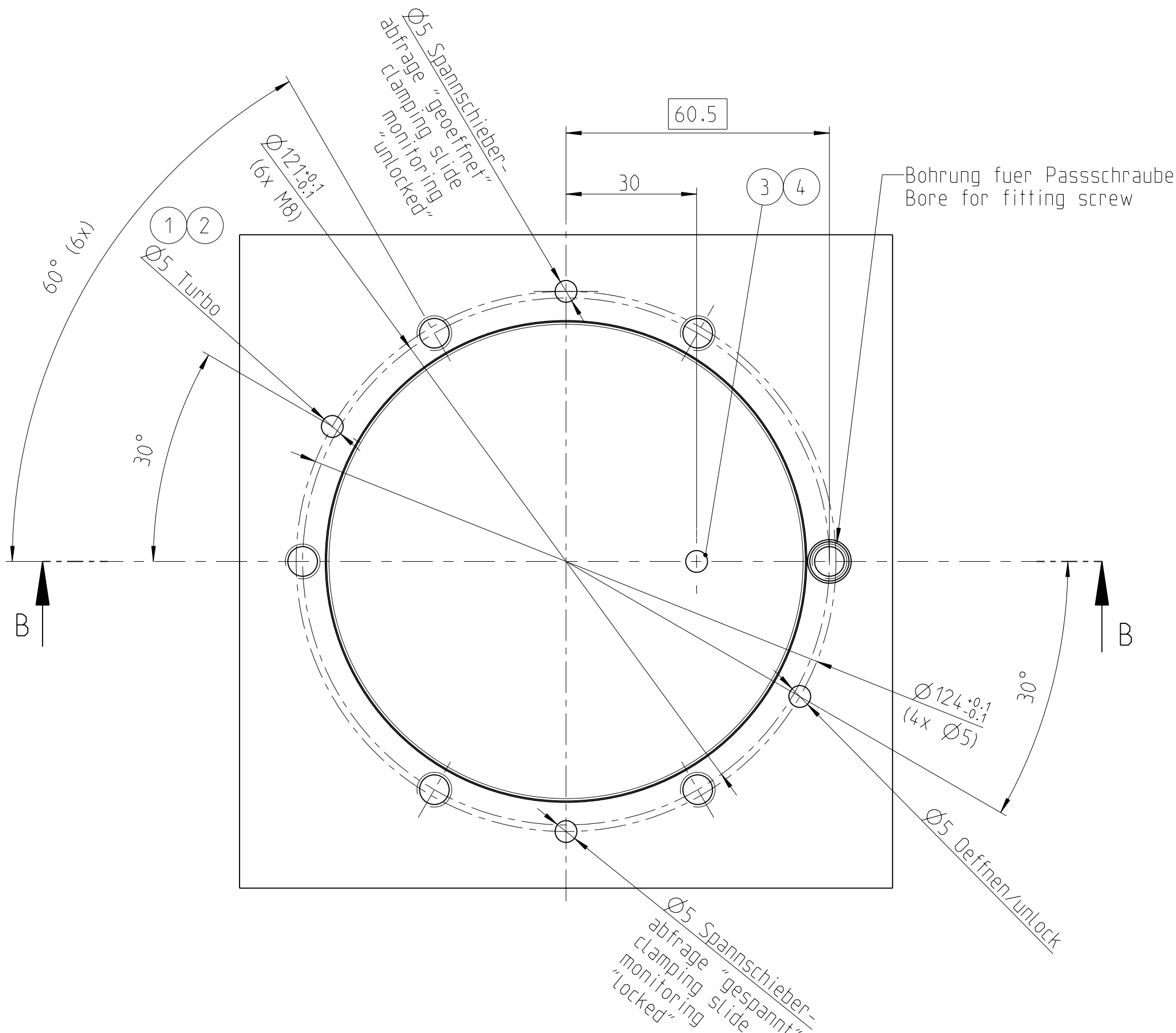
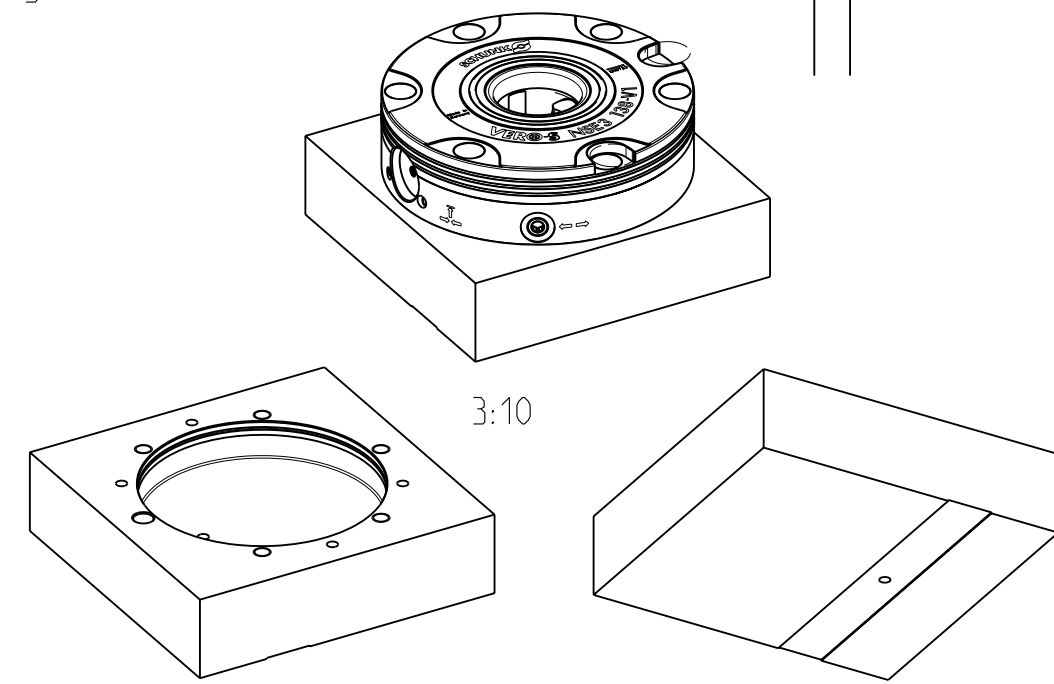


Kontrollmasse
 ⓐ ⓑ ⓒ ⓓ ⓔ

Aenderungen
 Index u. Datum
 Nummer Name



Hinweis:

Entlueftung des Kolben:
 Bei der Betaetigung des NSE3 138-V1 muss eine Entlueftung des Kolbenraums gewaehrleistet werden. Es gibt 3 Moeglichkeiten den Kolbenraum des NSE3 138-V1 zu entlueften:
 ① Durch die Verwendung der Turbo- Funktion
 ② Durch Anschließen des Turbo- Anschlusses (ohne diesen jedoch zu verwenden)
 ③ Durch Entfernen des bodenseitigen Gewindestifts an der Unterseite des NSE3 138-V1

Um die Entlueftung des Kolbenraums zu gewaehrleisten, ist ein Anschluss ohne Sperrfunktion zu verwenden.

Entlueftung Einbau:
 ④ Um beim Einbau der NSE3 138-V1 ein Luftpolster zu verhindern, ist zusaetzlich eine Entlueftungsbohrung Ø5 mm zu integrieren.

Verwendung von mehreren Modulen:
 Bei der Verwendung von mehreren NSE3 138-V1 muss beim Stichmaß eine Toleranz von ± 0,015 mm gewaehrleistet werden.
 ⑤ Alle Module muessen hoehengleich ≤ 0,03 mm sein.

Abdichtung:
 ⑥ Nut fuer O-Ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 (O-Ring ist nicht im Lieferumfang enthalten)

Remark:

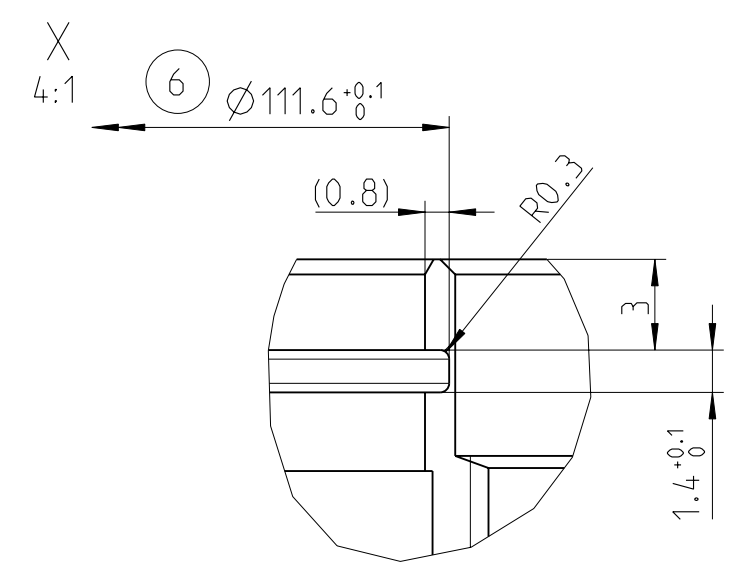
Vent of the piston chamber:
 During the actuation of the NSE3 138-V1 , the piston chamber need to be vent. There are 3 options to vent the piston chamber of the NSE3 138-V1 :
 ① By using the turbo- function itself
 ② By connecting the turbo- connection (without using it)
 ③ By removing the set screw from the bottom side of the NSE3 138-V1

To maintain the vent of the piston chamber, you have to use a connector without lock function.

Assembly vent:
 ④ To prevent a air buffer during the assembling, please add an additional vent bore Ø5 mm.

Using of several moduls:
 By using several NSE3 138-V1 the pitch tolerance ± 0,015 mm need to be maintained.
 ⑤ All modules height matched to each other within ≤ 0,03 mm.

Sealing:
 ⑥ Groove for O-ring DIN 3771 Ø110x1 Id.Nr.: 9984871 (O-Ring is not included)



Anzahl der Module Quantity of moduls	mind. Schlauch-Nennweite minimum hose diameter
1	4 mm
2, 3, 4	6 mm
ab 5	8 mm

Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mH		Tolerierung ISO 8015		Gewindetoleranzen DIN ISO 965-1	
Grenzabmasse fuer Laengenmasse DIN ISO 2768 T1 mittel	0.5 -6	0.125 Ra3.2	0.125 Ra3.2	0.1 Kanten DIN ISO 13715	0.05 L0.3
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Verantwortliche Abteilung	Technische Referenz	Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder dritten Parteien noch Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden (§31 und §11 des Gesetzes vom 19.06.1901 und §23 ff. B.G.B.)		Abmessungen: -	Massstab
Entw. Stationaer	Waescher, T.	Titel, zusaetzlicher Titel		Mat: -	1:1
Erstellt von	Erstellt am	Einbauzeichnung		Dokumentenart	Dok.-Status
Geprueft von	23.02.2018	NSE3 138-V1		50 Einbauzeichnung	Freigegeben
Freigegeben von	Freigegeben am	Teileinbau		Kunde	Kunden-Nr.
-	-	Ident-Nr.		Ersetzt durch	Masse/kg ca. Oberfl./dm2 ca.
-	-	1313723		-	-
SCHUNK		Zg.-Nr.		Ersetzung	Aehnlich zu
4 53216 00 2 50		23.02.2018		0.0	1/1