

# Mikrozerspanung mit extremer Wuchtgüte



Damit in der Ultrapräzisionszerspanung Genauigkeiten im Sub- $\mu$ -Bereich erzielt werden können, müssen Werkzeughalter extreme Wuchtgüten aufweisen. Was bisher nur mit großem Aufwand zu erreichen war, wird von der Firma Schunk nun standardisiert: Ab sofort gibt es die Polygonspannfutter der Baureihen TRIBOS-Mini und TRIBOS-RM mit den Schnittstellen HSK-E 25, HSK-E 32 und HSK-F 32 ab Spanndurchmesser 0,5 mm optional auch ultra-feingewuchtet mit einer Wuchtgüte G 0.3 bei 60.000  $\text{min}^{-1}$ . Damit lassen sich im Mikroformenbau, in der optischen Industrie, in der Medizintechnik sowie in der Uhren- und Schmuckindustrie auch anspruchsvollste Vorgaben hinsichtlich der Maßhaltigkeit und Oberflächengüte realisieren. Im Vergleich zu konventionell gewuchteten Werkzeughaltern für die Mikrozerspanung profitiert zudem die Standzeit der Werkzeuge. Angesichts der in der Mikrozerspanung eingesetzten hochpreisigen Schneiden

Bild:  
Präzisionswerkzeughalter TRIBOS-Mini und TRIBOS-RM mit den Schnittstellen HSK-E 25, HSK-E 32 und HSK-F 32 gibt es ab sofort auch mit einer Wuchtgüte G 0.3 bei 60.000  $\text{min}^{-1}$   
(Werkbild: Schunk GmbH & Co. KG, Lauffen/Neckar)

zahlt sich die extreme Wuchtqualität schon nach kürzester Zeit aus.

Die vom Unternehmen entwickelte und patentierte TRIBOS Polygonspanntechnik ist ein ausgewiesener Experte im Bereich der Mikrozerspanung. Bereits in der Standardausführung überzeugen die Aufnahmen mit einer Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit  $< 0,003 \text{ mm}$  bei einer Ausspannlänge von  $2,5 \times D$  sowie einer Wuchtgüte G 2.5 bei 25.000  $\text{min}^{-1}$ . Sie sind für alle Werkzeugschäfte in h6-Qualität geeignet und je nach Typ mit bis zu 205.000  $\text{min}^{-1}$  getestet. Da die Aufnahmen ohne bewegliche Teile arbeiten, sind sie mechanisch unempfindlich und gewährleisten eine nahezu wartungs- und verschleißfreie Spannung. Auch nach mehreren Tausend Spannvorgängen tritt keinerlei Materialermüdung auf. Hinzu kommt, dass der Werkzeugwechsel bei TRIBOS mit Hilfe einer hydraulischen Spannvorrichtung innerhalb weniger Sekunden prozessstabil erledigt ist.