



Hinweis:
Bitte beachten Sie, dass beim Volleinbau des NSE3 138-K der Luftanschluss bodenseitig zugefuehrt wird.

Entlueftung des Kolben:
Bei der Betaetigung des NSE3 138-K muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-K zu entlueften:
① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion
② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)
③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-K. Entlueftung in offene Entlueftungsbohrung, nur moeglich bei direkt angeschlossener oder abgedichteter Luftversorgung zum Konusverschluss. Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

Entlueftung Spannschieberhub:
④ Um beim Spannhub der Spannschieber des NSE3 138-K ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich die Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

Entlueftung Einbau:
⑤ Das sich im Einbauraum befindliche Luftpolster wird beim Einbau des NSE3 138-K durch den Konusverschluss entlueftet

Verwendung von mehreren Modulen:
Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-K muss beim Stichmass eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.
⑥ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0.03 mm sein.

Ansteuerung Ausblasfunktion / Sperrluftfunktion:
Die Ausblasfunktion des NSE3 138-K kann wahlweise ueber einen abgedichteten Zuluftkanal ⑦ mit O-Ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑧ im Einbauraum oder ueber einen bodenseitigen Einschraubanschluss M7 ⑤ versorgt werden.

Abdichtung:
⑨ Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø140x2 Id.Nr.: 9937935 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)

Remark:
Please note, that the air connection of the full intgrated NSE3 138-K is only possible from the bottom side.

Vent of the piston chamber:
During the actuation of the NSE3 138-K, the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-K:
① By using the turbo- function itself
② By connecting the turbo- connection (without using it)
③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-K, ventilation in open vent hole, only possible with directly connected or sealed air supply to the cone closure. To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

Clamping slide stroke vent:
④ To prevent a air buffer because of the clamping stroke, please add an additional vent bore Ø5 mm.

Assembly vent:
⑤ The air cushion located in the installation space is vented by the cone seal when the NSE3 138-K is installed

Using of several moduls:
By using several NSE3 138-K the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.
⑥ All modules height matched to each other within ≤ 0.03 mm.

Control of the air blow-out / air purge function:
The blow-out function of the NSE3 138-K can optionally be over a sealed supply air duct ⑦ with O-ring DIN 3771 Ø6x5.5 Id. 9611200 ⑧ in the installation space or via a bottom side Screw-in connection M7 ⑤ are supplied.

Sealing:
⑨ Groove for O-ring DIN 3771 Ø140x2 Id.No.: 9937935 (O-Ring is not included)

Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768	T1 mittel	Oberflaechen DIN EN ISO 1302		Kanten DIN ISO 13715	
0.5 -6	120 -400	✓ Ra12.5	✓ Ra3.2	±0.1	±0.5
±0.1	±0.8	✓ Ra0.8	✓ Ra0.3	±0.05	±0.3
Verantwortliche Abteilung Entw. Stationaer		Technische Referenz Waescher, T.		Abmessungen - Mat: -	
Erstellt von Waescher, T.		Erstellt am 08.05.2017		Massstab 1:1	
Geprueft von -		Geprueft am -		Dokumententart 50 Einbauzeichnung	
Freigegeben von -		Freigegeben am -		Dok.-Status Freigegeben	
-		-		Kunde -	
-		-		Ersetzt durch -	
-		-		Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca. -	
-		-		Ersatz fuer -	
-		-		Aehnlich zu -	
-		-		version 0.3	
-		-		Ausgabedatum 17.10.2017	
-		-		Blattgr. DIN A2	
-		-		Spr. DE	
-		-		Blatt 1/1	

