.1 | 0.05 |
| 120 | ±0.5 | 0.4 | 0.5 | 0.1 | 0.05 |
| 400 | ±0.8 | 0.5 | 0.6 | 0.1 | 0.05 |
| -1000 | ±1.2 | 0.6 | 0.8 | 0.1 | 0.05 |
| 1000 | ±1.2 | 0.6 | 0.8 | 0.1 | 0.05 |
| -2000 | ±1.2 | 0.6 | 0.8 | 0.1 | 0.05 |
| 2000 | ±1.2 | 0.6 | 0.8 | 0.1 | 0.05 |
| Verantwortliche Abteilung | Technische Referenz | Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (131 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff. B.G.B.) | | Abmessungen: - Mat: - | Massstab 1:1 |
| Entw. Stationaer | Waescher, T. | Titel, zusätzlicher Titel | | Dokumentenart | Dok.-Status |
| Erstellt von | Waescher, T. | Einbauzeichnung Volleinbau | | 50 Einbauzeichnung | Freigegeben |
| Gepuehft von | Gepuehft am | NSE-T3 138 | | Kunde | Kunden-Nr. |
| Schraeder, P. | 15.05.2017 | - | | SCHUNK | - |
| Freigegeben von | Freigegeben am | - | | Ersetzt durch | Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca. |
| - | - | - | | - | - |
| SCHUNK | | Ident.-Nr. | 1313726 | Ersetzt fuer | Aehnlich zu |
| Zg.-Nr. | | 4 53224 00 2 50 | | - | - |
| Ausgabedatum | | version | 15.05.2017 | Blattgr. | Spr. |
| - | | - | | DIN A2 | DE |
| - | | - | | 1/1 | 1/1 |