

# Umrüsten in Sekunden

**SPANNTECHNIK** – Prozesssichere, vollautomatische Backenwechsel in wenigen Sekunden ermöglichen die nachrüstbaren Schnellwechselsysteme ›Pronto‹ und ›Rota NCX‹ von Schunk.

**O**b konventionelles Drehfutter mit geschraubten Spannbacken oder modernes Schnellwechselfutter: Pronto minimiert die Rüstzeiten und ermöglicht bei Bedarf einen voll automatisierten Spannbackenwechsel per Roboter. Das Spannsystem besteht aus speziellen Trägerbacken, die mit unterschiedlichen Schnellwechseleinsätzen kombiniert werden. Über diese lässt sich der Spanndurchmesser bei weichen Backen um 55 Millimeter, bei Krallenbacken um 45 Millimeter erweitern, ohne dass die Grundbacke versetzt werden muss. Die Wechselwiederholgenauigkeit liegt bei 0,02 Millimeter.

Die Trägerbacken gibt es in zwei Varianten. Zum einen spitzverzahnt als Rüstzeitkiller für konventionelle Drehfutter, zum anderen gerade oder schrägverzahnt, um auf modernen Schnellwechselfuttern einen voll automatisierten Spannbackenwechsel zu realisieren. Das System eignet sich sowohl zur Spannung von Roh- als auch von Fertigteilen. Als Aufsatzbacken hat Schunk zehn harte Kralleneinsätze für unterschiedliche Durchmesser und Spannbereiche sowie drei weiche Wechseleinsätze

für die Fertigteilbearbeitung im Programm. Die Spanntiefe ist über Auflagebolzen variierbar. In der Version mit schrägverzahnten Grundbacken ist auch eine Stangenspannung möglich.

Das Schnellwechselsystem lässt sich herstellerunabhängig auf allen spitzverzahnten Drehfuttern und Backenschnellwechselfuttern der Baugrößen 200, 250 und 315 nachrüsten. Der modulare Aufbau ermöglicht eine individuelle und wirtschaftliche Zusammenstellung der einzelnen Komponenten. Sämtliche Wechseleinsätze sind mit allen Trägerbacken kompatibel. Ein optional erhältlicher Rüstwagen gewährleistet eine saubere Magazinierung und einen schnellen Zugriff auf Kralleneinsätze, weiche Wechseleinsätze, Trägerbacken mit montierten Schrauben und Nutensteinen sowie auf die Einstellhilfen.

## Universelles Drehfutter

Gerade bei der Drehbearbeitung kleiner und mittlerer Serien rentieren sich die Backenschnellwechselfutter von Schunk in kürzester Zeit. Nach dem Erfolg des Keilstangen-Kraftspannfutters ›Rota THW plus‹ überträgt das Unternehmen das Prinzip des schnellen Backenwechsels auf CNC-Drehmaschinen mit Kurzhubzylinder. Ohne Umbauten an der Maschine und ohne Adapter kann das universell einsetzbare Kraftspannfutter konventionelle Drehfutter ersetzen. Es minimiert den Rüstaufwand um 80 Prozent und verlängert die produktiven Hauptzeiten der Maschine. In 60 Sekunden ist es mit einer Wechselwiederholgenauigkeit von 0,02 Millimeter auf einen neuen Backensatz umgerüstet. Das Universaldrehfutter gibt es in mehreren Baugrößen mit einem Durchlass von 53 bis 106 Millimeter und einer Spannkraft von 55 bis 155 Kilonewton. Es eignet sich für die Schlichtbearbeitung und für die Volumenzerspannung.



Bei Drehfuttern mit geschraubten Spannbacken senkt ›Pronto‹ die Rüstzeit um 95 Prozent.

[www.schunk.com](http://www.schunk.com)