



Das Schunk-Werzeugschleiffutter Prismo3 bietet optimale Voraussetzungen für das voll automatisierte Produktionsschleifen und Nachschärfen von Werkzeugen.

### Werkzeugspannfutter

## FLEXIBEL DURCH DIREKTSPANNUNG

Schunk präsentiert mit dem Prismo3 ein flexibles Präzisionsspannfutter zum automatisierten Werkzeugschleifen. Die neue Generation des Werkzeugschleiffutters Prismo verspricht mehr Effizienz beim Produktionsschleifen und Nachschärfen von Werkzeugen.

Das neue Werkzeugschleiffutter spannt dem Hersteller zufolge per Direktspannung, also ohne den Einsatz von Spannzangen oder Zwischenbüchsen im fliegenden Wechsel voll automatisiert sämtliche Schaftdurchmesser zwischen 3 und 20 mm mit einer Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit  $< 0,005$  mm.

Während des Spannvorgangs wird der Werkzeugschaft automatisch im Spannfutter zentriert. Eine optimierte Störkontur soll sicherstellen, dass die Schleifscheibe auch bei anspruchsvollen Operationen ungehindert auslaufen kann. Im Vergleich zu konventionellen Mehrbereichsschleiffuttern sinkt den Spanntechnikexperten von Schunk zufolge die Rüstzeit mit Prismo3 um bis zu 70 Prozent. Zusätzlich können sich Anwender die Investition in Zwischenbüchsen und Spannzangen sparen.

### Robuste Bauweise

Da die X-Achse unabhängig vom Werkzeugdurchmesser stets unverändert bleibt, also alle Spannbacken auf der identischen axialen Position verharren, ist es möglich, unterschiedlichste Bohr-, Reib- und Fräswerkzeuge auch in kleinen Stückzahlen rund um die Uhr ohne Neuprogrammierung des L1-Maßes mannlos zu bearbeiten. Aufwändige

Zusatzprogrammierungen und die Gefahr eines Crashes wegen einer nicht berücksichtigten Achsverschiebung sollen somit wegfallen.

Der konstruktive Aufbau, die Grundhülse sowie die robuste Bauweise verleihen dem Futter nach Herstellerangaben eine ausgesprochen hohe Steifigkeit. Seine stabilen Backenführungen sollen das Aufschwingen der Schleifscheiben verhindern und Taumelschlag fast komplett unterbinden. Die Spannbacken sind hartstoffbeschichtet und damit besonders robust und langlebig.

Bei Schäden lässt sich der Backensatz komplett austauschen. Um Verschmutzungen zu verhindern und die hohe Präzision dauerhaft zu erhalten, wird das Futter im Schleifbetrieb mit gereinigtem Öl gespült. Prismo3 ist zu einer Vielzahl an Schleifmaschinen kompatibel, ob Axial-Spannzylinder, Radial-Vorderendfutter oder individuelle Maschinenschnittstelle.

Die kompakten Abmessungen von 125 x 125 mm lassen jede Menge Platz für die Werkzeuge, den Schleifprozess und die Beladung. Das Schleiffutter ist ab Herbst 2014 lieferbar. ←



Schunk GmbH & Co. KG,  
D-74348 Lauffen/Neckar, Tel.: 07133/103-0,  
[www.schunk.com](http://www.schunk.com)