



**Hinweis:**

**Entlueftung des Kolben:**  
Bei der Betaetigung des NSE-T3 138 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE-T3 138 zu entlueften:  
① Durch die Verwendung der Turbo-Funktion  
② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)  
③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Gehaeuseunterseite des NSE-T3 138

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.  
④ ist bei entferntem Gewindestift zur bodenseitigen Entlueftung eine Entlueftungsbohrung mit  $\varnothing 5$  mm zu integrieren.

**Entlueftung Spannschieberhub:**  
④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE-T3 138 ein Luftpolster zu verhindern, wird zusaetzlich die Entlueftungsbohrung  $\varnothing 5$  mm empfohlen. Alternativ erfolgt die Spannhub Entlueftung der Spannschieber unterhalb der Anschraubflaeche des NSE-T3 138.

**Verwendung von mehreren Modulen:**  
Bei der Verwendung von mehreren NSE-T3 138 muss beim Stichmaß eine Toleranz von  $\pm 0,015$  mm gewaehrleistet werden.  
⑤ Alle Module muessen hoehengleich  $\leq 0.03$  mm sein.

**Remark:**

**Vent of the piston chamber:**  
During the actuation of the NSE-T3 138, the piston chamber need to be vent.  
There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE-T3 138:  
① By using the turbo- function itself  
② By connecting the turbo- connection (without using it)  
③ By removing the bottom threaded pin on the housing bottom of the NSE-T3 138

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.  
④ is with remote thread pin for bottom venting to integrate a vent bore 5 mm.

**Clamping slide stroke vent:**  
④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore  $\varnothing 5$  mm. Alternatively, the clamping stroke ventilation of the clamping slide takes place below the mounting surface of the NSE-T3 138.

**Using of several moduls:**  
By using several NSE-T3 138 the pitch tolerance  $\pm 0,015$  mm need to be maintained.  
⑤ All modules height matched to each other within  $\leq 0.03$  mm.

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH			Tolerierung ISO 8015			Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1		
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	0.5 -6	6 -30	30 -120	120 -400	400 -1000	Oberflaechen DIN EN ISO 1302	0.1	Kanten DIN ISO 13715
	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$		0.05	L0.5 L0.3
Verantwortliche Abteilung	Technische Referenz	Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (131 und 11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und 1823 ff., B.G.B.)				Abmessungen:	Massstab	
Entw. Stationaer	Waescher, T.					Mat: -	1:1	
Erstellt von	Erstellt am	Titel, zusaetzlicher Titel				Dokumentenart	Dok.-Status	
Waescher, T.	16.05.2017	Einbauzeichnung Teileinbau				50 Einbauzeichnung	Freigegeben	
Gepuehrt von	Gepuehrt am	Kunde				Kunde	Kunden-Nr.	
Schraeder, P.	16.05.2017	-				-	-	
Freigegeben von	Freigegeben am	-				Ersetzt durch	Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.	
-	-	-				-	-	
						Ident-Nr.	Aehnlich zu	
						1313726	-	
Zg.-Nr.						version	Ausgabedatum	Blattgr.
4 53224 00 2 50						0.2	16.05.2017	DE 1/1