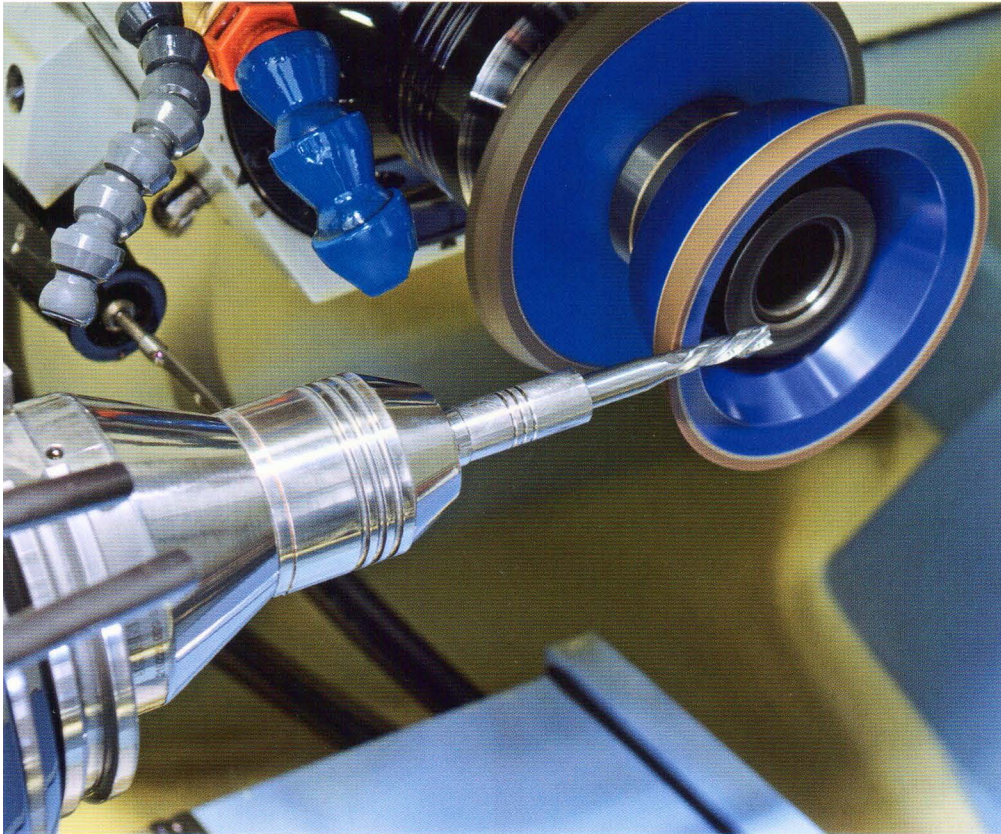


SPANNTECHNIK

Spezialprogramm Werkzeugschleifen von Schunk.



Speziell fürs Werkzeugschleifen präsentiert SCHUNK auf der GrindTec ein umfassendes Spezialprogramm.

Zur GrindTec 2014 präsentiert der Hersteller von Spanntechnik und Greifsysteme SCHUNK sein Spezialprogramm zum Thema Werkzeugschleifen. Im Mittelpunkt stehen die gleichermaßen flexibel wie wirtschaftlich einsetzbaren SCHUNK Hydro-Dehnspannfutter, die von zahlreichen Schleifmaschinenherstellern und -ausrüstern empfohlen und zum Teil sogar vorgeschrieben werden. Es gibt sie in der nach DIN 69871 zertifizierten Version TENDO SDF-WZS SK 50 sowie mit zahlreichen weiteren Schnittstellen. Die Vielfalt des Programms gewährleistet, dass die Aufnahmen auf allen relevanten Schleifmaschinen eingesetzt werden können.

Effiziente Extras für Kraftspannblöcke
SCHUNK erweitert die Baureihe der TANDEM KSP plus Kraftspannblöcke um zwei Extras für mehr Effizienz: Mit dem Backenschnellwechselsystem BWM lassen sich die Spannblöcke unabhängig von der Einbaulage in weniger als 30 Sekunden auf einen neuen Backensatz zur Außenspannung umrüsten. Die Wechselwiederholgenauigkeit beträgt 0,02 mm. Da die Grundbacke und die Wechselbacke über einen integrierten Schrägzug miteinander verbunden sind, bleibt die Störkontur des Spanners unverändert. Ein Federmechanismus stellt sicher, dass die Wechselbacke in geöffnetem Zustand nicht heraus fällt. Weil sich der Verriegelungsmechanismus wahlweise von oben, von hinten oder von zwei Seiten be-

tätigen lässt, kann der schmutzresistente und wartungsarme Rüstzeiturbo auch in engen Bauräumen ohne Einschränkungen genutzt werden. Ein leichtgängiger Antrieb gewährleistet eine besonders einfache Bedienung. Die Wechselbacken können zum einen mit standardisierten Spanneinsätzen aus dem weltweit größten Standardspannbackenprogramm von SCHUNK bestückt werden. Zum anderen lassen sich werkstückspezifische Wechselbacken nutzen. Das Schnellwechselsystem gibt es für alle TANDEM KSP plus Kraftspannblöcke der Baugrößen 100, 160 und 250.

Ein zweites Novum ist die flexibel einsetzbare Backenabfrage, mit der der gesamte Backenhub detektiert werden kann. Ob Innenspannung oder Außenspannung: Mit wenigen Handgriffen sind die Positionen „geöffnet“ oder „gespannt“ für jede beliebige Grundbackenstellung eingestellt. Die Abfrage erfolgt über zwei induktive Näherungsschalter, die in spezielle Aussparungen der Grundbacken integriert sind. In sich geschlossen ist das System besonders resistent gegen Verschmutzungen. Da das Signal direkt in der Maschinensteuerung verarbeitet werden kann, lassen sich die flexibel abfragbaren Kraftspannblöcke auch in vorhandene Maschinen schnell und einfach einbinden. ■

MESSEHINWEIS

de.schunk.com

Halle 7, Stand 7083